

日本进口NGK铍铜板

产品名称	日本进口NGK铍铜板
公司名称	东莞市长安博扬金属制品商行
价格	190.00/千克
规格参数	品牌:日本 型号:NGK
公司地址	东莞市长安镇新安社区S358省道674号一楼101号
联系电话	0769-81874658 13129407666

产品详情

【李婷：13129407666】 【0769-81874658】 【QQ：1783733346】

C17200铍青铜价格、日本NGK铍铜带，C17200铍铜厂家,进口C17200耐高温铍铜板材,东莞铍铜价格，C17000铍铜带，C17300铍铜带，C17300易切削铍铜棒，C17500密度，C17500铍钴铜，美国布鲁斯威尔曼铍铜UT40，MM30高硬度铍铜，热处理铍铜带，铍铜管，高硬度铍铜线，C17510铍铜价格，C17410铍铜性能，C17200高导电铍铜棒，日本进口C17200铍铜棒材，C1720R铍铜价格，C17200是什么材料？C17200厂家，

C17200铍铜特性及应用

铍铜合金集优良的机械性能,物理性能及化学性能于一体,经热处理(固溶处理和时效处理)后,具有与特殊钢相当的高强度极限、弹性极限、屈服极限和抗疲劳极限,同时又具备高的导电率、导热率、高硬度、耐腐蚀、耐磨性、良好的铸造性能、非磁性和冲击无火花的特性,在模具制造、机械、电子等行业得到广泛应用。

无砂眼、气孔,硬度均衡,组织致密,高强度,良好的导热性能,良好的导电性,耐腐蚀性,卓越的耐磨性,良好的加工性能,高压力条件下的性能稳定,无磁性,极佳的抛光性能,抗粘著性能好。

铍青铜用途

注塑模具及高压吹塑模,模具镶块,快速冷却,铝合金模具镶块,增加强度、耐磨性及缩短注塑周期,热流道喷嘴,电极及冲头材料,不受磁模具、无磁工具,高导热轴承,可制作表面精度很高的镜面。

化学成份

铍Be:1.90-2.15

钴Co:0.35-0.65

镍Ni:0.20-0.25

铜Cu:余量

硅Si::<0.15

铁Fe::<0.15

铝Al::<0.15

比较标准:AISI C17200

主要性能指标

抗拉强度(Mpa):1105

比重(g/cm³):8.3

屈服强度(0.2%)Mpa:1035

软化温度():930

延伸率(%):1

弹性模量(Gpa):128

硬度(HRC):38-44

热导率(W/m.k₂₀):105

电导率(IACS%):18

【博扬公司】代理批发日本NGK铍铜

铍铜性能及参数

铍铜是一种过饱和固溶体铜基合金，是机械性能，物理性能，化学性能及抗蚀性能良好结合的有色合金，经固溶和时效处理后，具有与特殊钢相当的高强度极限，弹性极限，屈服极限和疲劳极限，同时又具备有高的导电率，导热率，高硬度和耐磨性，高的蠕变抗力及耐蚀性，广泛应用于制造各类模具镶嵌件，替代钢材制作精度高，形状复杂的模具，焊接电极材料，压铸机，注塑机冲头，耐磨耐蚀工作等。铍铜带应用于微电机电刷，手机、电池、产品上，是国民经济建设不可缺少的重要工业材料。参数：密度8.3g/cm³ 硬度 36-42HRC 电导率 18%IACS 抗拉强度 1000mPa 导热率 105w/m.k₂₀

【博扬公司】铍铜用途及性能参数

高性能铍铜主要围绕有色金属低压、重力铸造模具使用的各种工况，通过深入研究铍青铜模具材料失效原因、成份和耐金属液侵蚀性内在关系，开发了高导电（热）性、高强度、耐磨性、耐高温性、高韧性、耐金属液侵蚀相结合的高性能铍青铜模具材料，解决了国内有色金属低压、重力铸造模具易裂、易磨损等难题，显著提高了模具寿命、脱模速度和铸件强度；克服了金属液渣粘附和侵蚀模具；改善了铸件表面质量；降低了生产成本；使模具寿命接近进口水平。松杉高性能铍铜硬度HRC43，密度8.3g/cm³，含铍1.9%-2.15%，其广泛适用于塑胶注塑成型模具的内镶件、模芯、压铸冲头、热流道冷却系统、导热嘴、吹塑模具的整体型腔、汽车模具、磨耗板等铍铜现有出厂的规格包括；经锻轧成型的圆材和扁材，挤压成型的管材，经机械切削加工的芯棒，铸锭和各类铸造型材。

铍铜的极优良热传导性比模具钢材优越约3~4倍。此特性可确保塑胶制品快速及均匀地冷却，减少制品的变形，外形细节不清晰及类似的缺陷，在多数情况下可显著地缩短产品的生产周期。

