

W.1.2316模具钢密度 用途 厂家

产品名称	W.1.2316模具钢密度 用途 厂家
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

W.1.2316葛利兹模具钢，1.2316德国模具钢，1.2316 常规熔炼 (EF+LF+VD)主要特性 - 调质预硬模具钢 - 优良的耐腐蚀性 - 良好的抛光性能、耐磨性、韧性 - 抗热疲劳性能好 - 材质均匀主要应用 - 适用于抗高酸性能的工、模具 - 适用于小型模具化学成分% C Si Mn P S Cr Mo Ni 0.33 - 0.43 1.00 1.50 0.025 0.005 15.5 - 17.0 1.0 - 1.2 0.5 物理性质热膨胀系数 20-100 ° C 20-200 ° C 20-300 ° C 20-400 ° C 20-500 ° C [10-6 m/(m x K)] 10.4 10.8 11.2 11.6 11.9 热传导性 20 ° C 350 ° C 700 ° C [W/(m x K)] 17.2 21.0 24.7 超声检验 ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者 SEP 1921 - test group 3 - class E, e 或者按客户要求纯净度按照 ASTM E45 方法 A, A 硫化物 1.5

, B 氧化物、C 硅酸盐和 D 球状氧化物各 2 或者 DIN 50602 - K4 20

或者按客户要求出厂状态预硬调质运用状态 280 - 325 HB

或者按客户要求钢材结构马氏体组织 W.1.2316 葛利兹模具钢，1.2316 德国模具钢，1.2316 热处理锻造 软性退火 淬硬 回火 1100 - 900 ° C 780 - 820 ° C 1000 - 1040 ° C 550 - 700 ° C

回火图 HRC 试样直径为 25 x 50mm 长油淬温度为 1010 ° C CCT 图尺寸规格圆钢直径至 600

mm 模块厚度至 410 mm 或者按客户要求备注抛光后的表面能达到最好的防腐性能 W.1.2316 葛利兹模具钢，1.2316 德国模具钢，1.2316 表面硬化结构钢用以制造表层坚硬耐磨而心部柔韧的零部件,如齿轮、轴等,为使零件心部韧性高,钢中含碳量应低,一般在 0.12 ~ 0.25%, 同时还有适量的合金元素,以保证适宜的淬透性, dan 化钢还需加入易形成 dan 化物的合金元素 (如 Al、Cr、Mo 等), 渗碳或碳氮共渗钢, 经 850 ~ 950 ° C 渗碳或碳氮共渗后, 淬火并在低温回火 (约 200 ° C) 状态下使用, dan 化钢经 dan 化处理 (480 ~ 580 ° C) 直接使用, 不再经淬火与回火处理, 生产工艺根据钢种和钢的质量要求, 合金结构钢的冶炼, 可采用 yang 气顶吹转炉、平炉、电弧炉; 或再加电渣重熔、真空除气, 铸锭可采用连铸或模铸, 钢锭应缓慢冷却或热送锻造、轧制, 钢锭加热时, 应力求温度均匀并有足够的保温时间, 以改善偏析缺陷和避免锻、轧时变形不均匀; 锻、轧后的钢材, 尺寸小的、特别是含碳 0.2% 左右的渗碳钢, 在 600 ° C 以上时应快速冷却, 以免加重带状组织; 截面较大的锻件, 应采取措施内应力和白点, 调质钢应尽可能淬火成马氏体组织, 然后回火成索氏体组织; 渗碳钢在渗碳过程中, 渗层浓度梯度不宜过大, 以免在渗层晶界上出现连续网状碳化物 dan 化钢必需先经热处理得到所需的性能, 再经后精加工才能进行 dan 化, dan 化处理除将脆薄的 “白层” 研磨除去外, 不再加工。上海威力金属集团有限公司企业本着 “诚信、互利” 的宗旨, 竭诚为制造企业和供应质量优异的耐腐蚀合金。