

联恒高能束usm-300金属镜面加工设备

产品名称	联恒高能束usm-300金属镜面加工设备
公司名称	济南联恒机械有限公司
价格	220000.00/台
规格参数	品牌:联恒高能束 型号:usm-300 重量:99kg
公司地址	山东省济南市市中区大庙屯工业园
联系电话	0531-85893796 17865193999

产品详情

山东联恒机械有限公司电话：4000983608,李先生：17865193999 产品:高能束专用机床、车磨复合刀架、金属表面加工,金属镜面加工,振动车削,振动钻铣,内外圆磨床,镜面抛光机;改善传统工艺、大大提高效益、以车代磨，车磨一体，效率高、效果好、价格低、操作简单、维修方便、配件便宜、性能优越、性价比高;

[表面镜面加工设备](#)是一种先进的[金属镜面加工专用设备](#)

，该设备是济南联恒机械有限公司自主技术研制生产的。工作时可选择合适的设备型号像使用普通刀具一样安装在车床上完成对零件的内圆表面的[光整加工](#)

，一次加工使零件表面质量有明显改善，加工方式简单高效。本方案的制定以大幅度提高零件粗糙度，降低粗糙度值满足图纸要求同时明显提高生产效率为前提。

1. 贵单位当前生产的零件。

2. 根据工件的生产纲领和工艺的要求，选定USM30-V型超能加工设备，W型刀具总成结合在贵方车床上，加工直径110-1000mm油缸内圆的光整加工；加工部位按图纸设计要求，以满足降低零件表面粗糙度值的要求。

3. 加工要求：

a) 机床应完好；装夹方式以结合工况和方便加工为准。

b) 工件车削后表面粗糙度值应低于Ra
<3.2 μm，且外观均匀一致，无划痕、毛刺、振纹等加工缺陷；

c) 操作工人熟练车工；

d) 工件材料硬度大于HRC65，且热处理状态均匀一致。际加工的线速度应以工件的装夹刚性及工件与刀具不产生共振为前提，

e) 设备加工参数推荐最大线速度为60m/min，实纵向走刀速度为不大于0.2mm/r；当降低对粗糙度值的要求时可适当提高纵向走刀速度。

4. 表面加工效果：

a) 如工件加工部位硬度大于HRC65加工后表面粗糙度提高3级以上（如加工前粗糙度值 $Ra < 3.2 \mu m$ ，加工后粗糙度值 $Ra \leq 0.2 \mu m$ ）；如工件加工部位硬度在HRC40—65加工后表面粗糙度提高1—3级，加工部位越硬越难加工；工件的表面显微硬度相应提高，从而提高工件的表面耐磨性及使用寿命；

b) 表面加工后不会改变工件的加工精度，其尺寸变化量在0.02 ~ 0.08mm，当工件的材料和加工工艺参数一定时该变化量也相应稳定；直径100mm长度500mm加工时间为20分钟左右。

c) 设备验收以加工部位达到本方案中承诺的技术参数为条件；

5. 束能设备的其它要求：

采用的技术成熟，具有较好光整、流畅的外观。选材合理，精工制造，性能优异，适用于长期、连续精加工。设备运行稳定可靠，操作简单、易维护保养。

6. 其它条件：

a) 操作人员必需由卖方按进行技术培训方可使用本设备。

b) 刀具跟普通车刀一样装夹在机床的刀架上，使用简单方便；

c) 设备使用时不会影响原机床的性能，对操作者也不会有任何的影响和伤害；环保、节能、安全。

d) 输入电压为单相220v \pm 10%、频率30Hz；

e) 环境温度：-30 ~ 45 。上述工作环境下能长期稳定工作。

f) 设备工作介质为普通20号机油与煤油的混合物，本机自备循环回收系统。

g) 本设备易损件为表面加工工具座,其使用寿命（按8小时 / 天）为1个月。

7. 供货范围：

每套设备包含以下主机及附件，详细见配置明细附表。

a) 主机

主机由表面加工设备控制柜、表面加工刀具总成两部分构成，

b) 附件

附件由滚珠、连接电缆、油管、电源电缆、工具构成。

c) 设备相关设备资料包括设备使用说明书、维护手册、操作手册、合格证、装箱单等相关中文文件，每套设备供1套设备资料。

济南联恒机械网站：www.jnusm.com,电话:17865193999,以超声纳米镜面抛光,金属镜面加工,内外圆磨床,金属光整,镜面滚压刀,超声冲击设备,振动时效装置等;济南联恒机械有限公司 网址：www.jnusm.com