

PMB蓄电池LCPA50-12参数/报价

产品名称	PMB蓄电池LCPA50-12参数/报价
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:PMB 型号:LCPA50-12 规格:12V50AH
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	4008526155 13126667835

产品详情

PMB蓄电池LCPA50-12参数/报价透气率透气率是透气膜的一种重要的物化指标，它是由膜的孔径大小、孔径分布、孔隙率等决定的G.Venagopa，另外由于充电器失灵、安全电流失灵等将导致过度充电经常发生，锂离子电池在过度充电时当温度接近聚合物熔点时，多孔的离子传导的聚合物膜变成了无孔的绝缘层，微孔闭合而产生自关闭现象这时，阻抗明显上升，通过电池的电流也受到限制，因而可防止由于过热而引起的爆炸等现象大多数聚烯烃隔膜由于其熔化温度低于200 °C，如聚乙烯隔膜的自闭温度为30~140 °C，而聚丙烯隔膜的自闭温度为170 °C左右，当然在某些情况下，即使已经“自闭”电池的温度可继续升因此要求隔膜耐更高的温度及足够高的强度，近年来发展起来的PP与PE夹层膜，由于PP/PE/PP多层隔膜提供了较低的自闭温度，如80 °C~120 °C，同时又保持其强度，其安全性要比只用单层膜要好复合多层成为目前研究开发的热点。 Fig.2为含聚烯烃隔膜的锂离子电池升温时，其阻抗与温度的关系。图中(a)为采用单层PP隔膜的锂离子电池，在温度为165 °C时阻抗明显升高约2个数量级，但是其阻抗仍然不较高，在此情形下仍有可能继续充电而导致安全问题；(b)为PE隔膜，其自闭温度为135C，此时阻抗约升高3个数量级，由此可看出PE具有较低的关闭温度及高的阻抗；(c)为PP/PE/PP多层隔膜，可见其自闭温度宽，且自闭时阻抗较高，在锂离子电池中使用较安全，因此多层复合隔膜既具有一定的强度又具有较低的自闭温度，较适合作为锂离子电池隔膜。值得指出的是，并不是所有的隔膜都具有相同的关闭行为，其关闭能力与聚合物的分子量、结晶度、加工历史等有关。3.5力学性能对锂离子电池隔膜强度的要求较高，一般而言孔隙率较高，尽管其阻抗较低，其强度却要下降，采用单轴拉伸时，膜在拉伸方向与垂直拉伸方向强度不同，典型的锂电池隔膜在拉伸方向强度为~50N，而横向方向的强度为~5N采用双轴拉伸制备的隔膜其强度在两个方向上基本一致如日本东燃公司的隔膜就是采用双轴拉伸制备的。综上所述可知，多层隔膜既具有一定的强度又具有较低的自关闭温度，较适合作为锂离子电池隔膜固体聚合物电解质在锂离子电池中作为电解质的同时还可起隔膜的作用，是一很有前途的锂离子电池隔膜材料 PMB蓄电池LCPA50-12参数/报价北京华瑞鼎盛科技有限公司是--PMB蓄电池有限公司授权的高级代理商，享有“现货供应，金牌特价”的特权，是华北地区唯一享有特权机构，不仅价格享有优惠，而且长期保持现货供应，并有厂家精心培养的一条龙服务团队，因此，受到国内外数百家大型知名企业一致好评，建立了长期合作关系，华瑞鼎盛—PMB蓄电池代理商是您理想的选择。

----- 联系人：郑源 联系电话：13521343686。我公司代理蓄电池产品，；如需详细了解更多蓄电池技术参数及规格，请通过以上的联系方式联系我；我们公司还设有经验丰富的工程师团队；对一些疑难解答和方案设计都有着多年的

