

钢衬四氟管生产批发价格

产品名称	钢衬四氟管生产批发价格
公司名称	沧州乾图管道有限公司
价格	45.00/件
规格参数	产地:沧州 品牌:乾图 可售卖地:全国
公司地址	河北盐山经济开发区蒲洼城园区蒲城路（瑞达公司院内）
联系电话	17370273862 17370273862

产品详情

生产沧州乾图衬塑管道,采用优质材料制作而成.我们提供钢衬塑防腐管道产品系列,具有优良的耐腐蚀性能和良好的机械强度特点.规格齐全,满足不同需求场景的应用.在四川地区拥有多家实力雄厚的厂家衬四氟拌和类型的挑选需求依据物料的粘度都等特性归纳考虑,因为每种类型的结构不一样,所以有不同的使用,接下来咱们就拿其间几种来为您介绍一下。

- 1、涡轮式衬四氟拌和由在水平圆盘上装置2~4片平直的或曲折的叶片所构成。桨叶的外径、宽度与高度的份额,一般为20:5:4,圆周速度一般为3~8m/s。涡轮在旋转时形成高度湍动的径向活动,适用于气体及不互溶液体的涣散和液液相反响进程。被拌和液体的粘度一般不超越25Pa·s。
- 2、旋桨式拌和器由2~3片推动式螺旋桨叶构成,作业转速较高,叶片外缘的圆周速度一般为5~15m/s。旋桨式衬四氟拌和主要形成轴向液流,发生较大的循环量,适用于拌和低粘度(<2Pa·s)液体、乳浊液及固体微粒含量低于10%的悬浮液。拌和器的转轴也可水平或斜向刺进槽内,此刻液流的循环回路不对称,可增加湍动,避免液面洼陷。
- 3、桨式衬四氟拌和有平桨式和斜桨式两种。平桨式拌和器由两片平直桨叶构成。桨叶直径与高度之比为4~10,圆周速度为1.5~3m/s,所发生的径向液流速度较小。斜桨式拌和器的两叶相反折转45°或60°,因此发生轴向液流。桨式拌和器结构简略,常用于低粘度液体的混合以及固体微粒的溶解和悬浮。
- 4、磁力衬四氟拌和。数字式加热器带有一个闭路旋钮来监控与调节搅拌速度。微处理器主动调节马达动力去习惯水质、粘性溶液与半固体溶液。
- 5、锚式。桨叶外缘形状与拌和槽内壁要共同,其间仅有很小空隙,可铲除附在槽壁上的粘性反响产品或堆积于槽底的固体物,坚持较好的传热作用。桨叶外缘的圆周速度为0.5~1.5m/s,可用于拌和粘度高达200Pa·s的牛顿型流体和拟塑性流体。

6、螺带式。螺带的外径与螺距持平，专门用于拌和高粘度液体（ $200 \sim 500\text{Pa} \cdot \text{s}$ ）及拟塑性流体，通常在层流状态下操作。