

## PMB蓄电池LCPA40-12参数/报价

产品名称	PMB蓄电池LCPA40-12参数/报价
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:PMB 型号:LCPA40-12 规格:12V40AH
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	4008526155 13126667835

## 产品详情

PMB蓄电池LCPA40-12参数/报价 近年来,将聚合物电解质用于锂离子电池已达到商品化程度聚合物电解质可分为纯聚合物电解质及胶体聚合物电解质。纯聚合物电解质由于室温电导率较低,难于商品化胶体聚合物电解质利用固定在具有合适微结构的聚合物网络中的液体电解质分子实现离子传导,具有固体聚合物的稳定性,又具有液态电解质的高离子传导率,显示出良好的应用前景Tab. 1为近年来研究活跃的聚合物电解质胶体聚合物电解质既可用于锂离子电池的电解质,又可以起隔膜的作用,但是由于其力学性能较差制备工艺较复杂或常温导电性差难于实用化,且胶体聚合物电解质在本质上是热力学不稳定体系,在敞开的环境中或长时间保存,溶剂会出现渗出表面的现象,从而导致电导率下降因此胶体聚合物电解质完全取代聚乙烯聚丙烯膜而单独作为锂离子电池的隔膜最近有许多关于聚合物电解质与聚乙烯、聚丙烯膜一起组成的聚合物锂离子电池隔膜的报道,胶体聚合物覆盖在或填充在微孔膜中,与无隔膜的聚合物电解质锂离子电池相比,具有更优越的性能,如:1)当内部短路时能提供更好的保护;2)可以减少电解质层的厚度;3)过度充电时可提供足够的安全性;4)提供较好的力学性能及热稳定性可以认为,聚乙烯、聚丙烯膜由于其特殊结构与性能,它们作为离子电池隔膜的地位不会动摇,除非真正的不含液体的聚合物电解质出现2锂离子电池隔膜的制备方法锂离子电池隔膜的制备方法主要有熔融拉伸(MSCS)和热致相分离(TIPS)两大类方法由于MSCS法不包括任何的相分离过程,其工艺相对简单且生产过程中无污染,目前世界上大都采用此方法进行生产,如日本的宇部三菱、东燃及美国的塞拉尼斯等TIPS法的工艺比MSCS法复杂,需加入和脱除稀释剂,因此生产费用相对较高且可能引起二次污染,目前世界上采用此法生产隔膜的有日本的旭化成美国的Akzo和3M公司等2.1熔融挤出拉伸热定型法熔融挤出拉伸热定型法的制备原理是聚合物熔体在高应力场下结晶,形成具有垂直于挤出方向而又平行排列的片晶结构,然后经过热处理得到所谓硬弹性材料具有硬弹性的聚合物膜拉伸后片晶之间分离,并出现大量微纤,由此而形成大量的微孔结构,再经过热定型即制得微孔膜。备工艺,拉伸温度高于聚合物的玻璃化温度而低于聚合物的结晶温度,如吹塑挤压成型的聚丙烯薄膜经热处理得到硬弹性薄膜,先冷拉6%~3(% ,然后在120°C~150°C之间热拉伸8(%~150%,再经过热定型即制得稳定性较高的微孔)膜美国专利介绍了制膜另一种拉伸工艺,拉伸是在极低的温度如-198°C~-70°C进行的,然后在温度低于聚合物熔化温度的5°C~60°C热固定,再在聚合物熔化温度以下10/min的速度拉伸,由此制得微孔膜熔融挤出拉伸热定型法的工艺较简单且无污染,是锂离子电池隔膜制备的常用方法,但是该法存在孔径及孔隙率较难控制等缺点2.2添加成核剂共挤出拉伸热固定法添加成核剂共挤出制成含固体添加物的膜,固体添加物以亚微米级粒

径均匀分布在聚合物相中，由于拉伸时应力集中出现相分离而形成微孔膜，徐懋等介绍了一种聚丙烯微孔膜的制法，双轴拉伸含有大量U晶型的聚丙烯膜，然后热固定即得，其孔径为0.40%，膜在所有方向的强度一致，约60MPa/70MPa。由于U晶型的聚丙烯形态是由捆束状生长的片晶组成，球晶的致密程度较低，因此晶片束之间的非晶区很容易被拉开而形成微银纹或微孔。添加成核剂后，由于结晶结构变得松散，拉伸时容易成孔，无污染，是一值得注意的方法。PMB蓄电池LCPA40-12参数/报价北京华瑞鼎盛科技有限公司是--PMB蓄电池有限公司授权的高级代理商，享有“现货供应，金牌特价”的特权，是华北地区唯一享有特权机构，不仅价格享有优惠，而且长期保持现货供应，并有厂家精心培养的一条龙服务团队，因此，受到国内外数百家大型知名企业一致好评，建立了长期合作关系，华瑞鼎盛—PMB蓄电池代理商是您理想的选择。----- 联

