

压滤机供应耐高温高压压滤机 | 药渣污泥脱水机

产品名称	压滤机供应耐高温高压压滤机 药渣污泥脱水机
公司名称	山东紫鼎环保设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	山东潍坊诸城市枳沟镇安五路26号
联系电话	0536-6545588 15864588599

产品详情

气浮机是利用小气泡或微小气泡使介质中的杂质浮出水面机器。对水体中含有的一些比重接近于水的细微籍其自重难于下沉或上浮即可采用该气浮装置。

目前在给排水方面，预处理的水质，除一些含砂较多的原水水体以及含机械杂质较重的污水外，大部分都是质轻的悬浮颗粒。例如：湖泊、水库及部分江河中的藻类；植物残体及细小的胶体杂质；印染行业的染料颗粒；造纸、化纤行业的短纤维；炼油、化工行业的石油及有机溶剂的微滴；电镀和酸洗废水中的重金属离子；电泳漆废水等等；都是比重十分接近于水的轻质粒 对于这些原水，若沿用传统的沉淀方法，效果必然很差，尤其在冬季低温条件下，由于混凝和水力条件变劣，处理效果更难保证。可以想象，难以沉淀的絮粒，硬要使其下沉，势必事倍功半，倒不如因势利导，人为地向水体中导入气泡，使其粘附于絮粒上，从而大幅度地降低絮粒的整体密度，并借气泡上升的速度，强行使其上浮，以此实现快速的固液分离。

从这个意义上来说气浮技术的出现，是对重力沉降法的一次革命，它开拓了固、液分离技术的新领域。

高效气浮机-

工业污水对环境的危害主要表现在生态系统、植物、土壤和水体危染等问题上。随着各地工业企业加工技术和生产能力的不断提高，企业排放的污水量也不断增加，产生的这些废水必须要经过有效处理后才能安全排放。

气浮机是一种有效地固液分离方法，常用于对那些颗粒密度接近或小于水的细小颗粒的分离。此法作为混合工艺中的初级处理可有效去除炼油废水中的浮油，乳化油和悬浮物。

高效气浮机

，就是应用气浮法将污水中所含有各种杂质与水分离出来，或者就是将污水中难以沉淀的轻浮絮体分离出来。该技术近年来广泛用于排水及工业废水处理中，该设备适用性强，适用范围广，占地少，投资省

等优点，被广泛应用于石油、炼油、皮革、食品、淀粉、屠宰、钢铁等行业污水处理。

与同类产品相比，高效气浮机具有以下优点：

· 耗电率低，处理每吨水耗电0.1kw/h(以100T/h为例)，操作简便，易于进一步自动化。

· 运行稳定，气浮性能好，捕捉能力强，进一步提高了净化效果，QFS取消了空压机和贮气系统，消除了噪音。

· 利用回流泵的自身压力便可工作，根据不同水质情况，随时在0.35~0.45Mpa压力内可任意调出所需的不同的气水比。

· 本公司生产的气浮采用全自动控制，解决了操作不稳定、操作麻烦的问题。

高效气浮机

压力水通过释放器后，溶气水被消能释放，水中将释放出多余空气，这样在通过液体时小气泡自然地形成，且气泡非常小，它的直径在约5 - 20微米。我们现在已改进了溶气方式，溶气筒直径在150毫米至500毫米之间，空气通过进气管进入溶气筒中的特制的空气粉碎装置，与回流水充分混合，当悬浮物的密度大于1时，由于安装了斜管组，就会产生浅池沉淀的效果，从而使沉淀在紊流条件下进行。粒径教大、比重教大的不易上浮的污染物质就会集中到集泥区里，达到净水的目的。 高效气浮机

代替传统的引气设备向水中溶气，并在气浮区域内安装若干斜管组，包括箱体、刮渣机、螺旋出料机共同组成一个完整气浮净水装置。理论上讲，气浮的处理效果与停留时间是没有直接联系的，而只与气浮面积有关，如果将水深H的气浮区减少为水深H/10，那么气浮距离和停留时间都将缩小10倍，这就是著名的“浅池理论”。溶气气浮机与涡凹气浮机比较，溶气气浮机必须配备OLTE气液分离罐。OLTE气液分离罐能自动调节，不仅性能稳定，而且可以频繁的开机、关机而不需要重新调试，也就是说本溶气系统只需简单的调试一次。

高效气浮机

工作主要依靠悬浮物表面有亲水和憎水之分。憎性水颗粒表面容易附着气泡，因而可用气浮法。亲水性颗粒用适当的化学药品处理后可以转为憎水性。水处理中的气浮法，常用混凝剂使胶体颗粒结成为絮体，絮体具有网络结构，容易截留气泡，从而提高气浮效率。再者，水中如有表面活性剂（如洗涤剂）可形成泡沫，也有附着悬浮颗粒一起上升的作用。