

双金属耐磨管道

产品名称	双金属耐磨管道
公司名称	扬州圆誉耐磨机电有限公司
价格	1200.00/米
规格参数	HRC:58-62 型号:无缝钢管规格 合金管:高碳高铬合金
公司地址	江苏省扬州市江都区龙川工业园恒通路
联系电话	0514-86507178 18014056678

产品详情

堆焊耐磨钢管的特点：

- 1、优秀的耐磨性 合金耐磨层的化学成分中碳含量达4~5%，铬含量高达25~30%，其金相组织中Cr₇C₃碳化物的体积分数达到50%以上，宏观硬度为HRC58~62，碳化铬的硬度为HV1700~2000。由于碳化物成于磨损方向相垂直分布，即使与同成分和硬度的铸造合金相比较，耐磨性能提高一倍以上。与几种典型的材料耐磨性对比如下：（1）与低碳钢；20~25：1（2）与铸态高铬铸铁；1.5~2.5：1
- 2、良好的耐冲击性 堆焊耐磨钢板的基板为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优越性，耐磨层抵抗磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。可以承受物料输送系统中承受高落差料斗等冲击和磨损。
- 3、较好的耐热性 合金耐磨层推荐使用在 600 工况下使用，若在合金耐磨层中加入钒，钼等合金，可以承受 800 的高温磨损。推荐使用温度如下
普通碳钢基板推荐不高于380 工况使用；
低合金耐热钢板（15CrMo，12Cr1MOV等）基板推荐不高于540 工况使用；
耐热不锈钢基板推荐在不高于800 工况使用。
- 4、好的耐腐蚀性 耐磨复合钢管的合金层中含有高百分比的金属铬，故具有一定防锈和耐腐蚀能力。用于落煤筒和漏斗等场合可以做到防止粘煤。
- 5、品种规格齐全 耐磨钢管规格全，品种多，已成商品系列化。耐磨合金层的厚度在3~20mm。也可根据用户需求，按图纸尺寸定做加工。耐磨钢板现分为普通型、耐冲击型和高温型三种，订购高温耐磨和耐冲击型复合钢板要说明。
- 6、功能及特点 可焊接、耐磨性能好。