经验。欢迎致电，我们将热诚为你服务！！上海汤浅电子有限公司从1995年合资组建阀控式密封蓄电池以来，不断地引进吸收国内外先进技术和工艺，并以中硅院、日本PMB株式会社、德国哈罗维尔纳教授为技术后盾，以国内知名专家为技术顾问，研制开发生产了“纳米级胶体蓄电池”。并成功应用于电动车专用蓄电池，产品的各项性能技术指标均达到或超过JB/T10262-2001的标准。同时公司针对太阳能光伏系统的特殊应用范围，经过五年来的实践应用和大量的试验数据，成功研发了新能源系列蓄电池产品，并大量应用于太阳能系统、风光互补发电系统等新能源领域。公司核心产品PMB阀控式密封蓄电池，引进、吸收、消化了日本PMB株式会社最前沿的密封蓄电池技术和工艺。公司拥有先进的制造设备、模具、质量监控系统，使得公司生产的每一个电池都有与国际水平相同的高品质。公司的生产、销售严格按照ISO9001质量体系执行。公司奉行“精心设计、倾心塑造、全心管理、真心面对、尽心服务”的企业精神。以管理促发展，以科技为动力，以品质树名牌为质量方针。以专业化的人员，专业化的服务，专业化的态度为服务宗旨。使用寿命长，设计寿命为5-8年；正板栅为加厚型；采用正负极包膜技术；采用进口CW-M-101密封胶，密封性能好，抗振动，耐腐蚀；采用企业所独有的钙基六元合金，以及科学活性物质配方；电解液为专用配方；日本原装添加剂。PMB LCP A新能源系列铅酸电池设计寿命6年，质保1年至3年，可循环使用大于500次，快速循环使用寿命测试大于450次。LCPC新能源系列胶体电池设计寿命15年，质保3年，专业针对太阳能、风能等新能源领域，开发了小电流充、放电模式的胶体电池。充电效率高、恢复性能优越、一致性好，电池中的纳米胶体呈三维网络可触变状态，电解无分层浓差倍弊端，特别是过了时效期以后，一致性更佳，大降低了用户退池率。绿色、安全、环保。“PMB”牌6-GFM系列阀控密封铅酸蓄电池，是上海汤浅采用当代最新技术开发的最新产品，产品符合国家信息产业部YD/T799-2002标准、日本JISC8704-2:1999标准及IEC60896-2:2000标准，其各项性能指标均达到国内领先水平，在国内享有声誉。该产品可广泛应用于电信、移动、联通、铁道、船舶等各种通信、信号系统的备用电源，电力系统、核电站的备用电源，太阳能、风能发电储能系统，以及UPS、应急照明等备用电源。

极板采用矩形大网格分块结构、专有的4BS形成技术，提高了电池比能量，延长了循环使用寿命。

正板栅（ZL 01 2 72477.7）采用特殊多元合金（ZL 021

38120.X），有效的防止了电池早期容量损失，浮充使用和循环使用，寿命长。

采用吸收式超细玻璃纤维隔板（ZL 01 1 27020.9），其内阻低，高倍率放电性能好。正、负极铅膏（ZL 02 1 12897.9）中加入特殊添加剂，活性物质利用率高、充电接受能力强。采用高纯度电解液和特殊添加剂（ZL 02 1 12896.0），自放电小。采用特有的组合迷宫极柱密封结构（ZL 02 2

20024.X）及焊接工艺，确保密封安全可靠。阀体采用阻燃ABS材料，阀芯为柱状结构（ZL 00

2 41118.0），双过滤酸雾滤片，具有准确控制开、闭阀压力、阻燃、过滤酸雾功能。采用U型双层纵向包膜方式和紧装配技术，有效的防止了极板应力对隔膜弹性的影响。采用大直径铜芯、极柱，导电性好。

短路保护：极板增加有塑料护套（ZL 02 3

17823.X），有效防止电池正、负极短路和电池卧放时的极板弯曲变形。采用阻燃、超强ABS壳体（ZL 00 2 40666.7），采用专利热封技术（ZL 02 2 19847.4）密封，具有造型美观、结构牢固、密封可靠等特点。

使用惰性气体保护焊接，并灌注专用胶进行二次密封，确保电池无泄漏。单体结构系列化：“PMB”GF

M系列电池为独特设计的单体结构，最大单体容量达3000Ah，用户有更大的选择余地。系统结构：“PMB”GFM型阀控密封铅酸蓄电池既可采用柜、架安装，也可地面排放，单体间预留了散热空间，能够有效防止电池热失控。

蓄电池应用领域与分类：免维护无须补液；UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电性能好；消防备用电源；适应温度广；安全防护报警系统；

