

崂应新08代 氧气传感器 氮氧传感器

产品名称	崂应新08代 氧气传感器 氮氧传感器
公司名称	北京腾潇科技有限公司
价格	2000.00/个
规格参数	品牌:英国 型号:O2 功能:测烟气中氧气和氮氧传感器
公司地址	北京市通州区玉桥东路49号2单元701
联系电话	010-57159264 18911372147

产品详情

崂应3012h 自动烟尘测试仪 新08代，传感器属于电化学原理，寿命一年左右，每次更换完传感器需要标定一次。传感器种类有：氧气传感器，二氧化硫传感器，氮氧传感器，h2s传感器等。

氧气传感器和氮氧传感器是需要经常做校准的。

崂应3012h型 自动烟尘（气）测试仪（新08代）

一、产品概述

本仪器应用皮托管平行采样法采集固定污染源排气中的颗粒物，用过滤称重法测定质量。设计运用工业高速嵌入式工控机控制平台，保证了仪器的可靠性、提高了性能的稳定性和增强了控制的准确性，可应用于各种锅炉、烟道、工业炉窑等固定污染源颗粒物的排放浓度、折算浓度、排放总量的测定。自动测量烟气动压、静压、大气压、温度、含湿量、流量计前压力、温度、o2、so2、co、no、no2、h

2s、co2的浓度及等速吸引流速等参数。传感器更换完后，需要标气标定，传感器批发价，请咨询：18911372147.

二、执行标准

hj/t 48-1999 《烟尘采样器技术条件》

jjg 968-2002 《烟气分析仪》

jjg 680-2007 《烟尘采样器》

三、产品特点

体积小、重量轻、操作简单、携带方便

综合完成废气污染源颗粒物和多组分烟气成分的测试

高负载、低噪声采样泵

等速跟踪采样，响应时间短

防静电、抗干扰能力强

独特高效气水分离器设计，有效除湿，提高硅胶利用率

设计可视滤尘滤芯，便于更换且有效滤除颗粒物，进一步保护气路和采样泵

宽温大型lcd显示屏，操作简单，适用于低温环境工作，实现良好的人机交互界面

选配烟气预处理器，增强烟气成分检测精确度

智能化的软件标定功能

存储数据量大，可外接u盘拷贝数据转存、查看

软件自动修正补偿，有效去除烟气成分间的交叉干扰

选用高速微型热敏打印机，速度快，噪声低

特殊防尘防水键盘，按照电脑键盘布局精心设计，操作方便

具备故障自检测功能，可对主要器件、主要功能及故障进行检测，方便用户的维护、使用

测试仪具有防倒吸功能，可防止采样结束后滤筒中采集的烟尘被倒吸出来

设计开发windows环境下的微机数据库及通信系统软件，实现微机通讯进行存储、查询、打印