系人：郑源 联系电话：13521343686。我公司代理蓄电池产品，；如需详细了解更多蓄电池技术参数及规格，请通过以上的联系方式联系我；我们公司还设有经验丰富的工程师团队；对一些疑难解答和方案设计都有着多年的经验。欢迎致电，我们将热诚为您服务！！上海汤浅电子有限公司从1995年合资组建阀控式密封蓄电池以来，不断地引进吸收国内外先进技术和工艺，并以中硅院、日本PMB株式会社、德国哈罗维尔纳教授为技术后盾，以国内知名专家为技术顾问，研制开发生产了“纳米级胶体蓄电池”。并成功应用于电动车专用蓄电池，产品的各项性能技术指标均达到或超过JB/T10262-2001的标准。同时公司针对太阳能光伏系统的特殊应用范围，经过五年来的实践应用和大量的试验数据，成功研发了新能源系列蓄电池产品，并大量应用于太阳能系统、风光互补发电系统等新能源领域。公司核心产品PMB阀控式密封蓄电池，引进、吸收、消化了日本PMB株式会社最前沿的密封蓄电池技术和工艺。公司拥有先进的制造设备、模具、质量监控系统，使得公司生产的每一个电池都有与国际水平相同的高品质。公司的生产、销售严格按照ISO9001质量体系执行。公司奉行“精心设计、倾心塑造、全心管理、真心面对、尽心服务”的企业精神。以管理促发展，以科技为动力，以品质树名牌为质量方针。以专业化的人员，专业化的服务，专业化的态度为服务宗旨。使用寿命长，设计寿命为5-8年；正板栅为加厚型；采用正负极包膜技术；采用进口CW-M-101密封胶，密封性能好，抗振动，耐腐蚀；采用企业所独有的钙基六元合金，以及科学活性物质配方；电解液为专用配方；日本原装添加剂。PMB LCPA新能源系列铅酸电池设计寿命6年，质保1年至3年，可循环使用大于500次，快速循环使用寿命测试大于450次。LCPC新能源系列胶体电池设计寿命15年，质保3年，专业针对太阳能、风能等新能源领域，开发了小电流充、放电模式的胶体电池。充电效率高、恢复性能优越。一致性好，电池中的纳米胶体呈三维网络可触变状态，电解液无分层浓差倍弊端，特别是过了时效期以后，一致性更佳，大降低了用户退池率。绿色、安全、环保。“PMB”牌6-GFM系列阀控密封铅酸蓄电池，是上海汤浅采用当代最新技术开发的最新产品，产品符合国家信息产业部YD/T799-2002标准、日本JISC8704-2:1999标准及IEC60896-2,2000标准，其各项性能指标均达到国内领先水平，在国内享有声誉。该产品可广泛应用于电信、移动、联通、铁道、船舶等各种通信、信号系统的备用电源，电力系统、核电站的备用电源，太阳能、风能发电储能系统，以及UPS、应急照明等备用电源。

极板采用矩形大网格分块结构、专有的4BS形成技术，提高了电池比能量，延长了循环使用寿命。

正板栅（ZL 01 2 72477.7）采用特殊多元合金（ZL 021

38120.X），有效的防止了电池早期容量损失，浮充使用和循环使用，寿命长。

采用吸收式超细玻璃纤维隔板（ZL 01 1 27020.9），其内阻低，高倍率放电性能好。正、负极铅膏（ZL 02 1 12897.9）中加入特殊添加剂，活性物质利用率高、充电接受能力强。采用高纯度电解液和特殊添加剂（ZL 02 1 12896.0），自放电小。采用特有的组合迷宫极柱密封结构（ZL 02 2

20024.X）及焊接工艺，确保密封安全可靠。阀体采用阻燃ABS材料，阀芯为柱状结构（ZL 00

2 41118.0），双过滤酸雾滤片，具有准确控制开、闭阀压力、阻燃、过滤酸雾功能。采用U型双层纵向包膜方式和紧装配技术，有效的防止了极板应力对隔膜弹性的影响。采用大直径铜芯、极柱，导电性好。

