

车厢油漆翻新除锈喷砂机

产品名称	车厢油漆翻新除锈喷砂机
公司名称	深圳市龙岗区平湖惠捷机械设备经营部
价格	2000.00/套
规格参数	品牌:HJ 型号:108 2:2
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区东深公路230号
联系电话	15813731120

产品详情

车厢油漆翻新除锈喷砂机，这大家有所不了解，为甚么，车厢，搅拌车，货柜车，泥土车，卡车，油漆翻新需要喷砂机呢？原因有几点：喷砂机快速除锈脱漆过程成功替代人工打磨，效果好，人工死角处理不到的地方，喷砂机处理的到，干干净净，油漆，重锈，水泥渣子，一次性清理，喷砂除锈脱漆后，工件不变型，且在上油漆附着力强，十年不掉油漆，为什么呢，因为喷砂除锈脱漆达到SA2.5-3.0级国际标准，也是防腐界所说的，七分除锈,三分涂装”。喷砂机也叫喷砂罐其中一款最新生产销售的产品，广泛用于石化、钢铁、环保、电子、汽车制造、发电、采矿、制药等行业，技术到位、安全可靠、结构合理，是值得信赖好产品！产品广泛用于石化、钢铁、环保、电子、汽车制造、发电、采矿、制药等行业，以其安全可靠、结构合理、配套使用广泛而深得国内外著名的主机企业信赖。本公司生产的一、二类非标压力容器也深得用户的赞誉。要买喷砂罐就找东亚压力容器制造,若您希望获得进一步的了解喷砂罐更多信息，欢迎您随时联系我们158-1373-1120，竭诚为您提供最满意的服务。

好老板！看到这段文字时您可以不在看下面的具

体优应用范围，特点，，您注重的看一看我们工厂的除锈翻新HJ-108Q设备在油漆防腐界行业所做的作用于贡献，它确实实是每个涂装行业不可缺少的一套加工翻新，贝雷架除锈，带喷漆设备，贝雷片喷砂除锈翻新，塔吊喷砂除锈翻新。吊机喷砂除锈翻新，水泥罐除锈喷砂翻新，行车行吊除锈喷砂翻新，船舶，火车头，铁皮箱，火车厢，车厢，堆高机，挖土机，锄头，铲车，挖掘机，石油罐车，混泥土车，水泥浆车，工程车，泥土车，油罐车，自卸车，拖车，挂车，搅拌车，钢结构类：工字钢，U型钢，H型钢，槽钢，扁通，方通，角铁，圆管，方管，四方铁条，桥梁桩柱，大型铁锅，铁管，钢管，铁塔，水塔，泥浆塔，储蓄塔，大型阀门，球阀，油阀门，自来水阀门，不锈钢阀门，污水阀门，钢板，铁板，五金钢材，液化气站，发电站，核电站，火力发电站，发动机组翻新，注塑机翻新除锈喷砂，旧机电除锈喷砂，石油管道，无尘车间钢结构，大型钢构厂房翻新除锈喷砂，表面做油漆等等设备供应厂家另外还应用：牛仔裤，布料，木制品仿古旧喷砂，亚克力喷砂，玻璃喷砂，大理石喷砂荔枝面，石头刻字喷砂，墓碑砂雕刻，背景墙花纹制作，石英石表面除锈黄，清理山上挖下来的毛石头表面死皮，黑皮，

锈斑，氧化层皮，化石喷砂等等。

的设备。

喷砂除锈特点；2.5mm锈斑，旧漆，水泥渣子，厚锈斑，老层氧化皮，保证无死角脱旧油漆，锈斑干干净净去除，厂家质量保证，操作技术传授，设备操作简单并且价格便宜，我们厂家一整套配

置齐全。深圳市惠捷（洛奇）具有最先进的风砂除锈脱漆除锈斑技术机械保修一年（除易损件外）可以说龙门吊除锈脱漆一枪过去干干净净。可以帮您大大压缩翻新，除锈，脱漆成本，减少工人成本工资，为您带来更多更快的收效，回报率高，选择惠捷（洛奇），就是您明智之举，是您发展事业的必备机械，以下为喷砂操作工程“除锈喷砂表面处理”外表清理锈斑旧油漆等。除锈，去油漆，汽车，轮船，桥梁，龙门吊，管道，钢结构，货柜，塔吊，工字钢，闸阀，除锈喷砂机配套设备完整，喷砂效力高，速度快，是人工打磨抛光不能所及，一次成型，户外作业，移动方便，适应于大小工件除锈去油漆翻新，翻新，除锈喷砂机整套价格优惠，上门安装，质量有口碑。移动喷砂机简便高效，开放冲砂，适用于不同场合钢结构件冲砂处理，开放式喷砂机是我厂引进德国最新技术，自主生产的新一代价廉高效的表面前处理冲砂设备。整机采用独特的调砂阀和可靠的空气控制技术，可精确调整出砂大小和打砂速度，移动冲砂机使冲砂作业变的简单、高效、安全、可靠，可彻底清除工件表面的氧化皮、锈斑、漆皮、油泥等污物，具有投资小、效率高、操作简单、维护方便等显著特点，特别适用于清理工作量大，没有环保要求的场所使用，移动冲砂机广泛应用于货船、车体、管道罐件，钢板型材，铸件、大面积金属构件表面除锈清理、金属表面强化、石材家具刻蚀等行业。