自放电小；应急照明系统；使用寿命长；电力、邮电通信系统；荷电出厂，使用方便；

电子仪器仪表；安全防爆；电动工具、电动玩具；独特配方，深放电恢复性能好；

便携式电子设备；无游离电解液，侧倒仍能使用；摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池 太阳能、风能发电系统；符合国家标准。

巡逻自行车、红绿警示灯等。产品特点 10年设计寿命@25

极低的自放电率（在20℃下每月大约3%）3年质保 UL认证 高可靠的专业设计

阻燃外壳，符合UL94--Vo标准 电池标称容量为200-300安时

深度放电性能好，符合DIN43539T5 标准 符合BSB6290-4和IEC896-2

符合国际航空运输协会/国际民间航空组织（IATA/ICAO）的特别规定A67 电池型号 外形尺寸mm LCR

总高度 高度 长 宽 LCR 6V4.7AH 107 101 70 46.5 LCR 6V12AH 100 94 151 50 LCR 12V3.2AH 67 61 134 67 LCR

12V4.5AH 107 101 90 70 LCR 12V7AH 101 95 151 65 LCR 12V12AH 101 95 151 98 LCR 12V17AH 167 167 180 75

LCR 12V20AH 167 167 180 77 电池型号 外形尺寸mm LCPA 总高度 高度 长 宽 LCPA200-6 235 210 400 170

LCPA24-12 126 126 175 166 LCPA38-12 175 175 196 166 LCPA40-12 175 175 196 166 LCPA50-12 220 220 160 172
LCPA65-12 176 176 349 167 LCPA80-12 233 213 330 170 LCPA90-12 233 213 330 170 LCPA100-12 233 209 407 174
LCPA120-12 241 214 483 170 LCPA150-12 241 212 530 209 LCPA170-12 244 214 540 209 LCPA200-12 242 216 522
240 电池型号 外形尺寸mm LCPB 总高度 高度 长 宽 LCPB 200-6 235 210 400 170 LCPB 38-12 175 175 196
166 LCPB 65-12 176 176 349 167 LCPB 80-12 233 213 330 170 LCPB 100-12 233 209 407 174 LCPB 120-12 241 214
483 174 LCPB 150-12 244 214 530 209 LCPB 200-12 242 216 522 240 电池型号 外形尺寸mm LCPC 总高度 高度
长 宽 LCPC200-6 235 210 400 170 LCPC38-12 175 175 196 166 LCPC65-12 176 176 349 167 LCPC80-12 233 213
330 170 LCPC100-12 233 209 407 174 LCPC120-12 241 214 483 174 LCPC150-12 241 214 530 209 LCPC200-12 242
216 522 240 电池型号 外形尺寸mm GFM 总高度 高度 长 宽 GFM120-2 342 300 172 85 GFM150-2 342 300 172
85 GFM200-2 365 329 172 111 GFM300-2 365 330 172 151 GFM450-2 400 351 223 198 GFM500-2 400 330 242 172
GFM500-2 400 331 301 175 GFM800-2 400 330 411 175 GFM1000-2 400 329 475 175 GFM2000-2 400 343 491 351
GFM3000-2 400 383 712 355 蓄电池产品特点 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。

2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电解液几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。
6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。密封性
采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。
免维护 H₂O再生能力强，密封反应效率高，吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合效率高达99%，使电解液
具有免维护功能，因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。安全可靠 正常使用下无电解液漏出
，电池外壳无膨胀及破裂现象，要求选择蓄电池电压必须与逆变器直流输入电压一致。例如，12V
逆变器必须选择12V蓄电池。电池内部装有特制安全阀和防爆装置，能有效隔离外部火花

，不会引起电池内部发生爆炸，使电池在整个使用过程中更加安全可靠。长寿命设计 通过计算机精密设计
的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅，ABS耐腐蚀材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防
止活物质脱落，提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短
。性能高 (1) 重量、体积小，能量高，内阻小，输出功率大。(2) 充放电性能高。采用高纯度原料和特殊
制造工艺，自放电控制在每个月2%以下，室温(25)储存半年以上仍可正常使用。(3)
恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。(4)
无需均衡充电。由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，
选择高频机必然要从三个方面进行：性能、价格和售后。确保电池在浮充状态下无需均衡充电。