短路保护：极板增加有塑料护套（ZL 02 3

17823.X），有效防止电池正、负极短路和电池卧放时的极板弯曲变形。采用阻燃、超强ABS壳体（ZL 00 2 40666.7），采用专利热封技术（ZL 02 2 19847.4）密封，具有造型美观、结构牢固、密封可靠等特点。

使用惰性气体保护焊接，并灌注专用胶进行二次密封，确保电池无泄漏。单体结构系列化：“PMB”GF

M系列电池为独特设计的单体结构，最大单体容量达3000Ah，用户有更大的选择余地。系统结构：“PMB”GFM型阀控密封铅酸蓄电池既可采用柜、架安装，也可地面排放，单体间预留了散热空间，能够有效防止电池热失控。

蓄电池应用领域与分类：免维护无须补液； UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源； 适应温度广； 安全防护报警系统；

自放电小； 应急照明系统； 使用寿命长； 电力、邮电通信系统； 荷电出厂，使用方便；

电子仪器仪表； 安全防爆； 电动工具,电动玩具； 独特配方，深放电恢复性能好；  
便携式电子设备； 无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材；  
产品通过CE,ROHS认证,所有电池 太阳能、风能发电系统； 符合国家标准。  
巡逻自行车、红绿警示灯等。产品特点 10年设计寿命@25  
极低的自放电率（在20 下每月大约3%） 3年质保 UL认证 高可靠的专业设计  
阻燃外壳，符合UL94--Vo标准 电池标称容量为200-300安时  
深度放电性能好，符合DIN43539T5 标准 符合BSB6290-4和IEC896-2  
符合国际航空运输协会/国际民间航空组织（IATA/ICAO）的特别规定A67 电池型号 外形尺寸mm LCR  
总高度 高度 长 宽 LCR 6V4.7AH 107 101 70 46.5 LCR 6V12AH 100 94 151 50 LCR 12V3.2AH 67 61 134 67 LCR  
12V4.5AH 107 101 90 70 LCR 12V7AH 101 95 151 65 LCR 12V12AH 101 95 151 98 LCR 12V17AH 167 167 180 75  
LCR 12V20AH 167 167 180 77 电池型号 外形尺寸mm LCPA 总高度 高度 长 宽 LCPA200-6 235 210 400 170  
LCPA24-12 126 126 175 166 LCPA38-12 175 175 196 166 LCPA40-12 175 175 196 166 LCPA50-12 220 220 160 172  
LCPA65-12 176 176 349 167 LCPA80-12 233 213 330 170 LCPA90-12 233 213 330 170 LCPA100-12 233 209 407 174  
LCPA120-12 241 214 483 170 LCPA150-12 241 212 530 209 LCPA170-12 244 214 540 209 LCPA200-12 242 216 522  
240 电池型号 外形尺寸mm LCPB 总高度 高度 长 宽 LCPB 200-6 235 210 400 170 LCPB 38-12 175 175 196  
166 LCPB 65-12 176 176 349 167 LCPB 80-12 233 213 330 170 LCPB 100-12 233 209 407 174 LCPB 120-12 241 214  
483 174 LCPB 150-12 244 214 530 209 LCPB 200-12 242 216 522 240 电池型号 外形尺寸mm LCPC 总高度 高度  
长 宽 LCPC200-6 235 210 400 170 LCPC38-12 175 175 196 166 LCPC65-12 176 176 349 167 LCPC80-12 233 213  
330 170 LCPC100-12 233 209 407 174 LCPC120-12 241 214 483 174 LCPC150-12 241 214 530 209 LCPC200-12 242  
216 522 240 电池型号 外形尺寸mm GFM 总高度 高度 长 宽 GFM120-2 342 300 172 85 GFM150-2 342 300 172  
85 GFM200-2 365 329 172 111 GFM300-2 365 330 172 151 GFM450-2 400 351 223 198 GFM500-2 400 330 242 172  
GFM500-2 400 331 301 175 GFM800-2 400 330 411 175 GFM1000-2 400 329 475 175 GFM2000-2 400 343 491 351  
GFM3000-2 400 383 712 355 蓄电池产品特点 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。  
2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。  
3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。  
5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。  
6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。 密封性  
采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。  
免维护 H<sub>2</sub>O再生能力强，密封反应效率高，吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合效率高达99%，使电解液  
具有免维护功能，因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。 安全可靠 正常使用下无电解液漏出  
，电池外壳无膨胀及破裂现象，要求选择蓄电池电压必须与逆变器直流输入电压一致。例如，12V  
逆变器必须选择12V蓄电池。 电池内部装有特制安全阀和防爆装置，能有效隔离外部火花  
，不会引起电池内部发生爆炸，使电池在整个使用过程中更加安全可靠。 长寿命设计 通过计算机精密设计  
的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅，ABS耐腐蚀材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防  
止活物质脱落,提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短  
。 性能高 (1) 重量、体积小，能量高，内阻小，输出功率大。(2) 充放电性能高。采用高纯度原料和特殊  
制造工艺，自放电控制在每个月2%以下，室温(25 )储存半年以上仍可正常使用。(3)  
恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。(4)  
无需均衡充电。由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，  
选择高频机必然要从三个方面进行：性能、价格和售后。确保电池在浮充状态下无需均衡充电。  
PMB电池特点： 不需维护，电池在整个使用寿命期间无需加水补液。 保养第二招：蓄电池如何充电？  
可靠性高，使用寿命长，特殊的密封结构和阻燃外壳，在使用过程中不会产生泄漏电解液的缺陷，更  
不会发生火灾。 重量，体积比能量高，内阻小，输出功率高。  
自放电小，20 下每月的自放电率不大于2%。 满荷电出厂，无流动的电解液，运输安全。  
可以任意方向使用。上海汤浅PMB蓄电池授权经销商  
使用温度范围广，胶体系列电池（ - 40 ~ 70 ）。 无需均衡充电，由于单体电池的内阻、容量，浮  
充电压一致性优良，确保了电池在使用期间，无需均衡充电。  
恢复性能好，将电池过放电至0伏，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。  
坚固的铜端子，便于安装连接，导电能力强。  
计算机辅助设计和计算机控制主要生产过程，确保产品性能的一致性并达到设计标准。 蓄电池性能 | 当  
蓄电池室内温度在-10 ~+45 时仍能满足直流负荷供电要求，2.电解液液面太低，使极板上部长期处于

