振动设备电机振动源三相异步电动机

产品名称	振动设备电机振动源三相异步电动机
公司名称	新乡市奥瑞机械设备有限公司
价格	500.00/台
规格参数	品牌:新乡奥瑞 型号:YZS-15-4
公司地址	新乡县小冀镇中街南环路
联系电话	13949609696 15649601316

产品详情

一、用途与特点

YZO/S系列振动电机是由偏心机构与三相异步电动机组合而成，是动力和振动两源合一的特种振动源。

振动电机具有结构简单、安装方便、体积小、重量轻、运行可靠、通用性强、激振力可调、可单台使用、也可多台组合成各种振动形式且维修量小等特点；在冶金、矿山、耐火、选煤、建材、化工、火电、粮食等行业应用极为广泛。

二、产品结构

YZO/S系列振动电机主要由以下部分组成

1. 防尘罩 2. 偏心块 3. 轴承 4. 支架 5. 转子轴 6. 定子绕组 7. 机壳

三、使用条件与适用范围

1.振动电机适用环境温度为-15—40℃。

2.海拔不超过1000米。

3.定子绕组的温升值（电阻法）不超过60℃。

4.轴承的温升（温度计法）不超过70℃。

注：YZO/S系列振动电机适用于无防爆要求的场所，是各种振动设备的通用振动源。

四、安装与调整

1.电机在吊装、搬运及安装时，切勿碰撞。

2.振动源安装面必须光滑、平整。

3.安装前应检查地脚螺栓孔与底座螺栓孔是否相符。

4.检查适用要求与铭牌数据是否相符。

5.新安装的电机或停用三个月以上的电机，使用前应检查绝缘电阻（380V时，不小于0.38MΩ;660V时，不小于0.66MΩ），若已受潮，则需进行干燥处理，干燥温度不大于120℃。

6.地脚螺栓采用8.8级高强度螺栓，并采用防松装置，以防螺栓松动，损坏电机。

7.接电源是引出电缆线不允许有弯折，并与振动体可靠固定。

8.电机应有可靠的接地。

9.若两台振动电机同时适用：

a.两台电机应反向旋转，

b.与筛体中心线对称，

c.电机轴线与筛体中心线平行。

10.安装完毕试运行2-4小时后需要紧固地脚螺栓一次，待一切正常后，方可使用。

11.使用中若激振力不能满足要求，可调激振力的大小，已达到最佳使用效果。

12.激振力的调整：

a.卸下两端的防护罩，

b.旋松两端外侧配重块上的螺栓，

c.同相位，同角度，调节两侧配重块与偏心块的夹角，夹角越大激振力越小，

d.旋紧螺栓，装回防护罩。

五、使用与维护

1.定期清理外壳灰尘，以改善散热条件，严禁用水冲洗。

2.本机运行初期，每天至少检查地脚螺栓并紧固一次，防止松动，否则会致使电流增大，损坏电机与螺栓。

3.为延长轴承寿命，轴承应保持良好的润滑状态。

a. 每运行72小时，应通过油杯或打开端盖补充适量的润滑脂（润滑脂为二硫化钼复合锂基脂），当采用密封轴承时，电机不安装油杯。2级电机注油量为轴承空腔1/2；4、6级电机注油量为轴承空腔的2/3.

b.电机运行4-6个月小修一次，运行12个月大修一次。小修时清除机体上积尘、污垢、检查电机绕组绝缘电机、接头、地线、连接部位的紧固螺栓是否松动，及时清除隐患。大修时除进行必要的小修保养以外，需查看轴承的磨损程度及线圈绝缘状态，必要时应及时调换维修。

4.本机和普通电机设计不同，轴向适量串动和松动属正常，请勿随意改动零部件尺寸。

六、常见故障与处理方法

常见故障	可能造成故障的原因	处理方法
电源接通后电机不能启动	1.接线错误	1.检查线路是否缺相或短路
	2.负荷过重	2.更换大一级容量或减轻负载
	3.防护罩碰伤，偏心块两端卡阻	3.消除卡阻
声音异常	1.地脚螺栓松动	1.紧固落上
	2.轴承缺油脂或损坏	2.加脂或更换轴承
	3.机械摩擦	3.消除摩擦
温升过高	1.电源电压不符	1.调整电压
	2.轴承损坏、卡阻	2.加脂或更换轴承
	3.定转子扫镗	3.进行修理
外壳带电	1.接地不良	1.接好地线
	2.引出线绝缘磨损	2.进行修复
	3.绕组受潮	3.干燥处理
地脚断裂	1.地脚螺栓没有旋紧	1.旋紧螺栓
	2.安装平面不够平整	2.重新加工安装平面

七、储存和运输

1.振动电机不得存放在露天或潮湿的地方。

2.在运输和储存过程中不准倒置或碰撞。

3.避免与酸、碱等腐蚀物质接触。

八、振动电机的三包

为了更好的为用户服务，不断提高产品质量，凡是在我公司规定的时间和范围内因产品质量问题，影响用户使用，均可进行三包：

1. 三包的时间：

用户按产品说明书等有关技术文件的规定，正常使用，自产品出厂之日起半年内经用户提出，且由我公司检验后，确属制造质量原因，使产品损坏或达不到技术要求，而影响使用者，均实行三包。

2. 三包的范围

A:遇下列情况者包修：

Ø 绝缘不良，有漏电现象者。

Ø 机械安装尺寸不符合标准或图纸，而影响使用者。

Ø 定转子有摩擦现象者。

Ø 非线路电压问题不能起动者。

Ø 因轴承不合格而影响使用者。

Ø 非使用不当地脚断裂者。

B:电机在满足使用条件，输出额定功率时，遇下列情况者包换：

Ø 温升超过标准规定者。

Ø 效率、功率因数低于规定标准数值（含容差）。

Ø 起动电流大于标准规定的数值（含容差）。

Ø 起动转矩低于标准规定的数值（含容差）。

C：遇到下列情况者包退：

产品从我厂修理之日,1个月不能修理好者包退。

3. 凡属运输、安装、使用、保管、保养不善等原因，造成的产品损坏，不能使用者（如绕组烧坏等），不

在三包范围之内。

4. 用户提出质量问题，经检验不属制造责任者，我公司可视具体情况维修，需更换零部件时，则收取其成本费用。