PMB电池特点： 不需维护，电池在整个使用寿命期间无需加水补液。保养第二招：蓄电池如何充电？
可靠性高，使用寿命长，特殊的密封结构和阻燃外壳，在使用过程中不会产生泄漏电解液的缺陷，更
不会发生火灾。 重量，体积比能量高，内阻小，输出功率高。
自放电小，20 下每月的自放电率不大于2%。 满荷电出厂，无流动的电解液，运输安全。

可以任意方向使用。上海汤浅PMB蓄电池授权经销商

使用温度范围广，胶体系列电池(- 40 ~ 70)。 无需均衡充电，由于单体电池的内阻、容量，浮
充电压一致性优良，确保了电池在使用期间，无需均衡充电。

恢复性能好，将电池过放电至0伏，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。

坚固的铜端子，便于安装连接，导电能力强。

计算机辅助设计和计算机控制主要生产过程，确保产品性能的一致性并达到设计标准。蓄电池性能 | 当
蓄电池室内温度在-10 ~ +45 时仍能满足直流负荷供电要求，2. 电解液液面太低，使极板上部长期处于
裸露的空气中，与空气接触而受到氧化，在行驶中电解液液面上下振荡，与氧化部分接触而生成粗晶粒
的硫酸铅。使用的温度为5 ~ 30 。 | 蓄电池结构保证在使用寿命期间， | 蓄电池具有优良的防酸及排气
性能，当压力超过正常值时应可靠排气，压力恢复正常值时可靠密封，无论在任何情况下排出的气体不
含酸雾。PMB蓄电池LCPB38-12/12v38ah价格参数 | 蓄电池在-30 ° C和65 ° C时封口剂无裂纹及溢流。

| 蓄电池自放电率每月不大于4%。 | 蓄电池的密封反应效率不低于95%。 | 蓄电池外壳无变形，裂纹及污迹
，极性正确，正负极性及端子有明显标志，方便用户连接，正极板厚度大于4.5mm。

| 电池电压均衡性 一组蓄电池在浮充状况下任意两个电池的电压差低于50mV。 | 蓄电池除安全阀外，能够
承受50kPa的正压或负压而不破裂、不开胶，压力释放后壳体无残余变形。蓄电池在使用期间安全阀自动
开启闭合，闭阀压力在1kPa~10kPa范围内，开阀压力在10kPa~49kPa范围内。

| 两个蓄电池之间连接条的压降，每100A低于4mV。

| 蓄电池以30I10的大电流放电1min，极柱不会熔断，外观不会出现异常现象。 |

13. 蓄电池封置90天后，其荷电保持能力不低于80%。14. 蓄电池具有很强的耐过充能力和过充寿命。蓄电池用0.3I₁₀电流连续充电160h后，其外观应无明显变形及渗漏。过充电寿命不低于210d。6. 因客户使用不当所造成损失，我公司实现优质有偿服务。电池性能：放电： 放电终止电压：为了保证电池的安全和最大的使用寿命，电池放电时要设定适当的终止电压。电池的放电终止电压与电池的放电电流大小有关，放电电流大，电池终止电压可以低一些，反之放电电流小，电池终止电压要高一些。（表1）为在不同的电率下推荐放电终止电压。1. 专设客户服务中心，由专业技术人员负责产品售后服务工作。（表1）

放电电流 放电终止电压 小于0.1CA 1.75V 0.11-0.17CA 1.70V 0.18-0.25CA 1.67V 0.26-1CA 1.60V 大于1.1CA 1.30V 放电容量：电池的放电容量主要与放电电流和环境温度有关 充电：

充电方法，对电池来讲很重要，不正确的充电方法会对电池过充或欠充，影响电池的性能和寿命。

常用的充电方法有以下两种：A、恒压限流充电 B、恒流充电 恒压限流充电：对胶体电池，该充电方法是最好的充电方法。随着科技的进步，人们的生活水平不断提高，鸿贝蓄电池不断地融入我们的生产生活中，为我们带来了很大便利。那么对于鸿贝蓄电池，它的作用我相信使用过的人都很了解，如果没有客户的认可，鸿贝蓄电池也不会应用广泛。那么对于售后服务怎样呢？控制的充电电压与环境温度和电池的使用方式有关。备用电池充电：2.23~2.30/单格，在25 时。