裸露的空气中，与空气接触而受到氧化，在行驶中电解液液面上下振荡，与氧化部分接触而生成粗晶粒的硫酸铅。使用的温度为5 ~ 30 。I蓄电池结构保证在使用寿命期间，I蓄电池具有优良的防酸及排气性能，当压力超过正常值时应可靠排气，压力恢复正常值时可靠密封，无论在任何情况下排出的气体不含酸雾。PMB蓄电池LCPB38-12/12v38ah价格参数 I蓄电池在-30 ° C和65 ° C时封口剂无裂纹及溢流。

I蓄电池自放电率每月不大于4%。I蓄电池的密封反应效率不低于95%。I蓄电池外壳无变形，裂纹及污迹，极性正确，正负极性端子有明显标志，方便用户连接，正负极板厚度大于4.5mm。

I电池电压均衡性一组蓄电池在浮充状况下任意两个电池的电压差低于50mV。I蓄电池除安全阀外，能够承受50kPa的正压或负压而不破裂、不开胶，压力释放后壳体无残余变形。蓄电池在使用期间安全阀自动开启闭合，闭阀压力在1kPa~10kPa范围内，开阀压力在10kPa~49kPa范围内。

I两个蓄电池之间连接条的压降，每100A低于4mV。

I蓄电池以30I10的大电流放电1min，极柱不会熔断，外观不会出现异常现象。I

13蓄电池封置90天后，其荷电保持能力不低于80%。I 14.蓄电池具有很强的耐过充能力和过充寿命。蓄电池用0.3I10电流连续充电160h后，其外观应无明显变形及渗漏。过充电寿命不低于210d。6.因客户使用不当所造成损失，我公司实现优质有偿服务。电池性能：放电： 放电终止电压：为了保证电池的安全和最大的使用寿命，电池放电时要设定适当的终止电压。电池的放电终止电压与电池的放电电流大小有关，放电电流大，电池终止电压可以低一些，反之放电电流小，电池终止电压要高一些。（表1）为在不同的电率下推荐放电终止电压。1.专设客户服务中心，由专业技术人员负责产品售后服务工作。（表1）

