S45C弹簧钢现货销售S45C全硬弹簧钢带

产品名称	S45C弹簧钢现货销售S45C全硬弹簧钢带
公司名称	东莞市晨彬金属材料有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	品牌:弹簧钢 型号:S45C
公司地址	广东省东莞市长安镇新安社区松柏路3号黎沟湖工业区
联系电话	13763221232

产品详情

S45C

特性

日本标准JISG4051-79（94），高级优质碳钢，采用由电炉、平炉或纯氧转炉炼钢法制造的全静钢，该钢金相组织均匀，无组织缺陷。该钢含碳量在0.4%以上，耐磨性优良，但延展性减少，淬火易变形和开裂，故热处理极为重要，且回火后必须急冷，以避免回火脆性发生。通过对该钢实行球化处理，可以改善这类碳钢的切削性能。

用途

45C广泛用于机械制造，这种钢的机械性能很好。但是这是一种中碳钢，淬火性能并不好， 45号钢可以淬硬至HRC42~46。所以如果需要表面硬度，又希望发挥45#钢优越的机械性能，常将45#钢表面渗碳淬火，这样就能得到需要的表面硬度。

供货状态硬度137~170HBS，167~229HBS,201~269HBS

化学成分

C 0.42~0.48、

Si 0.15~0.35、

Mn 0.60~0.90、

P≤0.030、

S≤0.035、

Cu≤0.30、

Ni≤0.20、

Cr≤0.20.

力学性能

供货状态硬度137~170HBS，167~229HBS,201~269HBS。

对应型号

参考对应钢号

我国GB/JB的标准钢号是45、

德国DIN标准材料编号1.0503、

法国AFNOR标准钢号CC45、

法国NF标准钢号C45、

意大利UNI标准钢号C45、

比利时NBN标准钢号C45-1、

瑞典SS标准钢号1650

西班牙UNE标准钢号F.114、

美国AISI/SAE标准钢号1045、

国际标准化组织ISO标准钢号C45E4、

日本JIS标准钢号S45C/S48C、

英国BS标准钢号IC45/080A47。

淬火工艺

淬火、回火规范淬火温度820°C~870°C，水冷，回火温度550~650°C，出炉极冷。

抗拉强度>686MPa，屈服强度>490MPa，伸长率δ5>17%，收缩率ψ>45%，冲击韧性值>78J/cm2，硬度201~269HB。