

利欧杂质泵100ZJW-II压滤机入料泵脱硫泵

产品名称	利欧杂质泵100ZJW-II压滤机入料泵脱硫泵
公司名称	河北利欧水泵制造有限公司
价格	11000.00/台
规格参数	流量:85 扬程:73.3 功率:45
公司地址	河北省保定市安国市
联系电话	15230296665

产品详情

一、产品概述

ZJW型压滤机专用泵本由公司结合各压滤机生产厂家及使用现场的实际工况，精心设计开发的新一代无泄漏压滤机专用泵，该产品广泛应用于压滤机入料泵应用尤为广泛，通过在冶金、矿山、电厂、化工等行业中的使用，发现该系列产品具有结构合理，运行可靠，寿命长等特点。该系列产品采用独特的水力设计及双级叶轮的结构，确保了其性能曲线比一般YLB、UHB、HFTK等普通离心泵改造而成的压滤机入料泵更陡，更适合压滤机入料的特殊使用工况。

二、创新技术特点

- 1.独特的密封装置 采用负压技术加组合密封装置，在压力不断增加而流量逐渐减少的情况下，密封组件不承受压力，尤其是在后期压榨期时因泵在大压力下，其创新密封结构设计，保证轴封处基本达到无泄漏。
- 2.双级叶轮的结构设计 该泵采用双主泵体，双主叶轮的结构设计，彻底解决了单泵单叶轮泵在入料初期时振动和噪音过大、性能曲线平坦、叶轮流道窄、通过性能差等缺点非常适合压滤机入料时应阻力的变化来实现大流量低压力喂料与小流量、高压过滤的要求。
- 3.双叶轮泵比单叶轮泵抗耐磨性更好 因双叶轮泵以较低的叶轮出口线速度获得更高的泵出口压力从而克服了单叶轮泵为增加压力而增加叶轮线速度，而导致叶轮、泵壳磨损加剧的缺点，有效的提高水泵等过流部件的寿命。
- 4.应用范围广 该产品可采用铸钢、高铬铸铁（耐腐耐磨材料）、不锈钢等多种材质制造，可适合不同的介质需求，用户选用的范围更广。
- 5.叶轮与泵壁的间隙可调 独特的轴承箱设计，用户在常时间使用后，因磨损造成压力下降时，可通过调整叶轮与泵壁的间隙来继续保障水泵的高压力，提高了水泵的使用寿命、延长了水泵大修周期，克服了传统单叶轮压滤泵因磨损压力下降快，经常更换叶轮使用寿命短等缺点。