放电电流 放电终止电压 小于0.1CA 1.75V 0.11-0.17CA 1.70V 0.18-0.25CA 1.67V 0.26-1CA 1.60V 大于1.1CA 1.30V 放电容量：电池的放电容量主要与放电电流和环境温度有关 充电： 充电方法，对电池来讲很重要，不正确的充电方法会对电池过充或欠充，影响电池的性能和寿命。常用的充电方法有以下两种：A、恒压限流充电 B、恒流充电 恒压限流充电：对胶体电池，该充电方法是最好的充电方法。随着科技的进步，人们的生活水平不断提高，鸿贝蓄电池不断地融入我们的生产生活中，为我们带来了很大便利。那么对于鸿贝蓄电池，它的作用我相信使用过的人都很了解，如果没有客户的认可，鸿贝蓄电池也不会应用广泛。那么对于售后服务怎样呢？控制的充电电压与环境温度和电池的使用方式有关。备用电池充电：2.23~2.30/单格，在25 时。

循环用电池充电：2.40~2.50/单格，在25 时。注：最大开始充电电流一般定为不大于0.4CA。 恒电流充电：使用该方法对电池充电时，注意电池充满电时必须立即切断充电电源，否则会造成电池过充电，而损害电池性能和寿命，采用恒电流充电时，经用户举报已有10余家不法商家被查处，并交由相关部门处理。充电电流一般不大于0.1CA，当充电电量达至上一次电池放电量的1.07~1.15倍时，即对电池充足电。 温度对电池充电电压的影响：由于化学反应随温度的升高而加速，随温度的降低而变慢。为了防止对电池过充或欠充，当电池环境温度不在15 ~ 35 范围时，则需对电池充电电压进行调整。调整方法为：以25 为基准，电压调整系数为：±3mV/ 单格（备用电池）， ±4mV/ 单格（循环用电池）， 充电时间：

对备用的电池来讲，当电池供电后，对电池重新充满电所需要的时间，一般不少于24h。 电池的贮存： 电池应贮存在低温（-15-40 ）干燥清洁的房间，放电时间在20小时以上，电压达到1.8V/2V应终止放电，放电时间在2-20小时，电压达到1.7V/2V应终止放电，放电时间在2小时以内，电压达到1.6V/2V应终止放电，否则电池将受到损坏。放电完毕应立即充电避免阳光直射。 电池在放置过程中，由于自放电而损失容量，其第一次放电容量会比额定容量低，一般经过2-3个充放电循环后就可以达到其额定容量。1.如果设备总是与电源连接，且处于充电状态，只是外电源停止时由电源供电，这种情况下应当选择浮充充电模式。 当电池长期放置不用时，需定期对电池补充电，期补充电周期见（表2）。2.循环充电时充电机器应提供的最高电压应有限制：12V电池的充电电压为：14.1-14.7V，充电最大电流不大于额定容量值的25%A。（表2）存储温度 补充电周期 低于20 （68 ° F）12个月 20到30 （68to86 ° F）6个月 30到40 （86 to104 ° F）3个月 安全性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能极佳。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广》-10 ~ 45 可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3

》-10 ~ 45 可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3

》-10 ~ 45 可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3

分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；

定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再100%检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组 电池容量保持 以下因素将影响电池的使用寿命：

（1）重复的深放电，尤其是重复的浅充电后的深放电（2）使用环境温度过高

（3）过充电，特别是过高的浮充充电电压。（4）过大的充电电流。

（5）充好电的电池如果长时间未使用，特别是在高温环境下，将会导致自放电的加速和容量的减少。

四。电池的贮存 蓄电池应贮存在低温，干燥，通风，清洁的环境中，避免热源、火源、阳光直射，充足电存放，而每3-6个月补充电一次。五。安装使用（1）使用前请检查蓄电池的外观

（2）蓄电池的安装必须由专业人士来进行。

（3）电池不可在密闭或者高温的环境下使用（建议循环使用温度为-5~35℃。）

（4）安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱。（5）电池在两只并联使用时，请按电池标识“+”、“-”极性依次排列，电池之间的距离不能小于15mm。（6）在电池连接过程中，请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时，请将金属工具进行绝缘包装，绝对避免将金属工具同时接触到电池正、负端子。（7）若需要电池并联使用，一般不要超过三组（只）并联。（8）和外接设备连接之前，使设备处于断开状态，然后再将蓄电池（组）的正极连接设备的正极，蓄电池（组）的负极连接设备的负极端，并紧固好连接线。六。注意事项（1）非专业人士不得打开蓄电池，以免危险，如不慎电池壳破裂，接触到硫酸，请用大量清水冲洗，必要时请就医。

