

施耐德LC1E80 F5N接触器

产品名称	施耐德LC1E80 F5N接触器
公司名称	乐清市柳市瑞坤电器厂
价格	1.00/只
规格参数	品牌:施耐德 型号:LC1E80 F5N
公司地址	浙江省温州市乐清市柳市镇上池村
联系电话	0577-27776815 13057809251

产品详情

施耐德LC1E80 F5N接触器

如您有需要可通过电话及时与我司联系，欢迎您的来电！

乐清市柳市瑞坤电器厂

咨询热线；0577-27776815

手机热线；13057809251

(节假日无休)

2 施耐德电气公司以其驰名全球的四大主要品牌，为全世界的客户提供完善的解决方案、全系列的施耐德产品和元器件以及周到的服务，开发了五大市场：（一）、电气产品 1. 双电源切换开关、2. 气动元件3. 变频器4. 软起动器5. 断路器6. 继电器7. 接触器8. 稳压器9. 仪器仪表10. 建筑电器等二类机电及高中压元件11. 双电源转换开关12. 电脑保护神13. 充电机避雷器14. 绝缘子15. 主令电器16. 光电开关17. 接近开关18. 电磁器19. 制动器20. 隔离开关21. 电源22. 调压器23. 倒顺开关24. 负荷开关25. 跌落式熔断器26. 控制器27. 启动器28. 电容器29. 补偿器30. 防爆电器31. 热电偶32. 温控仪33. 电阻器34. 接线端子35. 变压器36. 施耐德互感器等一系列电器。（二）、电气业务：1. 可再生能源2. 基础设施和能源3. 工业自动化4. 智能生活空间5. 楼宇管理系统6. 配电产品设备（三）、电气产品应用 1. 光电2. 剩余电流保护3. 包装4. 原材料处理5. 室外6. 室外设备7. 探测器8. 接入控制9. 无线10. 暖通空调系统控制11. 机器安全及可用性12. 楼宇安防13. 楼宇自动化14. 泵15. 照明控制与安防16. 照明控制设备（四）、施耐德电气产品业务架构 17. 电力保护及控制18. 电力监测及控制19.

电力补偿及过滤20. 电机及运动控制21. 线缆管理系统22. 线缆系统23. 网络及连接24. 能源测量25. 能源监测26. 自动化安全27. 自动电源转换28. 语音数据图像29. 起重30. 过程安全及可用性31. 通用机器控制32. 风电（五）、电气解决方案 1. 电力能源解决方案2. 水处理解决方案3. 海事解决方案4. 石油天然气解决方案5. 矿山冶金解决方案6. 数据中心解决方案7. 医疗解决方案8. 酒店解决方案9. 办公楼解决方案10. 零售业解决方案11. 机场解决方案12. 机器解决方案-原始设备制造商13. 机器控制解决方案14. PantStruxure协同自动化控制系统.运行不正常，产生发热损耗、机械震动、噪音、输出功率损耗;从而导致电机过热，加速绝缘老化，从而缩短它们的使用寿命。(4)使测量和计量仪器、仪表、自动装置、计算机系统，以及许多用电设备运转不正常，影响设备测量精度，出现误动作或误差，使机械产品加工质量降低。(5)干扰通信系统，降低信号的传输质量，破坏信号的正常传递，甚至损坏通信设备。(6)某些情况下，它不仅产生谐波，而且还引起供电

其特点是控制电路结构简单、成本较低，机械特性硬度也较好，能够满足一般传动的平滑调速要求，已在产业的各个领域得到广泛应用。但是，这种控制方式在低频时，由于输出电压较低，转矩受定子电阻压降的影响比较显著，使输出最大转矩减小。另外，其机械特性终究没有直流电动机硬，动态转矩能力和静态调速性能都还不尽如人意，且系统性能不高、控制曲线会随负载的变化而变化，转矩响应慢、电机转矩利用率不高，低速时因定子电阻和逆变器死区效应的存在而性能下降，稳定性变差等。因此人们又研究出矢量控制变频调速。

大量的动物试验和研究表明，引起心室颤动不仅与通过人体的电流(I)有关，而且与电流在人体中持续的时间(t)有关，即由通过人体的安全电量 $Q=I \cdot t$ 来确定，一般为 $50\text{mA} \cdot \text{s}$ 。就是说当电流不大于 50mA ，电流持续时间在 I_s 以内时，一般不会发生心室颤动。但

中也具有频率很高的高次谐波成分，如图3中(B)所示。当电流流经负载时，与所加的电压不呈线性关系，就形成非正弦电流，从而产生谐波。其中谐波频率的高低与接触器调制频率有关，调制频率低($1-2\text{KHz}$)，人耳听得见高次谐波产生的电磁噪声(尖叫声);若调制频率高(如IGBT接触器可达 20KHz)，人耳听不见，但高频

GTR处于饱和状态时的功耗是很小的。上例中，设 $U_{ces}=2\text{V}$ ，则 $I_{cs}=U_c/R_c=200/10\text{A}=20\text{A}$
 $P_c=U_{ces}I_{cs}=2 \cdot 20\text{W}=40\text{W}$ 可见，与放大状态相比，相差甚远。截止状态即关断状态。这是基极

