

昌龙牌CL-GL- 润版液过滤系统

产品名称	昌龙牌CL-GL- 润版液过滤系统
公司名称	南通市昌龙包装机械有限公司
价格	25800.00/台
规格参数	品牌:昌龙 型号:CL-GL- 最大处理量 (L/min) :60
公司地址	江苏省南通市如皋市如城镇国贸路168号
联系电话	051387287796 13962709051

产品详情

南通市昌龙包装机械有限公司研发生产的润版液过滤系统，在海德堡、高宝、罗兰、小森、三菱、昌昇、北人、中景等国内外品牌印刷机中等到了广泛的应用，取得了良好的效果，一致得到了广大印刷用户的好评，是印刷企业环保、节能、降耗、提高印品质量的优良选择。

产品优点：

该设备具有去除润版液（印刷水）中混入的纸粉、纸毛、油墨、喷粉、阿拉伯胶等杂质，保持润版液循环水质干净。

无需经常停机换水、清洗水箱，减少了水、润版液、酒精（或异丙醇）的使用量，润版液使用寿命延长，使得润版液的pH值、电导率、温度更加稳定。

清洁的水质保持印刷机水路管道畅通，防止堵塞，减少了因此而产生的停机维护保养时间。

润版液水质干净，印刷水、墨容易控制平衡，减少了停机擦版、擦胶布的次数，提高生产效率。

有效保护润版液系统中的传感器、配比器、热交换器等元器件的损坏。

降低润版液的张力，维持理想的印刷水墨平衡，减少油墨的过度乳化，油墨使用量明显减少，油墨快

干剂、喷粉减少，使得印刷品更加鲜艳光泽、高保真，生产效率提高，成本降低。

印刷废水零排放，保护环境，贡献社会，提高企业形象，有利于“绿色印刷”认证。

产品特点：

采用多层多级过滤，大面积纳污量设计，避免客户使用低成本耗材后产生对水箱高度污染，真正解决频繁更换滤材的麻烦。

设有滤压报警功能，需要更换滤材时，会实时警示提醒，日常无需维护。

实时保证胶印机润版水箱清澈，其化学成份不会改变。

主要部件采用优质元器件，采用高级过滤材料。

润版液和过滤芯更换周期一般在6-12个月左右。

南通市昌龙包装机械有限公司可按客户需求单独设计安装独有的过滤流程系统，印刷污水直接进入过滤系统，过滤后的干净水再进入印刷冷却水箱，使得用户印刷冷却水箱永保清澈。

性能比较（以一台海德堡cd102四色机为例）：

减少停机损失：每周更换水箱内润版液及清洗水箱，每次需花费3.5小时。

一年减少清洁52次，合计减少停机损失182小时。

减少耗材损耗：每周因更换水箱污水必须浪费酒精（或异丙醇）12公升，润版液3公升，纯净水85公升。

一年减少更换52次，合计节约酒精（或异丙醇）624公升，节约润版液156公升，节约水4420公升。

减少人力损失：每周因更换水箱润版液，操作工滞工3.5小时。

一年减少更换52次，合计节约人力（按2人计）364小时。

减少环境污染：第周因更换水箱，污水内含有润版液、喷粉、酒精、油墨、洗车水、纸粉、版面清洁液等物质。

一年合计减少排污5200公升。