

供应转弯滚筒线

产品名称	供应转弯滚筒线
公司名称	广州市成和工业设备有限公司
价格	560.00/米
规格参数	
公司地址	广州市白云区太和镇田心村田心西街26号之二
联系电话	020-29177501 13268017770

产品详情

广州滚筒流水线的详细描述：

广州滚筒流水线采用滚筒拖牵工作平面传送运动，来达到生产工艺目的。流水线采用组合式装配模式，工位数、滚筒间距可按工艺要求设定。广州滚筒流水线的主要输送形式有：双链轮滚筒式、O型带传动滚筒式、三角带摩擦传动滚筒式及自由式。滚筒的形式有：双链轮锥型滚筒，O型槽锥形滚筒，普通锥形滚筒。筒体长度一般为500~1200mm；特殊规格可根据用户需要定作。滚筒筒体有：镀锌、镀铬、不锈钢、PVC材料等。线体支架有：不锈钢、铝型材、碳钢喷塑。输送速度一般为10~30M/min；也可根据用户需要采用变频调速连续运行，应用范围：广泛应用于各行业的成品包装箱、周转箱的输送。广州滚筒流水线的分类：1、根据驱动形式可分为：无动力滚筒输送机、动力滚筒输送机、积放式滚筒输送机。动力滚筒输送机所用的驱动方式有：电动滚筒驱动和电机减速机驱动。滚筒机的输送速度有定速和调速两种，调速又可分为：电子调速、变频调速和机械调速；2、根据不同的输送形式可分为：直线型滚筒线、转弯滚筒线、斜坡滚筒线、分流式（道岔式）滚筒线、鼎升移栽式滚筒机、鼎升旋转式滚筒机等。3、根据所用辊筒的材质可分为：不锈钢、工程塑料、铝合金、碳钢。辊筒的表面处理有：镀锌、镀铬、铸胶、热塑胶、聚氨酯。4、根据所用机架材质有：不锈钢、铝型材、碳钢（一般表面喷塑、喷漆、烤漆处理）。5、根据所用附件和配套的辅助装置有很多，可根据客户实际应用时选配。广州滚筒流水线的滚筒的选择：1、滚筒的长度选择：不同宽度的货物应选适合宽度的滚筒，一般情况下采用“输送物+50mm”。2、滚筒的壁厚及轴径选择：按照输送物的重量平均分配到接触的滚筒上，计算出每支滚筒的所需承重，从而确定滚筒的壁厚及轴径。3、滚筒材料及表面处理：根据输送环境的不同，确定滚筒所采用的材质和表面处理（碳钢镀锌、不锈钢、发黑还是包胶）。4、选择滚筒的安装方式：根据整体输送机的具体要求，选择滚筒的安装方式：弹簧压入式、内牙轴式、全扁榫式、通轴销孔式等。对于弯道机的锥形滚筒，其滚面宽度及锥度视货物尺寸和转弯半径而定。广州滚筒流水线实行的是货到付款制定，请有需要的朋友来电咨询洽谈，真诚的期待各种合作。诚信经营，客户至上是我们公司对客户的承诺，把握每一个细节，把产品做好最好，打造精品。广州地区免费送货上门，欢迎选购

无动力滚筒线的性能：

无动力滚筒线是一种应用于产品总装配的输送设备。当人推拉工件或工件挤压工件，在可自由运行的滚筒上移动，线体运用滚筒自动力的特性来实现输送功能，进而完成需要的生产工艺要求。

无动力滚筒线由无动力滚轴、导护边、机架、拉杆、承座组成。

无动力滚筒线有长辊道和短辊道两种。长辊道的辊子表面形状有圆柱形、圆锥形和曲面形，以圆柱形长辊道应用最广。辊道的曲线段采用圆锥形辊子或双排圆柱形辊子，可使物品转弯。短辊道可以缩短辊子的间距，自重较轻。辊道一般稍下倾，当物品较重、线路较长时，为了推动物品时省力，斜度可取1~1.5%。如要使物品自滑，斜度可增大到2~3%。影响自滑斜度大小的因素很多，大多用实验确定合适的角度。当线路长度小于10米、物品轻于200千克时，可以布置成水平线路。自滑式辊道不易控制物品下滑速度，所以长度一般不大。辊道的宽度比物品宽度大100~150毫米。曲线段最小曲率半径为辊道宽度的3~4倍。辊子间距为输送物品长度的 $\frac{1}{3}$ ~ $\frac{1}{4}$ ，当物品输送的平稳性要求较高时。间距可取输送物品长度的 $\frac{1}{4}$ ~ $\frac{1}{5}$ 。辊子直径按载荷大小决定。

郑重承诺:

凡在我厂购买任一款流水线设备，售后均可享受免费保修一年，终身服务！同时免费提供使用技术指导！