电流 $I_b = 0$ 的结果。在截止状态，GTR只有很微弱的漏电流流过，因此，其功耗是微不足道的。

于直流电动机的励磁电流; I_{t1} 相当于与转矩成正比的电枢电流)，然后模仿直流电动机的控制方法，求得直流电动机的控制量，经过相应的坐标反变换，实现对异步电动机的控制。其实质是将交流电动机等效为直流电动机，分别对速度，磁场两个分量进行独立控制。通过控制转子磁链

接触器将因流过过电流而跳闸，运转停止，这就叫作失速。为了防止失速使电机继续运转，就要检出电流的大小进行频率控制。当加速电流过大时适当放慢加速速率。减速时也是如此。两者结合起来就是失速功能。有加速时间与减速时间可以分别给定的机种，和加减速时间共同给定的机种，这有什么意义？

，但要回答很困难。不过在60Hz以下的接触器效率大约为94%~96%，据此可推算损耗，但内藏再生制动式(FR-K)接触器，如果把制动时的损耗也考虑进去，功率消耗将变大，对于操作盘设计等必须注意。为什么不能在6~60Hz全区域连续运转使用？

直接转矩控制直接在定子坐标系下分析交流电动机的数学模型，控制电动机的磁链和转矩。它不需要将交流电动机等效为直流电动机，因而省去了矢量旋转变换中的许多复杂计算；它不需要模仿直流电动机的控制，也不需要为解耦而简化交流电动机的数学模型。矩阵式交—交控制方式：

、提高产品质量、提高自动控制水平、方便生产和生活创造巨大的价值，还处于不断发展和创新之中，倍受广泛重视。但是，不能忽视的是在采用接触器的过程中，作为电网的负载，接触器给电网带来的电磁谐波污染的严峻性。现在各国对接触器入网的“治污”都有明确的要求和标准。因此接触器的生产者、使用者应

。只要我们一步一个脚印的把变频事业做好做强，国内民族品牌的前景一定会越来越好重点功能：欠压调节、三地切换、转速跟踪、转矩限制、多段速运行(最多至23段)、自整定、S段曲线加减速、转差补偿、PID调节、下垂控制、限流控制、转矩/速度控制模式切换、手动/自动转矩提升、电流限定、多功能输入端子/输出端子

直流电动拖动和交流电动机拖动先后生于19世纪，距今已有100多年的历史，并已成为动力机械的主要驱动装置。由于当时的技术问题，在很长的一个时间内，需要进行调速控制的拖动系统中则基本上采用的是直流电动机。直流电动机存在以下缺点是由于结构上的原因：

输出进行平滑滤波，逆变电路将直流电再逆成交流电(及核心控制电路实现：交-直-交的过程)。而变频技术是应交流电机无级调速的需要而诞生的。而其工作原理用公式来表达的话便是： $n=60 f(1-s)/p$ 式中n——异步电动机的转速；f——异步电动机的频率；s——电动机转差率；p——电动机极对数。由式(1)可知，转速n与频率f成正比，只要改

门极关断(GTO)晶闸管SCR在一段时间内，几乎是能够承受高电压和大电流的唯一半导体器件。因此，针对SCR的缺点，人们很自然地把努力方向引向了如何使晶闸管具有关断能力这一点上，并因此而开发出了门极关断晶闸管

接触器用的GTR一般都是(复合管)模块，其内部有三个极分别是集电极C、发射极E和基极B。根据接触器的工作特点，在晶体管旁还并联了一个反向连接的续流二极管。又根据逆变桥的特点，常做成双管模块，甚至可以做成6管模块。工作时状态和普通晶体管一样，GTR也是一种放大器件，具有三种基本的工作状态：

C-AC接触器常用的整流电路几乎都采用晶闸管相控整流或二极管整流，其中以三相桥式和

单相桥式整流电路为最多。带阻感负载的整流电路所产生的谐波污染和功率因数滞后已为人们所熟悉。当采用电容滤波或电感滤波的二极管整流电路，如工作在电流断续状态，其输入电流为非正弦波,如图2中(A)所示,它含有丰富的高

接触器用的GTR一般都是(复合管)模块，其内部有三个极分别是集电极C、发射极E和基极B。根据接触器的工作特点，在晶体管旁还并联了一个反向连接的续流二极管。又根据逆变桥的特点，常做成双管模块，甚至可以做成6管模块。工作时状态和普通晶体管一样，GTR也是一种放大器件，具有三种台达接触器VFD基本的工作状态：

其特点是控制电路结构简单、成本较低，机械特性硬度也较好，能够满足一般传动的平滑调速要求，已在产业的各个领域得到广泛应用。但是，这种控制方式在低频时，由于输出电压较低，转矩受定子电阻压降的影响比较显著，使输出最大转矩减小。另外，其机械特性终究没有直流电动机硬，动态转矩能力和静态调速性能都还不尽如人意，且系统性能不高、控制曲线会随负载的变化而变化，转矩响应慢、电机转矩利用率不高，低速时因定子电阻和逆变器死区效应的存在而性能下降，稳定性变差等。因此人们又研究出矢量控制变频调速。

中国接触器的市场保持着12-15%的增长率，预计至少在未来5年内将会保持10%以上的增长率。中国市场上接触器安装容量(功率)的增长率实际上在20%左右，预计至少在10年以后，接触器市场才能饱和并逐渐成熟。

施奈德LC1E80 F5N接触器

以上是我司关于LC1E80 F5N的所有介绍，如您有需要可通过电话及时与我司联系，欢迎您的来电！

乐清市柳市瑞坤电器厂

咨询热线；0577-27776815

手机热线；13057809251

(节假日无休)