

# 酒店一体化污水处理设备价格

产品名称	酒店一体化污水处理设备价格
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	65000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 酒店一体化污水处理设备

#### 一、酒店一体化污水处理设备——工艺流程简述

首先，生活污水集中收集后首\*\*入污水处理系统内的格栅井，内部设有过滤格栅，对污水中悬浮物进行处理去除。经过格栅处理后水中粗粒、不溶性COD、SS等大大降低，栅渣通过人工定期清理外运安全处理。

经过滤格栅去除部分悬浮物，以及大颗粒悬浮的\*\*、无机等物质后的污水，进入厌氧池，在此利用厌氧微生物降解污水中的\*\*物，使大分子复合链的\*\*物氧化为小分子单链的\*\*物。污水和从沉淀池回流的含磷污泥，在厌氧状态下释放出磷，在太阳能好氧池内可吸收大量的磷，从而通过排放污泥进行去磷。污水中的部分氨氮，在太阳能好氧池内被转化为NH<sub>3</sub>-N。经过回流泵污水进入缺氧池，反硝化菌利用污水中的\*\*物作碳源，将回流混合液中带入的大量NO<sub>3</sub>-N和NO<sub>2</sub>-N还原为N<sub>2</sub>释放至空气，从而去除氨氮。

在经过太阳能好氧反应后，污水中的污染\*\*物已经被微生物基本消解，混合液流入沉淀池进行沉淀处理。为保证生化池的污泥浓度，将沉淀池的污泥回流到前池中。

二、酒店一体化污水处理设备——构筑物工艺设计1 二沉池扩建工程新建一座直径32m的二沉池，进行泥水分离，峰值表面负荷：1.007 m<sup>3</sup>/（m<sup>2</sup>h），平均表面负荷：0.70 m<sup>3</sup>/（m<sup>2</sup>h）。2 鼓风机房配置生化池曝气用鼓风机和反硝化滤池空气反冲洗用鼓风机。生化池供气配置3鼓风机，单台供气量Q=30.0 m<sup>3</sup>/min，P=68 kPa。反硝化滤池空气反冲洗配置2台风机，单台供气量Q=62 m<sup>3</sup>/min，P=78.4 kPa。

3 污泥系统污泥采用污泥浓缩+机械脱水+污泥外运+厌氧堆肥处理工艺。现状已建污泥浓缩池一座。扩

建工程新建直径9.5 m重力污泥浓缩池一座，二沉池和高密度沉淀池污泥经浓缩池后，送入脱水机房。脱水至含水率80%后外运进行堆肥。脱水机房现有2台带宽1.5 m的带式浓缩机，目前单台机每天运行时间4 h。扩建工程完成后，增加单台浓缩机每天运行时间至8 h即可满足全厂所产生污泥。浓缩池和脱水机房上清液均通过厂区污水系统自流进入进水泵房，提升后送入生化段处理。4 除臭系统本工程除臭系统选用生物土壤除臭工艺，需除臭的构筑物分别是粗格栅及进水泵房、细格栅及旋流沉砂池、AAO氧化沟（缺氧段、厌氧段）、污泥浓缩池、污泥脱水间、AAAOAO池（缺氧段、厌氧段）。经计算除臭总风量为3.92万m<sup>3</sup>/h，共设置4套除臭系统，分别对应预处理系统、污泥处理系统、一阶段氧化沟（缺氧段和厌氧段）以及扩建工程AAAOAO池（缺氧段、和厌氧段）。扩建工程完成后，一阶段工程中的絮凝沉淀池、转盘滤池和紫外池将不再使用。相关构筑物拆除作为预留用地。