断桥铝门窗设备 断桥铝门窗加工机器 隔热断桥设备

产品名称	断桥铝门窗设备 断桥铝门窗加工机器 隔热断桥设备
公司名称	济南利德机器有限公司
价格	23000.00/台
规格参数	品牌:利德 型号:450*3700
公司地址	济南市历城区大桥路6号
联系电话	18615652522

产品详情

断桥铝门窗设备 断桥铝门窗加工机器 隔热断桥设备

断桥铝门窗设备 断桥铝门窗加工机器

按常理来讲，双头锯就是专门用来切割铝型材框料、扇料或者中梃的断桥铝门窗加工设备。但是，有很多做零活的客户在使用双头锯切割铝型材边框的同时还用来切割角码。因为本身客户的加工量没有那么大，没有必要专门购买角码切割锯。所以，我公司针对此类客户专门研发生产了可以实现铝型材框料切割和角码全自动切割的双头锯。此类断桥铝门窗加工设备具有以下特点：

（1）专业用于超宽工业铝材，亦可用于铝合金幕墙料、窗料、塑料型材切割下料。

（2）使用硬质合金锯片，外径可达480mm，线速度高，加工精度高。

（3）右机头进给采用高导程滚珠丝杠运动式,传动精度高，定位准，工作平稳。

（4）该锯可配数显装置或数控系统，可完成型材不同格局的下料。

（5）锯片可摆成45度和90度的需要角度。

（6）锯片由下向上，锯片型材更安全可靠，而且锯片高度和锯片宽度都很大。

张经理：18615652522

微信和QQ：1303954009

全国免费热线：400-8787-404

网址：http://mcshebei.site.gongchang.com/ http://www.0531007.com http://www.jnmcjx.com

http://www.alu-machine.com

断桥铝门窗设备 断桥铝门窗加工机器 隔热断桥设备

具体面板操作步骤：

1 在开机主屏幕上选择双头工作，然后按一下工作面板上的RUN键，启动左右机头锯切电机，并落下左右压料压头。放好料以后，再按一下RUN键，左右锯片工进。完成锯切动作后，锯片回位，当碰到左右回位限位开关时，左右压料压头抬起，锯片继续转动，等待完成下一根料的切割工作。在工作中任何时候按下STOP键，都会停止所有动作。

2 在开机主屏幕上选择左头工作，然后按一下工作面板上的RUN键，启动左机头锯切电机，并落下左右压料压头。放好料以后，再按一下RUN键，左锯片工进。完成锯切动作后，锯片回位，当碰到左回位限位开关时，左右压料压头抬起，锯片继续转动，等待完成下一根料的切割工作。在工作中任何时候按下STOP键，都会停止所有动作。

3 在开机主屏幕上选择右头工作，然后按一下工作面板上的RUN键，启动右机头锯切电机，并落下右压料压头。放好料以后，再按一下RUN键，右锯片工进。完成锯切动作后，锯片回位，当碰到右回位限位开关时，左右压料压头抬起，锯片继续转动，等待完成下一根料的切割工作。在工作中任何时候按下STOP键，都会停止所有动作。

4 在开机主屏幕上选择手动工作方式，按一下TD520上的ENT键，进入手动调试画面。按功能选择键选择需要调试的动作，然后按下工作面板上的RUN键，所选择的相应动作就会启动，松开RUN键，则动作停止。

断桥铝门窗设备 断桥铝门窗加工机器 隔热断桥设备

卸货注意事项：

第一，建议使用货架安全网。设备搬运过程中搬运的货物或者机械之类的，本身自重都是很大的，万一脱落，后果不堪设想。如果是在没人情况下，可能还会好点，问题是经常会有工作人员出入，所以不加货架安全网的危险是随时存在的。

第二，每次施工前对托盘架，直立支架进行检查。这是一项例行的事情，每次都必须检查，如果发现有损坏必须及时更换，以免造成事故。找一些专业的师傅来检查，当叉车碰撞到货架时，会升起一面小红旗，表示这种损坏会导致塌陷。托盘架的设计中不包括承受重撞。若一个圆柱已经凹陷，检查并进行更换。

第三，为人群和工业车辆分别开道。这个往往被忽视，可事故大多都是疏忽造成的，叉车的危险性相比大家都清楚，每年都有上千起是事故是由于它而引起的。分别开票通道就能很好的避免这类事故，开辟

出一个专叉车通行的区域。地面分区快速、简单、易行。但由于不够突出，容易被忽视。叉车驾驶员或行人很容易就错过地板上的线。建议使用钢轨，不贵且容易安装、不会被忽略。