

厂家直销15K超音波塑焊机

产品名称	厂家直销15K超音波塑焊机
公司名称	东莞市亿信自动化设备有限公司
价格	13000.00/台
规格参数	品牌:亿信 型号:超音波塑焊机
公司地址	东莞市樟木头镇樟洋社区金洋工业区恒鑫科技园 B栋二楼A区
联系电话	13226774549

产品详情

机器特点：

- 1.4200W大功能，可焊接一些比较大尺寸的物件。
- 2.可焊接一些较难熔的材料如PP、PE、PA等。
- 3.大台面式桌面，有足够的空间焊接大尺寸的物件。

机器功能：

1.数字电路：协和顺应市场发展，对现有的超声波设备进行了更新换代的升级。传统的超声波焊接机一般采用的是模拟线路系统，升级后采用国外高档超声波设备才具有的数字电路系统。

2.时间模式：是***成熟、***常见的焊接模式，以输出时间达到设定值为终止条件，能完成绝大部分的焊接任务。

- 3.能量模式：以累计的能量达到设定值作为焊接终止条件，从而能减少因气压、电压等因素的波动而引起的误差，达到提高焊接质量的效果。
- 4.调模模式：该模式用于方便调试模具使用。
- 5.振幅可调：焊接过程中可以随时调整振幅的大小，从20%到100%，精确度为1%。可有效减少激穿、烫伤等不良品，大小胶件均能完美焊接。
- 6.自动追频：超声波设备在工作过程中，由于焊头因温度变化等原因导致谐振频率偏移，需要尽快寻找到即时的谐振频率驱动超声波继续工作，这项是数字超声波很重要的功能，实现的完美程度决定超声波的品质。
- 7.软启动：软启动为在功率上升、发出超声波时，如果压住焊接工件突然以功率输出，将会造成很大的电流冲击，容易损坏设备，且容易出现过载现象，一般需要适量减小功率后启动再快速爬升到所需功率以避免冲击。
- 8.智能保护：具有功率过载、设备温度过高、频率偏差过大、负载连接线不牢、焊头损坏、电流过高等保护。
- 9.开机自检：开机自检并作出相关提示，防范不良于未然，而且方便维修。
- 10.焊接工件震落：如果焊接后，焊接工件会随着焊头一起被提起，那么您需要这个功能将粘在焊头上的工件震落。【此功能需另加】