（2）使用多个电池时，要注意电池间的连线正确无误，注意不要短路。

（3）使用过程中应避免强烈震动或机械损伤（4）使用上、下带有通气孔的电池容器以便散热。

（5）请不要让雨水淋到蓄电池，或者将电池浸入水中。（6）电池的清扫请用尽量拧干的湿抹布进行，请不要使用干布或掸子等，请勿使用化学清洗剂清洗电池。

（7）请勿在同箱中混用容量不同，新旧不同，厂家不同的电池。 蓄电池售后服务：1.

对售出的电池我们建立《顾客档案》，实行跟踪服务。2. 电池售出后，实行随时电话跟踪，并执行每年至少一次的彻底巡检，并向顾客报告蓄电池使用情况，让顾客用的放心。3. 发生顾客投诉时，一小时内提供解决方案。包括现场恢复方案及退货处理方案，直到顾客满意。宗旨是将客户的麻烦降到最小。4. 正常情况下，退回电池在到货两周内出具检测报告，确属我司原因我司承担责任；非我司电池原因，我们出具相应报告，对顾客的使用加以指导 质保规则：

质量保证期限：视使用方法及使用客户，质保期为三年。使用说明：铅酸蓄电池长时间放置三个月要为电池补充电量，放置半年让电池充放一次，达到一个循环；使用过

程中，切忌把电放干再充电，对电池影响很大，要随用随充电，充满为止，但也不要过充、过放电。

包装：为纸箱，根据运输距离可打扎带，可打木箱。

纸箱包装：1只/箱，采用物流长途运输或两箱打一个包装，节约运输费用。

运输：样品可采用快递方式，批量货，可采用物流或客车，

部分地区根据长期经销商情况可采用代收款的或预付30%--70%定金，余款代收的方式。验收：不管采用哪种方式运输货物，请客户和收货人一定在承运单位当事人在场时当场查验收货，查看外包装，是否破损，变形，是否沾水，小件可拿起来晃动，听听内部是否有配件脱落，用手捏一捏内部是否有碎屑或裂缝等，确保我们的货物和产品安全到达目的地。若遇到不可抗因素，我们三方协调解决运输问题。供方责任：38AH(含38AH)以上蓄电池，质保期为三年，三年出现任何非人为质量问题，免费更换全新的同品牌同型号规格的蓄电池。非人为质量问题包括：运输过程中造成的电池破损、鼓包、漏液、电池电压范围异常、接线端子变形等。客户责任：1.客户可凭我公司的采购合同编号，并提供破损蓄电池详细照片，客服通过验证后立即向客户免费派发指定型号的蓄电池。

2.客户在收到更换的全新蓄电池后，请立即将损坏的蓄电池发往供货公司。凡在本公司购买UPS蓄电池及电源设备的用户，本公司均备有用户档案，设备到达用户现场后，根据双方所协商的安装时间，公司将派专门人员到达现场对UPS不间断电源设备进行免费的安装调试工作。-----凡用户在本公司购买

的UPS蓄电池设备，主机均享有二年的免费保修服务，电池享有二年免费保换服务。在保修期内，在满足使用环境和条件及按规范操作的情况下，对UPS蓄电池发生故障和器件损坏等意外情况时，对损坏的器件和故障进行免费的更换和检修维护。

-----企业文化：

“追求一流、敢为人先、励精图治、奉献社会”是公司十年艰苦创业实践的写照和升华。

“追求一流”是一种奋发有为的竞争精神；“敢为人先”是一种藐视任何艰难险阻的大无畏气度；

“励精图治”是一种瞄准目标，追求有效治理的志向；“奉献社会”则是我公司对社会的一种承诺。

经营理念：以客户为关注焦点，倾听客户的声音。快速的服务行动，满足客户的合理要求。

以品质改善为工作重心。从各种不良中提取品质问题。

督促相关部门改善品质。确认品质改善在实际使用中的效果。

以业务成长为最终目的。售前规划设计增加产品之技术附加值。

售前中展现公司之技术实力。售后体现公司对客户的呵护。我们的服务宗旨是：高度专业的精神 +

最快的速度 + 最好的产品 +

最惠的价格 + 最优质的服务，华瑞鼎盛公司全体员工希望与各界朋友真诚合作。声明：本公司所售全部蓄电池是原厂原装正品，假一罚十，签订合同，并提供，38AH以上出现为质量问题三年内免费更换同等型号的全新电池，请广大客户放心采购！

