

钢衬四氟管件生产厂家

产品名称	钢衬四氟管件生产厂家
公司名称	沧州乾图管道有限公司
价格	45.00/件
规格参数	产地:沧州 品牌:乾图 可售卖地:全国
公司地址	河北盐山经济开发区蒲洼城园区蒲城路（瑞达公司院内）
联系电话	17370273862 17370273862

产品详情

防腐涂料中的四氟衬里机械设备对于涂层有着较高要求，内壁涂层原料需不含毒性无色无味，具备一定的耐酸性与耐碱性，运用中不能出现掉下去情况，这类都和热喷涂技术有着密切相关。四氟衬里机械设备的热喷涂技术。

- 1、自动喷涂机器设备及生产工艺流程：高密度聚乙烯粉状火焰喷漆运用四氟喷漆机器设备，包括喷漆枪、送粉机器设备，生产工艺流程为喷砂工艺—加热—喷漆—升温熔化—检查。
- 2、喷砂工艺准备解决：在喷漆四氟前，采用压力式喷砂设备，运用钢玉砂进行喷砂工艺准备解决。
- 3、表层加热：基体表层加热的目的是除去表层体内湿气，使熔融四氟完全浸润基体表层，从而得到与基体的是结合。一般将基体加热至接近粉状原料的熔点。
- 4、喷漆：内壁火焰静电粉末喷涂建筑施工采用由升高下的顺序进行，即顶部—面层—底部，在经加热使基体表面温度保证要求后，就可以送粉喷漆。喷漆时，应保持喷漆枪移动速度均匀、一致，时刻注意涂层表层状况，使喷漆涂层出现相近火焰喷熔时出现的镜面玻璃夹层玻璃返光情况，与基体表层浸润并保持完全熔化。
- 5、升温熔化：喷漆高密度聚乙烯涂层，由于高密度聚乙烯熔化缓慢，涂层罩光漆性略差，因此在喷漆后，要用喷漆枪再度升温处理或者喷漆后停止送粉使涂层完全熔化，罩光漆后再再度喷漆。升温时，应防止涂层过热变黄。
- 6、涂层检查：在喷漆整个过程及其喷漆完一个罐后，对全部涂层进行检查，重要检查有无漏喷，表层是否平整光滑和工业设备危害等不难看出缺陷，接着进行恢复。