

# 数控机床联网改造(网络DNC)

产品名称	数控机床联网改造(网络DNC)
公司名称	维斯登(北京)自动化技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:网络DNC 加工尺寸范围:网络DNC ( mm ) 工作形式:锻压
公司地址	中国 北京市 北京市通州区张家湾(垡头村西)
联系电话	86 010 84119463 13910390329

## 产品详情

型号	网络DNC	加工尺寸范围	网络DNC ( mm )
工作形式	锻压	控制系统	网络DNC
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

### 数控机床联网改造(网络dnc)

----网络dnc可实现数控机床信息的集成化管理

1)特点：

1远程调用,

2多路群发,

3成批传输,

4在线加工,

5智能多任务

随着it业的发展,企业局部网的编程pc机,通过rs-232串行通信口与数控机床进行联网,实现数据传输,是目前用好数控机床的一个重要手段。数控机床上网是现代制造系统发展的必然要求,通过dnc接口来实现数控机床上网是比较方便的途径之一。dnc集成系统属于自动化制造系统的一种模式,是实现cad/cam和计算机辅助生产管理系统(capms)集成的纽带,它强调信息的集成与信息流的自动化,物料流的控制与执行,可大量介入人机交互。相对fms来说dnc投资小、见效快,是具有较好柔性的多个数控加工设备的集成控制系统

我们已经积累了十多年的机床通信经验。其中通信成功过的机床数百台.较著名的控制系统有：

日本fanuc系列、mitsubishi系列、okuma系列、sodick系列、日立系列、

德国siemens系列、deckel系列、heidenhain系列、heller系列、美国allen-bradley

(ab)系列、cincinnati系列、

法国num系列、意大利fidia系列、西班牙fagor系列、瑞士的ag系列、国产系列、机床种类有：数控冲床

、激光加工机、数控加工中心、数控车床、数控铣床、电火花线切割机床、电脉冲加工机床、火焰切割

机床、等离子切割机床、数控雕刻机床等等。2)dnc类型 (1) 普通dnc(点对点) (2)

多路dnc(一点对多点) 一台计算机和多种不同类型的数控机床同时进行加工通信。通信软件要和各种控制系统发生关系。适合大中型企业,一台计算机与128台机床的dnc通信。实现的功能:

a)计算机串口的扩充,最大可实现一台计算机和128台机床的dnc连接。 b)并行加工,计算机可同时将一个程序发送给多台机床进行加工,也可以发送不同的程序给不同的机床进行加工。 c)机床与编程人员的分配

功能,计算机端可根据每台机床对应的不同编程人员设置对应的关系。实现不同机床指定不同的文件存储

路径及不同的扩展名(其工作路径支持局域网)。方便机床管理。 d)智能回复功能,(远程调用),计算机端

设置每台机床所对应的文件路径,并可以设置为自动监测状态,当计算机接收到机床的特定发送请求文件

时,根据请求文件的内容要求,从对应的路径中找出所需要的文件并将其发送回机床。做到计算机端无

人值守。 e)通信参数的设置,各类机床的控制系统使用的rs232通信参数差异很大,有不少机床使用一些特

殊的设置。多路dnc系统在这些方面考虑较多,增加了不少特殊的参数设置。

f)代码显示,可以通过设置,将代码显示开关打开,在传输过程中显示传输的代码。

g)代码察看,察看代码文件并可进行代码手工编辑

h)增加机床、删除机床功能,用户可在软件中增加、删除机床。 j)按机床设置通信参数,通信参数不是固

定的一个配置,可以按不同的机床分别设置存储,用户只需要选择机床既选择了相适应的通信参数。 k)设

置参数的安全保护,具有密码设置,可保护系统对各机床设置的参数不被任意更改。系统在创建机床、删

除机床及参数修改等关键操作时,要求输入密码。 l)远程rs232信号增强,通过rs232接口的改造,使信号增

强。最大通信距离理论值扩至2公里。(注:该功能为选配)。 m)工作日志,记录近几日机床传输情况。

(3) 网络dnc(多点对多点) 使用

dnc智能终端与以太网连接,实现多对多的dnc,即多台计算机对多台机床的通信。 3)系统连接与保护 无

论dnc系统与哪种cnc控制器相连,安全连接是第一位的。我们知道工厂动力电一般采用三项五线制(r、s

、t、零线、地线)或三项四线制(r、s、t、零线地线合一),工厂照明电系统与动力电系统在配电室分

隔开,如果将数控机床(由动力电供电)与微机(一般由照明电供电)简单联网将存在安全隐患,因为

照明电的零线与动力电的零线可能有电位差,它们之间不能等电位联接。采取如下措施:

a)微机与机床应采用同一电网供电 b)数控机床应重复接地,接地电阻  $2 \Omega$ 。

c)pc机应采用工业级微机,如为商用微机,应加稳压电源装置,以消除电网波动。

d)禁止带电插拔接头。 e)具有光电隔离保护:

更有效的抗干扰,抗高电压冲击(瞬间电压50000v,常态电压500v),

抗零电位漂移,三点(pc机,电缆,nc机床)不共地。