

东营地铁轨道塑胶垫板生产工厂

产品名称	东营地铁轨道塑胶垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

东营地铁轨道塑胶垫板生产工厂 为保证轮对能安全通过,应采用缩小菱形锐角辙叉和单开道岔辙叉咽喉的办法,以延长翼轨制约车轮走行的范围,缩短有害空间9.15轮对、承载鞍须放置正位；承载鞍推力挡肩内径和前盖、后挡大外径的径向间隙不小于2mm

铁路轨道结构用橡胶垫板（以下简称“橡胶垫板”）是轨道结构中的重要部件，安装在钢轨和混凝土轨枕之间，它的主要作用是缓冲车辆通过路轨时所产生的高速振动和冲击，保护路基和轨枕，并对信号系统进行电绝缘，另外橡胶垫板由于长期裸露于大气中，因此要求具有良好的耐自然老化及耐寒、耐热性能，地铁用橡胶垫板具有良好的减震低噪音等性能。 弹片形部位放在承轨台直径mm的凹槽内,两者之间还放有一个厚8mm的半圆形缓冲垫,以缓冲和传递钢轨横向作用力 在铁道部科学研究院的技术指导下，我们聘请了国内摩擦制动材料专家，利用两年的时间 and 三十余次台架制动实验和配方筛选，确定了终合成闸瓦的工艺路线 大六角头高强度螺栓扭矩紧固原理 施工扭矩与螺栓轴力(预拉力)的关系 高强度螺栓的紧固是通过拧紧螺母进行的,在拧紧螺母的过程中,从能量守恒的角度,螺母上受到的外加扭矩所做的主动功A将转换为三部分功:使螺栓轴方向产生拉应力,形成螺栓轴力,进而达到设计要求的拉力,这是我们期望的有用功A有用;螺栓螺纹与螺母螺纹之间的摩擦力消耗一部分用功A无用;垫圈与螺母支承面间的摩擦力也消耗一部分无用功A无用235.5组装时须确认弹性旁承型号，不得错装 1983年12月,弹条I型调高扣在津浦线混凝土轨枕地段和京秦线宽轨枕地段进行了铺设运营试验,1985年10月通过了技术鉴定,并于1987年列入铁道行业标准

橡胶垫板较原铺面板使用寿命高达3倍以上，经试验证实：实施压力达80吨以上能稳定无变形。橡胶垫板是以橡胶为主要原料，科学配方，采用高科技的生产技术，精心研制而成。橡胶垫板符合铁路提速及环保要求，使用它可以提高机车的运输能力。橡胶垫板的生产推广，改变了铁路平交道口长期所采用的沥青、石板、钢板等陈旧落后的铺设物，一举改变了道口凹凸不平、事故多发、维修频繁的落后状态，经过国内多处铺设，其事实美观的环保性、安装快捷的实用性、牢固坚实的安全性日渐凸现。耐压、耐磨，安装方便，与路面接触牢固，车辆通过无撞击感和噪音，安全性好采用橡胶特殊配制与铁道部设计院联合研制采用高新技术，工艺和检测手段，产品质量达到国内同类产品水平。