

## T30108模具钢板材 钢板 材质

产品名称	T30108模具钢板材 钢板 材质
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

T30108牌号：A8/T30108标准：ASTM A681-08化学成分：碳 C：0.50～0.60 锰 Mn：0.20～0.50 磷 P：0.030 硫 S：0.030 硅 Si：0.75～1.10 铬 Cr：4.75～5.50 钒 V：～钨 W 1.00：1.50～钼 Mo：1.15～1.65 通过对18CrNiMo7-6钢渗碳淬火低温回火后，进行强力喷丸，强度为阿尔门A试片弧高值0.4～，表面覆盖率大于200%的强力喷丸工艺试验研究，得出如下结论：（1）18CrNiMo7-6钢模数为6齿块，渗碳淬火低温回火后齿顶硬度为59～60HRC，硬化层深度为，强力喷丸后齿顶硬度为60～61HRC，齿顶硬度提高1～2HRC；强力喷丸后，齿根表面为压应力，应力为-601MPa，（2）18CrNiMo7-6钢模数为15.25齿块，渗碳缓冷，加热淬火低温回火后，硬度层深度分别为、，齿顶硬度为59～60HRC；强力喷丸后齿顶硬度为61～62HRC，齿顶硬度提高2～3HRC，（3）18CrNiMo7-6钢模数为15.25齿块，渗碳缓冷，加热淬火低温回火后，硬度层深度分别为，测得齿根表面应力为-22MPa、-25MPa、-27MPa，强力喷丸后，测得齿根表面应力分别为、-722MPa。试验材料和试验方法：试验用18CrNiMo7-6钢采用电弧炉真空脱气冶炼，浇注成钢锭，经开坯、锻造拨长，正火加高温回火预先热处理，粗加工后先进行调质处理后，分别加工成模数为6和15.25两种3齿块，齿宽为100mm，进行渗碳淬火、低温回火，试样化学成分为（wt，%）：C0.19，Si0.32，Mn0.72，P0.010，S0.008，Cr1.62，Mo0.28，Ni1.51，H 2ppm，O 20ppm，其余为Fe。

T30108 上海威力金属集团有限公司企业文化：

T30108 我们的核心竞争力——持续不断的研发新型合金材料，产品供应链，周到全的售后服务体系

T30108 我们的发展宗旨——高起点，高技术，新产品

T30108 我们的服务理念——超yue自我，追求zhuo越，您的满意，我的追求

T30108 相信每一次的合作，都会让我们彼此走得更近！

T30108 欢迎各界新老朋友惠顾本公司，公司将以高质量、低价格和you质的服务迎接您

T30108 质量优，交期准，库存全，设备xian进，价格优惠，服务周到！

T30108 “同样的产品比质量、同样的质量比价格、同样的价格比服务、同样的服务比信誉”。

T30108 “团结拼搏、艰苦奋斗、敬业奉献、务实求真”

T30108 上海威力全体员工恭祝：新老客户身体健康，心想事成，万事如意，生意兴隆！