镀钴铜的用途：镀钴铜可广泛地采用在需要快速均匀冷却的模具、模芯、嵌入件，特别是高的热传导性，抗腐蚀性及良好抛光性的要求。

吹塑模：夹断部，劲圈和把手部位镶件。

注塑模：模具、模芯、电视机外壳角落的镶件。

注塑：喷嘴和热流道系统的汇流腔。

镀铜C17200兼具强度、导电性、加工性、耐疲劳特性、耐热性、耐腐蚀性的铜合金。C17200镀铜广泛应用于连接器、开关、继电器等电子零部件领域。NGK镀铜C17200有各种不同规格的合金可供选择，可提供带材、板材、棒材以及线材。1)耐疲劳特性，NGK镀铜C17200具有优良的耐疲劳性（循环次数高），广泛应用于长寿命要求、高信赖性要求的零部件场合。2)耐热性，由于在高温环境下应力缓和率仍然很小，NGK镀铜C17200可在较大温度范围内使用。3)耐腐蚀性，NGK镀铜C17200是几乎不受环境影响而发生腐蚀变化的铜合金材料。4) NGK镀铜C17200模具业应用：C17200适用于制造各类模具镶嵌件，替代特殊钢制作精度高、形状复杂的模具，焊接电极材料压铸机，注塑机冲头，耐磨耐蚀工作等物理性能。

进口C17200耐高温镀铜板材,东莞镀铜价格, C17000镀铜带, C17300镀铜带, C17500镀钴铜, 美国布鲁斯威尔曼镀铜UT40, MM30高硬度镀铜, 热处理镀铜带, 镀铜管, 高硬度镀铜线, C17510镀铜价格, C17410镀铜性能, C17200高导电镀铜棒, NGK镀铜带, 日本进口C17200镀铜棒材, C1720R镀铜价格及生产厂家镀青铜是一种含铍铜基合金（Be0.2~2.75%wt%），在所有的铍合金中是用途最广的一种，其用量在当今世界已超过铍消费总量的70%。铍青铜是沉淀硬化型合金，固溶时效处理后具有很高强度、硬度、弹性极限和疲劳极限，弹性滞后小，并具有耐蚀（铍青铜合金在海水中耐蚀速度： $(1.1-1.4) \times 10^{-2}$ mm/年。腐蚀深度： $(10.9-13.8) \times 10^{-3}$ mm/年。）腐蚀后，铍青铜合金强度、延伸率均无变化，故在还水中可保持40年以上，铍铜合金是海底电缆中继器构造体不可替代的材料。在硫酸介质中：铍青铜在小于80%浓度（室温）年腐蚀深度为0.0012-0.1175mm，浓度大于80%则腐蚀稍加快。耐磨、耐低温、无磁性、高的导电性、冲击无火花等特点。同时还具有较好的流动性和重现精细花纹的能力。由于铍铜合金的诸多优越性能，使其在制造业获得了广泛的应用。铍青铜的牌号：1.中国:QBe2, QBe1.7

2.美国(ASTM):C17200, C17000 3.美国(CDA):172, 170 4.德国(DIN):QBe2, QBe1.7 5.德国(数字系统):2.1247, 2.1245 6.日本:C1720, C1700 以铍为主要合金元素的铜合金，又称之为铍青铜。它是铜合金中性能最好的高级有弹性材料，有很高的强度、弹性、硬度、疲劳强度、弹性滞后小、耐蚀、耐磨、耐寒、高导电、无磁性、冲击不产生火花等一系列优良的物理、化学和力学性能。有加工铍青铜和铸造铍青铜之分。常用的铸造铍青铜有Cu-2Be-0.5Co-0.3Si, Cu-2.6Be-0.5Co-0.3Si, Cu-0.5Be-2.5Co等。加工铍青铜含铍量控制在2%以下，国产铍铜加入0.3%的镍，或加0.3%的钴。常用的加工铍青铜有：Cu-2Be-0.3Ni, Cu-1.9Be-0.3Ni-0.2Ti等。铍青铜是热处理强化合金。加工铍青铜主要用作各种高级有弹性元件，特别是要求良好的传导性能、耐腐蚀、耐磨、耐寒、无磁的各种元件，大量用作膜盒、膜片、波纹管、微型开关等。

铸造铍青铜则用于防爆工具、各种模具、轴承、轴瓦、轴套、齿轮和各种电极等。铍的氧化物和粉尘对人体有害，生产和使用要注意防护。铍铜是力学、物理、化学综合性能良好的一种合金，经过淬火调质后，具有高的强度，弹性，耐磨性，耐疲劳性和耐热性，同时铍铜还具有很高的导电性，导热性，耐寒性和无磁性，碰击时无火花，易于焊接和钎焊，在大气，淡水和海水中耐腐蚀性极好。铍铜合金在海水中耐蚀速度： $(1.1-1.4) \times 10^{-2}$ mm/年。腐蚀深度： $(10.9-13.8) \times 10^{-3}$ mm/年。腐蚀后，强度、延伸率均无变化，故在还水中可保持40年以上，是海底电缆中继器构造体不可替代的材料。在硫酸介质中：在小于80%浓度的硫酸中（室温）年腐蚀深度为0.0012-0.1175mm，浓度大于80%则腐蚀稍加快。

铍铜性能：密度8.3g/cm 硬度 36-42HRC电导率 18%IACS抗拉强度 1000mPa 导热率 105w/m.k20

。