循环用电池充电：2.40~2.50/单格，在25 时。注：最大开始充电电流一般定为不大于0.4CA。 恒电流充电：使用该方法对电池充电时，注意电池充满时必须立即切断充电电源，否则会造成电池过充电，而损害电池性能和寿命，采用恒电流充电时，经用户举报已有10余家不法商家被查处，并交由相关部门处理。充电电流一般不大于0.1CA，当充电电量达至上一次电池放电量的1.07~1.15倍时，即对电池充足电。 温度对电池充电电压的影响：由于化学反应随温度的升高而加速，随温度的降低而变慢。

为了防止对电池过充或欠充，当电池环境温度不在15 ~ 35 范围时，则需对电池充电电压进行调整。

调整方法为：以25 为基准，电压调整系数为： $\pm 3\text{MV/单格}$ （备用电池），

$\pm 4\text{MV/单格}$ （循环用电池）， 充电时间：

对备用的电池来讲，当电池供电后，对电池重新充满电所需要的时间，一般不少于24h。

电池的贮存： 电池应贮存在低温（-15-40 ）干燥清洁的房间，放电时间在20小时以上，电压达到1.8V/2V应终止放电，放电时间在2-20小时，电压达到1.7V/2V应终止放电，放电时间在2小时以内，电压达到1.6V/2V应终止放电，否则电池将受到损坏。放电完毕应立即充电避免阳光直射。 电池在放置过程中，由于自放电而损失容量，其第一次放电容量会比额定容量低，一般经过2-3个充放电循环后就可以达到其额定容量。1. 如果设备总是与电源连接，且处于充电状态，只是外电源停止时由电源供电，这种情况下应当选择浮充充电模式。 当电池长期放置不用时，需定期对电池补充电，期补充电周期见（表2）。2. 循环充电时充电机器应提供的最高电压应有限制：12V电池的充电电压为：14.1-14.7V，充电最大电流不大于额定容量值的25%A。（表2） 存储温度 补充电周期 低于20 （68°F）12个月

20到30 （68to86°F）6个月 30到40 （86 to104°F）3个月 《安全性能好》 贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》 阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能极佳。

免维护性能》 利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。 绿色环保》 正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

自放电小》 采用析气电位高的Pb-Ca-

Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。 适用环境温度广

》 -10 ~ 45 可平稳运行。 耐大电流性能好》 紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长》 由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（ 38Ah）。 电池组一致性好》 不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级（ 38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；

定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组； 38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再100%检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组 电池容量保持 以下因素将影响电池的使用寿命：

（1）重复的深放电，尤其是重复的浅充电后的深放电 （2）使用环境温度过高

(3) 过充电，特别是过高的浮充充电电压。(4) 过大的充电电流。

(5) 充好电的电池如果长时间未使用，特别是在高温环境下，将会导致自放电的加速和容量的减少。

四. 电池的贮存 蓄电池应贮存在低温，干燥，通风，清洁的环境中，避免热源、火源、阳光直射，充足电存放，而每3-6个月补充电一次。五. 安装使用 (1) 使用前请检查蓄电池的外观

(2) 蓄电池的安装必须由专业人士来进行。

(3) 电池不可在密闭或者高温的环境下使用(建议循环使用温度为-5~35℃)。

(4) 安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱。(5) 电池在两只并联使用时，请按电池标识“+”、“-”极性依次排列，电池之间的距离不能小于15mm。(6) 在电池连接过程中，请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时，请将金属工具进行绝缘包装，绝对避免将金属工具同时接触到电池正、负端子。(7) 若需要电池并联使用，一般不要超过三组(只)并联。(8) 和外接设备连接之前，使设备处于断开状态，然后再将蓄电池(组)的正极连接设备的正极，蓄电池(组)的负极连接设备的负极端，并紧固好连接线。六. 注意事项 (1) 非专业人士不得打开蓄电池，以免危险，如不慎电池壳破裂，接触到硫酸，请用大量清水冲洗，必要时请就医。

(2) 使用多个电池时，要注意电池间的连线正确无误，注意不要短路。

(3) 使用过程中应避免强烈震动或机械损伤 (4) 使用上、下带有通气孔的电池容器以便散热。

(5) 请不要让雨水淋到蓄电池，或者将电池浸入水中。(6) 电池的清扫请用尽量拧干的湿抹布进行，请不要使用干布或掸子等，请勿使用化学清洗剂清洗电池。

(7) 请勿在同箱中混用容量不同，新旧不同，厂家不同的电池。 蓄电池售后服务：1.

