

信达印染废水膜设备

产品名称	信达印染废水膜设备
公司名称	合肥信达膜科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:信达膜
公司地址	中国 安徽 合肥市 合肥市庐阳区鑫翰产业园16幢
联系电话	86-055164429981 13966733449

产品详情

(官网 : www.hfxdm.com)

在世纪之交，技术创新日益成为国际纺织品市场竞争的焦点。其中，印染技术的创新始终围绕着多品种、小批量加工、生态平衡、应变市场和成本控制等主题而展开。目前欧洲倡导应用的三e系统(efficient效能、economy经济、ecology生态)和清洁生产的四r原则(reduction内部减少、recovery回收、reuse再利用、recycle循环)将成为新世纪世界染整工业技术发展的主流。

我国是纺织大国，近几年，我国印染行业出现了前所未有的快速发展局面。印染业在为国家创造经济效益的同时，由其带来的水污染压力也不容小觑。以生态观念开发新设备、新技术，不仅要在生产后进行“三废”治理，更重要的是在整个生产过程中的每一环节、每一工序都要注重生态平衡和绿色生产，使污水治理中的cod和bod等指标降低到最小限度。由于印染加工工艺的要求，印染布在加工过程中需要消耗大量的水，同时排放水污染物。按2003年全国印染行业印染布生产量计算，印染行业年排放印染废水约16亿立方米左右，平均重复利用率不到10%。由此可见，印染行业的水污染问题已到了引起高度重视的时候了。有专家指出，由于新工艺、新原料、新染料、新助剂的不断开发和应用，使得印染行业生产过程中排放的废水污染物变得越来越复杂，处理的难度也在不断增大。纺织印染行业特别是印染行业集中地区污染严重。分析其原因，主要有四点。一是加入wto后纺织印染是利好行业，近几年均以二位数增长，但处理设施难以同步，排放污染物总量有增加趋势;二是由于印染废水污染较重，经二级处理后仍难达到一级排放标准;三是我国印染大多数属中档、低档产品，利润薄，难以保证废水处理设施的正常运行。尤其是分散的工厂，往往不经处理就直接排放;四是不少私营企业，一味追求低价格，加上不规范竞争，使污水处理工艺、施工质量低劣，处理效果不理想。印染企业应结合企业自身实际情况和本地区实际情况，达到资源消耗低、环境污染少、科技含量高、经济效益好，从而实现可持续发展。加大设备改造力度，加强新工艺、新技术的开发应用。重点做好国债支持的印染后整理技术改造项目，淘汰陈旧落后、能耗高、性能差的生产设备。按照《纺织工业污染防治规划》的要求，到2010年，纺织工业中的大、中企业必须全部推行清洁生产和清洁生产审核。为此，从现在开始应鼓励企业采用清洁高效的新技术，提高能源利用效率，节能、节水，尽量少用、不用有毒有害的原料，从源头削减废水与污染物的产生量。

信达新工艺

信达积极响应国家节能环保的口号，倡导采用膜技术创造绿色、健康、环保的生活环境，并为此作出了巨大的努力。信达，立足膜工艺创新，在实践中，采用优质的膜元件，制作性能卓越的膜系统，已在印染行业、制革行业及其它多个相关行业的治污工程中广泛应用。

纺织与印染——印染废水回用技术

纺织业、印染业需要消耗大量的水及化学品，所产生的废水也给环境带来了严重的污染，是典型的用水大户和污水排放大户。因此废水资源化成为制约纺织印染企业可持续发展的突出问题，废水资源化利用成为行业发展的必然趋势。信达率先采用先进的膜分离技术处理纺织印染废水及回用，解决纺织与印染行业水资源短缺与污染严重等问题，达到节水降耗，减污增效的目的，为企业实现可持续发展提供强有力的技术保障，同时具有经济和社会双重效益。

印染废水主要以短纤维多、布毛多;悬浮固体浓度高(包括同时分散染料和其他胶体物质)，浊度高;含盐量高;色度高(剩余染料)等为主要特征。根据印染回用水水质要求，必须对印染废水中剩余染料、助剂、盐分等物质进行有效去除。而传统处理工艺很难达到稳定有效的去除效果。由于水资源的短缺，迫使印染企业在生产中节约用水，而废水资源化是节约用水的最佳途径。信达的印染废水回用技术，以印染废水为水源，通过经济合理的处理技术，直接去除印染废水中的污染物，出水水质达到工艺用水水质要求，回用到生产中。信达采用“专有预处理系统+脱色脱盐系统”为主体的膜分离技术来处理印染废水。为印染企业提供水资源循环利用，经济环保的清洁生产技术。

工艺优点

- 采用了为印染废水量身定制的专有预处理系统，保证整套脱盐膜系统稳定的进水水质和出水水质。
- 印染废水脱盐膜系统采用了特殊脱盐膜，是专门针对印染废水高含盐量、高色度废水而优选的选择性纳滤膜，同时去除印染废水中的染料、表面活性剂、盐份等，产水水质达到软化水水质要求。
- 将印染废水作为水源,经过处理后直接回用，可为企业节约50%-70%的工业用水，节约制水成本。
- 减少企业废水排放量约50%-70%，减少排污成本。
- 软化水水质优质稳定，避免了因水质不好对产品质量造成的影响。
- 集约化模块化设计，扩产容易;占地面积小。自动化操作，管理方便。