OPGW光缆耐张金具串安装

| 产品名称 | OPGW光缆耐张金具串安装 |
|------|----------------|
| 公司名称 | 保定恒力达线路器材有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 保定西郊辛章屯工业区068号 |
| 联系电话 | 15831576698 |

产品详情

OPGW光缆耐张金具串安装

OPGW光缆 弧垂控制,1) 弧垂观测应优先选用等长法,弛度板量尺固定要准确。(2) 放线和紧线滑车直径及张力机轮径要满足光缆弯曲半径的要求。(3) 光缆展放完毕后应及时进行紧线。(4) 温度变化达到5 时,应及时调整弧垂观测值。(5) 光缆紧线时应用光缆专用紧线器。光缆耐张预绞丝重复使用不得超过两次。(6) 弧垂达标后,应测量光缆与被穿越导线的距离,换算被穿越导线最大弧垂时是否符合规程要求

OPGW光缆耐张串接头型安装。(1)采用预绞丝式耐张线夹。(2)金具串上的各种螺栓、穿钉,除有固定的穿向外,其余穿向应统一(3)光缆接头引下线要自然、顺畅、美观。(4)接地引线全线安装位置要统一,接地引线应自然、顺畅、美观。1)缠绕预绞丝时应保证两端整齐,并保持原预绞形状。(2)各种螺栓、销钉穿向符合要求,开口销双开以60°~90°为宜。(3)光缆引线及接地线应自然引出,引线自然顺畅,接地并沟线夹方向不得偏扭,或垂直或水平,螺栓紧固应达到扭矩要求。(4)光缆耐张预绞丝重复使用不得超过两次

专用光缆金具生产厂家。保定恒力达线路器材有限公司。加工定制各种OPGW耐张串,悬垂串,光缆耐张金具线夹