对售出的电池我们建立《顾客档案》，实行跟踪服务。2. 电池售出后，实行随时电话跟踪，并执行每年至少一次的彻底巡检，并向顾客报告蓄电池使用情况，让顾客用的放心。3. 发生顾客投诉时，一小时内提供解决方案。包括现场恢复方案及退货处理方案，直到顾客满意。宗旨是将客户的麻烦降到最小。4. 正常情况下，退回电池在到货两周内出具检测报告，确属我司原因我司承担责任；非我司电池原因，我们出具相应报告，对顾客的使用加以指导 质保规则：

质量保证期限：视使用方法及使用客户，质保期为三年。使用说明：铅酸蓄电池长时间放置三个月要为电池补充电量，放置半年让电池充放一次，达到一个循环;使用过

程中，切忌把电放干再充电，对电池影响很大，要随用随充电，充满为止，但也不要过充、过放电。

包装：为纸箱，根据运输距离可打扎带，可打木箱。

纸箱包装：1只/箱，采用物流长途运输或两箱打一个包装，节约运输费用。

运输：样品可采用快递方式，批量货，可采用物流或客车，

部分地区根据长期经销商情况可采用代收款的方 式或预付30%--70%定金，余款代收的方式。验收：不管采用哪种方式运输货物，请客户和收货人一定在承运单位当事人在场时当场查验收货，查看外包装，是否破损，变形，是否沾水，小件可拿起来晃动，听听内部是否有配件脱落，用手捏一捏内部是否有碎屑或裂缝等，确保我们的货物和产品安全到达目的地。若遇到不可抗因素，我们三方协调解决运输问题。 供方责任：38AH(含38AH)以上蓄电池，质保期为三年，三年出现任何非人为质量问题，免费更换全新的同品牌同型号规格的蓄电池.非人为质量问题包括：运输过程中造成的电池破损、鼓包、漏液、电池电压范围异常、接线端子变形等. 客户责任：1.客户可凭我公司的采购合同编号，并提供破损蓄电池详细照片，客服通过验证后立即向客户免费派发指定型号的蓄电池。

2.客户在收到更换的全新蓄电池后，请立即将损坏的蓄电池发往供货公司.凡在本公司购买UPS蓄电池及电源设备的用户，本公司均备有用户档案，设备到达用户现场后，根据双方所协商的安装时间，公司将派专门人员到达现场对UPS不间断电源设备进行免费的安装调试工作。-----凡用户在本公司购买的UPS蓄电池设备，主机均享有二年的免费保修服务，电池享有二年免费保换服务。在保修期内，在满足使用环境和使用条件及按规范操作的情况下，对UPS蓄电池发生故障和器件损坏等意外情况时，对损坏的器件和故障进行免费的更换和检修维护。

----- 企业文化：

“追求一流、敢为人先、励精图治、奉献社会”是公司十年艰苦创业实践的写照和升华。

“追求一流”是一种奋发有为的竞争精神；“敢为人先”是一种藐视任何艰难险阻的大无畏气度；

“励精图治”是一种瞄准目标，追求有效治理的志向；“奉献社会”则是我公司对社会的一种承诺。

经营理念：以客户为关注焦点，倾听客户的声音。快速的服务行动，满足客户的合理要求。

以品质改善为工作重心。从各种不良中提取品质问题。

督促相关部门改善品质。确认品质改善在实际使用中的效果。

以业务成长为最终目的。售前规划设计增加产品之技术附加值。

售中展现公司之技术实力。售后体现公司对客户的呵护。我们的服务宗旨是:高度专业的精神 + 最快的速度 + 最好的产品 +

最惠的价格+最优质的服务，华瑞鼎盛公司全体员工希望与各界朋友真诚合作。声明：本公司所售全部蓄电池是原厂原装正品，假一罚十，签订合同，并提供，38AH以上出现为质量问题三年内免费更换同等型号的全新电池，请广大客户放心采购！

