

供应承压水箱空气源热泵热水器节能承压保温水箱批发

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 供应承压水箱空气源热泵热水器节能承压保温水箱批发 |
| 公司名称 | 东莞市恒瑞技术有限公司 |
| 价格 | 1450.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:恒瑞 型号:KQN-2001 规格:520*1545 |
| 公司地址 | 东莞大泥管理区穗丰年路口恒瑞2楼 |
| 联系电话 | 0769-33206960 13267707545 |

产品详情

承压保温水箱 介绍：

- 1、承压保温水箱内胆采用1.5mm厚食品安全级的SUS304不锈钢，不污染水质；
- 2、采用微电脑全自动氩弧焊焊接，在保证使用更安全的同时，大大延长了使用寿命；
- 3、承压保温水箱内胆容积型号从40L-1000L不等，分体式、整体式均可生产。
- 4、承压保温水箱的保温采用50mm厚聚氨酯发泡层，采用世界先进的高压发泡技术一次成型，保温效果极佳。
- 5、承压保温水箱外壳采用汽车用金属烤漆，高档时尚，美观大方，颜色多样，可搭配多种室内装饰。
- 6、外观多样，彩钢板、覆膜板、304不锈钢无指纹、磨砂型不锈钢，样样齐全。
- 7、承压保温水箱的进出水系统，经过优化设计，大大提高了用水效率，设计更合理，安装简便。

空气源热泵热水器承压保温水箱品质优势：

- 1、空气源热泵热水器承压保温水箱外壳材料：

镀锌板静电喷粉外壳系列，采用数码自动直缝焊，12重前处理工艺，流水线喷涂，技术领先，品质细腻。

- 2、空气源热泵热水器承压保温水箱内胆材料

水箱内胆材料采用SUS304不锈钢板（公差 ± 0.05 ），全自动数控焊接设备连接

3

、空气源热泵热水器承压保温水箱接头数控车床加工与内胆采用全自动接头氩弧焊接，确保不易生锈漏水。

4、内盘管采用SUS316L，抗腐蚀、抗结垢，使用寿命长，减少维修保养，加工损伤小，换热效果好，安全可靠！

内管常规可采用SUS316L: 22、 9.52 、二种规格

5

、空气

源热泵热水器

承压保温水箱发泡层采用聚

氨脂发泡料，采用德国发泡机一次性发泡，密度 26KG/M³ ，在20 工况下放置24小时后，水箱温度从55.0 下降到49.5 ，下降了5.5 -8 。

6

、水箱质保期限两年，两年之内出现质量问题，负责维修及换新，公司将为每个用户建立详细的电脑数据档案，有效的顾客维护管理。

7、 水箱寿命测试可达到10万次以上。

测试方式：将封闭式水箱内胆进水口与寿命试验设备连接，将水箱加满水，调整试验水压力为额定压力值的15%-(100 ± 5)%

之间的数值交替加压泄压（一般内销热泵水箱

的压力值取0.15-0.95 ± 0.05 MPa），每分钟循环15~20次，每进行10000次查看内胆是否泄漏。

8、 产品均能达到以下测试的要求：

产品涂层硬度（用1H

铅笔画过表面无痕）、涂层柔韧性（使用不大于2mm

的试验轴时，涂层表面无网纹、裂纹或由基材上剥离现象）、涂层抗冲击强度（涂膜抗冲击强度为4.90 N·m

，涂膜凹面无裂纹、皱纹、剥离现象）、盐雾试验(500

小时后表面画叉部位无生锈现象)、耐酸试验（240

小时后表面无起泡现象）、煮水试验（24

小时后无粉化，起泡现象）、耐碱试验（120小时后表面无起泡现象）、涂层耐候性都有进行相关测试。

9、水箱底部排污法兰设计，通过导水管引出侧面排污，装卸、排污更加方便。

10、水箱内胆设计内胆支撑座，长年保证内胆不下沉，不会与外壳装饰圈发生错位。

恒瑞能源技术有限公司，厂家直销、质量保证！主营产品有：空气能水箱、水地源热泵缓冲水箱、生活热水箱、壁挂炉换热水箱、双盘管水箱、太阳能承压水箱、太空能换热盘管、空气能热泵，需要订做水箱、双方确认图纸为准，有现货、当天发货

，无现货、现做3-7个工作日发货，欢迎广大客户来咨询下单，以上价格不含运费不含税！