网页资源有限，电源解决方案，UPS电源/蓄电池具体型号报价，技术咨询

（说出您的负载、预计延迟时间，我们专门的工程师为您配置完美的电源解决方案）请来电咨询洽谈：

座机：010-56421679 手机：13521343686 在线服务2277191623 本公司专业销售：阳光、松下、阳光、汤浅

、荷贝克、索润森、盛、霍克、科士达、凤凰、默顿、BB美美、赛特、冠军、美洲豹、蓝肯、奥特多、

强势、海志、友联、梅兰日兰、山特、圣阳、鸿贝、非凡、NPP、耐普、火箭、洛奇、力源、劲博、泰

力克、山顿、滨力、OTP、大力神、理士、友联、CSB、CGB、山顿、GNB、星怡、山特、奥克松、博

尔特、OTO、等高质量的ups蓄电池及ups电源、山特ups电源、山顿ups电源、艾默生ups电源、梅兰日兰u

ps电源、科士达ups电源、apcups电源等。公司销售方向

【华北】北京市天津市河北省山西省内蒙古自治区 【东北】辽宁省吉林省黑龙江省

【华东】上海市江苏省浙江省安徽省福建省江西省山东省

【中南】河南省湖北省湖南省广东省广西壮族自治区海南省

【西南】重庆市四川省贵州省云南省西藏自治区

【西北】陕西省甘肃省青海省宁夏回族自治区新疆维吾尔自治区 PMB蓄电池LCPA40-12参数/报价2.3热

致相分离法制备微孔膜的方法，它是利用高聚物与某些高沸点的小分子化合物在较高温度（一般高于聚合物的熔化温度 $T_m$ ）时，形成均相溶液，降低温度又发生固液或液液相分离，这样在富聚合物相中含有添加物相，而富添加物相中又含有聚合物相，拉伸后除去低分子物则可制成互相贯通的微孔膜材料热致相分离法可以较好地控制孔径及孔隙率，缺点是需要使用溶剂，可能产生污染，提高成本3锂离子电池隔膜的结构与性能3.1孔隙率Fig.1为典型的商品膜的孔隙率图，可见，大多数锂离子电池隔膜的孔隙率在40%~50%之间，其中有些商品隔膜（如表面用表面活性剂处理）其孔隙率低于30%，也有的隔膜孔隙率较高，可达6（%左右。高性能的锂离子电池主要依赖于隔膜中所填充液体电解质的离子传导性锂离子电池的非水液体电解质的离子传导率一般在 $10^{-2}$  S/cm~ $10^{-1}$  S/cm范围内，尽管隔膜能有效地阻止正负极之间短接，同时可降低正负极之间的距离，从而相应地降低了电池的阻抗但它的存在导致电解质液中的有效离子传导率下降，增加了电池的阻抗，有的隔膜甚至可以导致离子传导率下降一至二个数量级。原则上，对于一定的电解质，具有高孔隙率隔膜可降低电池的阻抗，但是孔隙率并不是越高越好，孔隙率越高，它们的抗力学性能及抗开孔性能变差即使孔隙率及厚度一致，其阻抗也可能不相同，这是由于孔的贯通性差别所致 种非挥发性的含氟有机液体）作介质，测定了不同商品化的锂离子电池隔膜的压力与气体流动速率的关系曲线，测定结果认为：商品膜的孔径一般在0.012 $\mu$ m，同时认为大多商品膜的最大孔径与平均孔径分布差别低于0.01 $\mu$ m，这表明孔径分布较窄，随着隔膜越来越薄，如25 $\mu$ m甚至更低（因为隔膜越薄，可提高能量密度及降低电池的阻抗），亚微米级孔径对于防止锂电池的正负极短路是极其重要的。孔径的大小及分布与微孔膜的制备方法有关，在熔融挤出拉伸热定型方法中，与熔融挤出的温度、应力、冷却条件及拉伸条件等有很大的关系。而在热致相分离方法中，其孔径的大小及分布与添加的第二组分的数量、挤出温度及拉伸条件有关在熔融挤出（加入成核剂）拉伸热定型的方法中除了与工艺条件有关外，很明显还与加入成核剂的种类及数量有关。