网页资源有限，电源解决方案，UPS电源/蓄电池具体型号报价，技术咨询

（说出您的负载、预计延迟时间，我们专门的工程师为您配置完美的电源解决方案）请来电咨询洽谈：

座机：010-56421679 手机：13521343686 在线服务2277191623 本公司专业销售：阳光、松下、阳光、汤浅、荷贝克、索润森、盛、霍克、科士达、凤凰、默顿、BB美美、赛特、冠军、美洲豹、蓝肯、奥特多、强势、海志、友联、梅兰日兰、山特、圣阳、鸿贝、非凡、NPP、耐普、火箭、洛奇、力源、劲博、泰力克、山顿、滨力、OTP、大力神、理士、友联、CSB、CGB、山顿、GNB、星怡、山特、奥克松、博尔特、OTO、等高质量的ups蓄电池及ups电源、山特ups电源、山顿ups电源、艾默生ups电源、梅兰日兰ups电源、科士达ups电源、apcups电源等。公司销售方向

【华北】北京市天津市河北省山西省内蒙古自治区 【东北】辽宁省吉林省黑龙江省

【华东】上海市江苏省浙江省安徽省福建省江西省山东省

【中南】河南省湖北省湖南省广东省广西壮族自治区海南省

【西南】重庆市四川省贵州省云南省西藏自治区

【西北】陕西省甘肃省青海省宁夏回族自治区新疆维吾尔自治区 PMB蓄电池LCPA50-12参数/报价 近

几年来，战略系列、战术系列等型号的品种日益增多，批量也越来越大。一次电池壳体的需求量也逐年增加。这种多型腔、不等壁厚的电池壳体（见）过去一直沿用矩形立方体有机玻璃，经刨、铣、钻、插等多道机加工程序来完成的。这种加工方法，工序多、加工难度大、生产周期长，由于原材料的质量难以保证，最终影响成品质量的一致性，且价格昂贵，材料利用率低（仅为20%26%），已不能满足生产的需要。为此，探索用注塑成型的方法来替代机械加工制造多型腔、不等壁厚的一次电池壳体，以达到保证质量一致性，提高材料利用率，加快生产周期的目的。2塑压成型壳体材料的选择 电池产品在下到条件下应保证正常工作：周围环境温度：-40+50 °C；壳体装入产品后，经上述例行试验应无开裂、漏液，以保证产品正常工作，所以对材料物理、机械、热性能、化学性能等均有一定的要求。原采用有机玻璃加工的电池壳体，经多年实践证明，可以满足产品环境工作条件的要求。通过调研及查阅有关资料，在选择注塑用壳体材料的性能上以有机玻璃作为参照，并兼顾注射工艺要求，选用372模塑料作为电池壳体整体注射成型用材料，其性能与有机玻璃比较如表1=表1有机玻璃与372模塑料性能比较项目有机玻璃（工业级372模塑料密度/g透明度/90收缩率/%布氏硬度：会10马丁耐热/C抗拉强度1极限）/MPa弯曲强度/MPa冲击强度/krrr1溶剂溶解性：易溶二氯乙烷氯仿）从表1中可以看出，在物理性能、热性能、化学性能等方面，由372模塑料取代有机玻璃作一次电池壳体是可行的，而且372模塑料可立足于国内生产。3零件关键技术难点的分析及结构更改壳体为多型腔、不等壁厚的塑件，其结构尺寸的特殊性从中已经看出。中间隔板厚达16mm，其它隔板为2mm，壁厚差达到14mm.且隔板多，有10个型腔，各尺寸之间的关系已超出一般塑料制品设计原则，372模塑料大型塑件的壁厚为46.5mm.因此，注射成型时在16mm处的厚壁内产生气泡，在薄壁处不易充满型腔（因料流行程达230n皿左右），注射工艺上存在很大难度。