

美标方矩型管300*200*6厚度偏差标准范围

产品名称	美标方矩型管300*200*6厚度偏差标准范围
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5880.00/吨
规格参数	材质:A500GR.A/B/C/D 执行标准:ASTM/A500M 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

美标方矩型管300*200*6厚度偏差标准范围 美标方管：冷轧钢卷经退火后必须进行精整，包括切头、尾、切边、矫平、平整、重卷、或纵剪切板等。冷轧产品广泛应用于汽车制造、家电产品、仪表开关、建筑、办公家具等行业。钢板捆包后的每包重量为3~5吨。平整分卷重一般为3~1吨/卷。钢卷内径61mm。大部分钢材加工都是通过压力加工，使被加工的钢(坯、锭等)产生塑性变形。根据钢材加工温度不同以分冷加工和热加工两种。钢材的主要加工方法有：轧制：将金属坯料通过一对旋转轧辊的间隙(各种形状)

，因受轧辊的压缩使材料截面减小，长度增加的压力加工方法，这是生产钢材最常用的生产方式，主要用来生产型材、板材、管材。美标方矩管型号表：122*82*6 120*120*11.75 120*120*12 120*120*9.75 120*120*10 120*120*7.75 120*120*8 120*120*5.75 120*120*6 120*120*4.75 120*120*5 120*120*3.75 120*120*4 120*120*3 120*100*7.75 120*100*8 120*100*3 120*80*9.75 120*80*10 120*80*7.75 120*80*8 120*80*5.75 120*80*6 120*80*4.75 120*80*5 120*80*3.75 120*80*4 120*80*3 120*60*5.75 120*60*6 120*60*4.75 120*60*5 120*50*5 115*115*7.75 115*115*8 110*105*5.75 110*105*6 100*100*12 100*100*11.75 100*100*9.75 100*100*10 100*100*7.75 100*100*8 100*100*5.75 100*100*6 100*100*4.75 100*100*5 100*100*3.75 100*100*4 100*100*3 100*80*3.75 100*80*4 100*60*3.75 100*60*34 100*50*4 100*50*3.75 100*50*3 100*40*2.5 100*40*3 90*90*3.75 90*90*4 90*90*5 89*89*4.75 89*89*5 80*80*7.75 80*80*8 80*80*5.75 80*80*6 80*80*4.75 80*80*5 80*80*3.75 80*80*4 80*80*3 80*60*4.75 80*60*5 80*60*3 80*60*2 80*50*3.75 80*50*4 75*75*3.75 75*75*4 75*75*3 70*70*4.75 70*70*5 70*70*3 60*60*5.75 60*60*6 60*60*3.75 60*60*4 60*60*3 50*50*3.75 50*50*4 50*50*3 40*40*2.75 40*40*3 美标矩形管理重表：175*175*11.75 175*175*12 175*120*5.75 175*120*6 175*120*5.75 165*60*4.75 165*60*5 160*160*9.75 160*160*10 160*160*7.75 160*160*8 160*160*6 160*160*5.75 160*160*3 160*140*7.75 160*140*8 160*100*7.75 160*100*8 160*100*6 160*100*5.75 160*90*8 160*90*9.75 160*90*10 160*80*9.75

160*80*10 160*80*5.75 160*80*6 160*80*3 150*150*11.75 150*150*12
150*150*9.75 150*150*10 150*150*7.75 150*150*8 150*150*5.75 150*150*6 150*150*3
150*150*3.75 150*150*4 150*120*4 150*105*9.75 150*105*10 150*100*11.75
150*100*12 150*100*9.75 150*100*10 150*100*7.75 150*100*8 150*100*5.75 150*100*6
150*100*4.75 150*100*5 150*100*3.75 150*100*4 150*80*5.75 150*80*6
150*80*4.75 150*80*5 150*80*3.75 150*80*4 150*75*7.75 150*75*8
150*75*5.75 150*75*6 150*75*5.75 150*75*4.75 150*75*2.75 150*75*3
150*70*3 150*60*2.75 150*60*3 145*145*7.75 145*145*8
140*140*11.75 140*140*12 140*140*9.75 140*140*10 140*140*7.75 140*140*8
140*140*5.75 140*140*6 140*140*4.75 140*140*5 140*140*3.75 140*140*4
140*120*5.75 140*120*6 140*100*7.75 140*100*8 140*80*7.75 140*80*8
140*80*4.75 140*80*5 140*80*3 140*60*3.5 140*60*4 135*135*10
135*135*9.75 130*130*3.75 130*130*4 130*80*4.75 130*80*5
125*125*4.75 125*125*5 125*120*5.75 125*120*6 124*100*9.75 124*100*10

美标方通A500GR.B：使焊缝与母材本体有相同的性能。为了保证工业用管的质量，先进的焊缝跟踪、焊后精轧等先进技术已得到采用。目前，国内生产的不锈钢管一般仍采用离线处理的方法。进行不锈钢管热处理的热处理炉多数是燃煤气、连续辊底炉，此外还有一座电加热连续辊底炉、三座燃油连续辊底炉、两座箱式炉。目前，先进的在线热处理也得到应用，国内已有5条连续生产线在使用。马弗管式光亮处理炉、辊底式保护气氛光亮热处理炉也得到采用。目前，国内无缝钢管的管坯，主要产于上钢五厂、太钢、大冶、抚顺、西宁、南通、丰业等厂，也有一些地区生产管坯采用回炉料经中频炉熔化废钢生产。