

全预混变频冷凝高效锅炉

产品名称	全预混变频冷凝高效锅炉
公司名称	临沂市欧科节能技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:欧科 型号:WLL-300 WLL-700:WLL-1000
公司地址	山东省临沂高新区应用科学城2#加速器3楼南侧车间
联系电话	0539-6110005 0539-6110006 18669606727

产品详情

产品详细介绍

完美的空气燃气比例使系统达到最佳的燃烧状态给予最高的热效率和最优的环保排放。全预混冷凝锅炉输出的调节范围从20%~100%，使热量输出更加精确，采用世界先进的结构设计，片与片的组装方式更加便于拆卸和维护

锅炉采用美国原装进口霍尼韦尔控制系统及控制器，控制精准、安全可靠。锅炉的进出水道和烟气管道拥有多个传感器实时检测，进一步确保锅炉的可靠运行。烟道、风机滤网口、进回水接口、冷凝排水口全都位于炉体后方，安装更加方便美观。锅炉采用封闭的燃烧室和空气消音系统保证锅炉静音运行，运行噪音低于45分贝，是住宅、别墅、学校、幼儿园、泳池、温泉、宾馆、酒店、商城、写字楼等高端场所的理想选择。

欧科全预混冷凝锅炉特点

节能

热效率108.59%，排烟温度接近回水温度，使用PVC烟囱

基于冷凝和全预混金属纤维燃烧器的功能，机组静态能效理论109.1%，实际动态运行较常规锅炉节能最高可达40%，排烟温度接近回水温度，烟管采用PVC管即可。

超高导热性能，超长寿命

硅铝合金具有超高的导热系数（是钢的8倍），耐酸性物质和氧气腐蚀，加上成熟的技术和耐用的设计，可为您带来极佳的导热性和使用寿命，在欧洲已有35年使用历史。

20%-100%变频调节，热量输出更精准

欧科全预混变频冷凝锅炉可根据热量需求的多少，精确进行自适应变频输出热量（普通燃气锅炉只会根据设定的温度进行简单的开、关、大、小调节火焰，锅炉启停频繁），为您节省更多燃气。

1-3年收回投资

根据一年使用时间长短不同，1-3年节约的燃料费，就相当于我们设备的价格

环保

超低氮氧化物排放，拒绝雾霾重回蓝天

氮氧化物是产生雾霾的重要原因，全预混冷凝锅炉精确的燃气-空气混合比，充分均匀的燃烧，使得氮氧化物排放最低可至30毫克/立方米（普通锅炉为200-300），全球领先，将环保做到极致，无惧最严环保规定。

超静音燃烧

金属纤维缠绕成的不锈钢燃烧器燃烧均匀无热冲击，杜绝轰鸣火焰带来的噪音和火焰冲击炉体产生的积炭，锅炉运行噪音低于45分贝。

超低温烟气排放

全预混变频冷凝锅炉排烟温度接近回水温度，最低可至30（普通锅炉排烟温度一般在160-280），不会产生局部热岛效应。

智能

智能控制系统

每台锅炉都装有经过国内适应性改造的美国原装进口控制器，更适合国内的运行环境，保证了运行的稳定性，实现无人值守。控制器都留有232上位机通讯接口，方便远程控制。供热与供水模式切换使您有更多选择。

为防止炉体上传感器失灵，在炉内缺水时导致炉体受损，欧科公司还增加了急停开关，多项保护保证锅炉安全稳定。

变频控制系统

室外气候补偿控制（室外重置）和时分分区分温控制技术2依据室外温度变化调节采暖供水温度，避免室温过高，造成浪费。充分利用太阳辐射热和人的活动规律进行时分分温控制。

锅炉模块化和锅炉群控技术

锅炉模块化和群控技术为我们带来20~25%以上的节能。

欧科锅炉可以和楼宇自动化系统匹配，可同时控制各区域温度、生活热水温度、游泳池供暖及太阳能等

欧科锅炉可控制最多6台锅炉

安全

超压保护系统：经6bar以上的水压测试，运行时超过6bar水压时，锅炉自动停止运行；

进口排气阀：排出锅炉内水循环产生的空气，确保系统正常运行，防止腐蚀；

全自动燃烧安全控制：实时燃烧机是否燃烧，如果没有火焰自动关闭进气口确保系统安全；

低水压保护：时刻检查锅炉水压，如果压力低于0.8公斤，锅炉自动关闭；

高温安全保护：如果炉水超过95℃，自动停炉；

超限过热保护：锅炉水温超过105℃，自动停炉；

烟气温度安全防护：烟气感应器检测烟气温度，如果烟气温度超过极限，系统停止运行；

防霜冻保护：当锅炉水温低至4℃，锅炉会自动升温到15℃以免结霜（锅炉电源必须开启）

水泵防锈卡保护：如果锅炉长期不用，水泵自动定期、定时运转；

军团杆菌杀菌保护：

生活热水储罐内的水温低于60℃长时间不用，会生成军团杆菌，锅炉会定时自动运行使水温达到65℃，避免生成军团杆菌；

高低电压保护：锅炉不会因电压变动而受到损坏；

高规范控制方案：控制器留有232接口，可进行远程信号控制和诊断；

易于安装和维护：锅炉结构紧凑、体积小重量轻，便于安装和维护；