

# 丹东HSS美标方管220\*80\*6炉壳钢

产品名称	丹东HSS美标方管220*80*6炉壳钢
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5880.00/吨
规格参数	材质:A500GR.A/B/C/D 执行标准:ASTM/A500M 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

## 产品详情

丹东HSS美标方管220\*80\*6炉壳钢 美标方矩管：作为这个问题的解决方案，建议使用粘度高、结晶温度低的保护渣。保护渣的密度和表面张力影响炉渣的乳化行为，但在实际操作中，即使渣化学成分变化，这些性质也不会有太大的改变。漩涡的卷渣机理可分为两种不同的模式，即有初始涡量时出现的vortex-sink和在无初始涡量时发生的造成浇铸后期卷渣的drain-sink。虽然经常说vortex-sink可以忽略而drain-sink才是炉渣乳化的主因，但仍有些人主张，至少在部分程度上，卷渣要归因于vortex-sink。

美标方矩管参数表：220\*120\*5.75 220\*120\*6 220\*100\*3.75 220\*100\*4 220\*80\*5.75

220\*80\*6 203.2\*101.6 200\*200\*15.5 200\*200\*16 200\*200\*13.75 200\*200\*14

200\*200\*11.75 200\*200\*12 200\*200\*9.75 200\*200\*10 200\*200\*7.75 200\*200\*8

200\*200\*5.75 200\*200\*6 200\*200\*4.75 200\*200\*5 200\*200\*3.75 200\*200\*4

200\*180\*11.5 200\*180\*12 200\*180\*7.75 200\*180\*8 200\*180\*5.75 200\*180\*6

200\*180\*4.75 200\*180\*5 200\*160\*11.75 200\*160\*12 200\*150\*11.75 200\*150\*12

200\*150\*9.75 200\*150\*10 200\*150\*7.75 200\*150\*8 200\*150\*5.75 200\*150\*6

200\*150\*4.75 200\*150\*5 200\*150\*3.75 200\*140\*7.75 200\*140\*8 200\*120\*12

200\*120\*11.75 200\*120\*9.75 200\*120\*10 200\*120\*7.75 200\*120\*8 200\*120\*5.75 200\*120\*6

200\*120\*3.75 200\*120\*4 200\*100\*11.75 200\*100\*12 200\*100\*9.75 200\*100\*10 200\*100\*7.75

200\*100\*8 200\*100\*5.75 200\*100\*6 200\*100\*4.75 200\*100\*5 200\*80\*7.75 200\*80\*8

200\*80\*5.75 200\*80\*6 200\*80\*3.75 200\*80\*4 200\*70\*3.75 200\*70\*4

200\*60\*5.75 200\*60\*6 180\*180\*11.75 180\*180\*12 180\*180\*9.75 180\*180\*10 180\*180\*7.75

180\*180\*8 180\*180\*5.75 180\*180\*6 180\*180\*4.75 180\*180\*5 180\*180\*3.75

180\*180\*4 180\*150\*9.75 180\*150\*10 180\*150\*7.5 180\*150\*8 180\*150\*5.75 180\*150\*6

180\*150\*3.75 180\*150\*4 180\*100\*9.75 180\*100\*10 180\*100\*7.75 180\*100\*8 180\*100\*5.75

180\*100\*6 180\*100\*4.75 180\*100\*5 180\*100\*3.75 180\*80\*7.75 180\*80\*8

180\*70\*4 美标方管尺寸表：300\*100\*4 280\*280\*11.75 280\*280\*12 280\*280\*7.75 280\*280\*8

280\*200\*9.75 280\*200\*10 280\*200\*5.75 280\*200\*6 280\*100\*9.75 280\*100\*10 260\*260\*6

260\*180\*7.75 260\*180\*8 260\*140\*7.75 260\*140\*8 254\*203.2\*9.5 254\*203.2\*10

250\*250\*16 250\*250\*15.5 250\*250\*13.75 250\*250\*14 250\*250\*11.75 250\*250\*12

250\*250\*9.75 250\*250\*10 250\*250\*7.75 250\*250\*8 250\*250\*6 250\*250\*5.75

250\*250\*4.75 250\*250\*5 250\*220\*7.75 250\*220\*8 250\*220\*6 250\*220\*5.75 250\*200\*11.75  
250\*200\*12 250\*200\*9.75 250\*200\*10 250\*200\*7.75 250\*200\*8 250\*200\*5.75 250\*200\*6  
250\*200\*4.75 250\*200\*5 250\*180\*3.75 250\*180\*4 250\*150\*11.75 250\*150\*12  
250\*150\*9.75 250\*150\*10 250\*150\*7.75 250\*150\*8 250\*150\*5.75 250\*150\*6  
250\*150\*4.75 250\*150\*5 250\*150\*3 250\*130\*3 250\*120\*5.75 250\*120\*6  
250\*100\*11.75 250\*100\*12 250\*100\*9.75 250\*100\*10 250\*100\*7.75 250\*100\*8  
250\*100\*4.75 250\*100\*5 250\*100\*3.75 250\*100\*3 250\*80\*5.75 250\*80\*6  
250\*70\*3.5 250\*70\*4 245\*177\*7.75 245\*177\*8 240\*240\*5.5 240\*240\*6 240\*240\*5  
240\*180\*3.75 240\*150\*9.75 240\*150\*10 240\*80\*7.75 240\*80\*8 240\*80\*7.5  
240\*80\*5.75 240\*80\*6 220\*220\*9.75 220\*220\*10 220\*220\*7.75 220\*220\*8  
220\*200\*5.75 220\*200\*6 220\*200\*4.75 220\*160\*9.5 220\*160\*10 220\*150\*3.75 220\*150\*4

A36美标方管、A500GR.B美标方矩管：从控制思路上来讲，两种工艺不同。AOD转炉控制软件从初始钢水兑入转炉以后就实行全过程的自动化控制。这种工艺软件很成熟，只要原料稳定，一般技工经培训后就可以独立操作。而GOR转炉在吹炼的阶段允许人工干预，也可以说在这一阶段是粗放的自动控制。当钢水中的碳含量降低到.25%时，转入第二阶段吹炼，此时进入自动控制状态。这种方式的优点是：比较适用于原料条件复杂多变的工厂。出钢口GOR转炉有出钢口，而AOD转炉一般没有出钢口。