

UNIMAX模具钢板材 锻件棒材

产品名称	UNIMAX模具钢板材 锻件棒材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

UNIMAX模具钢介绍 UNIMAX为铬钼钒合金工具钢。瑞典一胜百Nimax模具钢是ASSAB开发的一种新型塑胶模具钢，具有如下独特优异性能，这些性能将使您缩短加工时间，同时这意味着您能够更容易满足客户的交货时间要求，可以为您降低刀具消耗和提高设备利用效率。 ASSAB

Nimax新型塑胶模具钢是一种低碳塑胶模具钢材，出厂硬度约为~40 HRC[东锜供货状态为360 - 400H，未经加工处理的色标为淡蓝/深蓝]。良好的机加工性和焊接性能（不需要预热及后续处理），减少模具制作周期并使模具维护更容易。高硬度结合高韧性以及均匀的截面组织性能，也使模具具有好的抗变形能力，避免模具非正常失效，保证模具安全、可靠且比较长的使用寿命。

UNIMAX模具钢化学成分 元素 碳C 硅Si 锰Mn 铬Cr 钼Mo 镍Ni含量 0.1 0.3 2.5 3

0.3 1 UNIMAX模具钢特性 · 各个方向都具有优良的韧性与塑性； · 优良的抛光性；

· 良好的耐磨性； · 热处理与使用中良好的尺寸稳定性； · 优良淬透性；

· 良好的高温强度； · 良好的抗热疲劳性； · 良好的抗回火软化性； UNIMAX模具钢用途

Nimax注塑模具钢适合制作不同类型的塑料模具，它拥有良好的加工性能及韧性，也适合于很多工程上的支撑材料，应用案例：注塑模具、包装行业、不同类型的容器、大的汽车内部零件、反射镜、面板和手柄、锻造及压铸模具的模座材料、切削工具的夹持材料、热流道歧管、结构件。

Unimax适用于长寿命模具，增强性塑料模和压塑模。 Unimax也可以用于如下使用条件非常苛刻的冷作模具：高负荷冲裁模，非常易于崩角的冷锻模和搓丝模具等。

对于需要高硬度和高韧性的热作模，Unimax也是一种很好的选择。 UNIMAX模具钢加工处理 热处理：Nimax建议在供货状态使用，其硬度不能通过后续热处理来提高，但是能通过回火降低。该材料不推荐做回火，因为尽管回火能降低材料的硬度，同时也降低了材料的韧性。模具热透后经过2小时保温，可以得到如下预期硬度。假如钢材暴露在高温环境中以致强度及硬度降低，可以采用以下措施来恢复原始状态：加热至850 ，保温30分钟、循环空气中冷却。 焊接：焊接前通常不需要预热，焊后无需热处理。假如不希望产生剧烈的应力状况，建议焊接后在450°C回火2小时。

火焰及感应淬火：Nimax之表面硬度不能通过感应淬火及火焰硬化来提高。

氮化：能提高表面的硬度及耐磨性，建议最好采用如下工艺以获得最佳效果：1.粗加工；2. 在450 - 480 去应力模具热透后冷却至室温；3. 磨削；4.

氮化；超过500 和大于10h的氮化工艺不建议做，会显著降低硬度和韧性。

表面硬化：表面硬度能够通过表面硬化来提高。在碳活性度为 0.65、

温度为850 气氛中保温2h，随即在170 回火1h，能得到深度为0.3mm，硬度为659HV0.2的渗碳层。钢的牌号由代表屈服点的字母Q、屈服点数值、质量等级符号（A、B、C、D）、脱yang方法符号四个部分

按顺序组成，根据钢材厚度（直径）< 16mm时的屈服点数值，分为Q195、Q215、Q235、Q255、Q275，钢结构一般仅用Q235，钢的牌号根据需要可为Q235 - A；Q235 - B；Q235 - C；Q235 - D等，冶炼方法一般由供方自行决定，设计者不再另行提出，如需方有特殊要求时可在合同中加以注明，易切削结构钢是在钢中加入一些使钢变脆的元素，使钢切削时切削易脆断成碎屑，从而有利于提高切削速度和延长dao ju 寿命，使钢变脆的元素主要是liu，在普通低合金易切削结构钢中使用了铅、碲、铋等元素这种钢的含liu量WS在0.08%-0.3%范围内，含锰量WMn在0.60%-1.55%范围内，钢中的liu和锰以liu化锰形态存在，liu化锰很脆并有润滑效能，从而使切削容易碎断，并有利于提高加工表面的质量。

UNIMAX 材料各种规格：

UNIMAX 棒材规格：10mm-300mm，长度2米至6米；线材规格：直条或盘圆：5.5-25；板材/带材规格：箔材：0.2mm以下，薄板：0.2-4.0mm，中板：4-20mm，厚板：20-60mm，特厚板：60mm；管材和teshu需求可以来咨询定制。

UNIMAX 材料交货状态：

UNIMAX 1、棒材以锻轧状态、黑皮态、磨光态或车光态供应；2、圆饼和环坯以锻态供应；3、环件以固溶状态供应；4、板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应；带材经冷轧、固溶、去yang化皮交货；丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。板带材表面：亮面、2B面、B(6k)镜面、8K镜面、拉丝面、磨砂面 精板表面：亮面,雾面,亚光面,镜面，还可按客户要求镀其他光色。

UNIMAX 加工中会产生的缺陷:

UNIMAX 大家在加工中要注意下以下几点（1）粉尘、浮铁粉嵌入在材料表面上（2）粗糙研磨和粗糙表面能够发生腐蚀和沉积物，（3）焊工在薄板表面引弧时，保护膜受损（4）油脂油漆笔印残余粘合剂。

UNIMAX 主要应用：一般适用于制造xiao酸，cu酸的生产和轻工，纺织等工业中的既要要求强韧性又耐腐蚀的轴，活塞杆，泵等零件。