(一)工件涂镀、工件粘接前处理

喷砂能把工件表面的锈皮等一切污物清除，并在工件表面建立起十分重要的基础图式(即通常所谓的毛面)，而且可以通过调换不同粒度的磨料，达到不同程度的粗糙度，大大提高工件与涂料、镀料的结合力。或使粘接件粘接更牢固，质量更好。

(二)铸锻件毛面、热处理后工件的清理与抛光

喷砂能清理铸锻件、热处理后工件表面的一切污物(如氧化皮、油污等残留物)，并将工件表面抛光提高工件的光洁度，起到美化工件的作用。

喷砂清理能使工件露出均匀一致的金属本色，使工件外表更美观，达到美化装饰的作用。

(三)机加工件毛刺清理与表面美化

喷砂能清理工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，消除了毛刺的危害，提高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角，使工件显得更加美

观、更加精密。

(四)改善零件的机械性能

机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面(基础图式)，使润滑油得到存储，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命。

(五)光饰作用

- 1、对各种工件表面抛光，使工件表面更美观。
- 2、使工件达到光滑又不反光要求。

对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案,以及布料表面的毛化加工等。

(六)消除应力及表面强化

通过砂丸敲击工件表面，消除应力，增加工件表面强度，如弹簧、机加工刀具和飞机叶片等工件的表面处理。

供应货船除锈喷砂机货船、钢结构、集装箱喷砂，船舶修造、桥梁、矿山机械、石油管道、冶金、锅炉、机床、铁路、机械制造、港口建设、水利工程等表面除锈、去氧化层等。广泛应用于水工、船舶、闸门、石油、热喷涂、农用机械、钻井平台、钢结构、油罐、桥梁、大型模具、野外防腐、石材刻字、古建筑翻新、玻璃钢等喷涂前处理.方通翻新除锈，U型钢翻新除锈，冷弯U型钢、大规格U型钢、汽车专用U型钢、热镀锌U型钢等各种开口冷弯型钢。昆明工字钢，昆明槽钢，昆明H型钢，昆明矿工钢，昆明角钢，昆明螺旋管，昆明球墨管，昆明镀锌管,工字钢翻新除锈，钢管翻新除锈，钢板翻新除锈，油罐翻新除锈，集装箱翻新除锈，清理钢结构、模具、健身游乐器材。玻璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦可用于喷涂、电镀前处理工序，以提高涂（镀）层表面的附着力所有的表面处理。用于喷玻璃丸、强化光饰零件的表面

移动压入式干喷砂机

1. 一般组成

一个完整的压入式干喷砂机工作单元一般由四个系统组成，即压力罐、介质动力系统、管路系统、控制系统。

2. 压入式干喷砂机工作原理。

压入式干喷砂机是以压缩空气为动力，通过压缩空气在压力罐内建立的工作压力，将磨料通过出砂阀。

压入输砂管并经喷嘴射出，喷射到被加工表面达到预期的加工目。在压入式干喷砂机中，压缩空气既是供。

开放式加压喷砂机的工作原理

开放加压式喷砂机又称喷砂罐，借助空气压缩的动力、流速、流量，将各种磨料喷射到金属表面，喷射到金属表面的磨料在金属表面进行冲击研磨，把表面的杂质及氧化皮清除干净，使表面积增大，提高涂层的附着力，提高涂装质量，同时可以去除结构体内在参与应力。在工作状态时，容器内压缩空气和磨料一边混合一边喷射，这样使压缩空气得到充分利用，空气的流量和磨料的流量便于调节，能得到理想的混合，能源和磨料消耗小，研磨效率高。开放式加压喷砂机具有连续喷射功能，可实现远距离的气控制或是电动控制，操作方便安全可靠，同时本机还配置了清砂功能，既在不喷砂的时候，实现单独喷气操作，清理工件表面在喷砂过程中残留在工件表面上的磨料，减少了劳动强度，提高了产品的劳动效率。

手控开放式加压喷砂机的适用范围

本机适用于船舶制造，飞机、机车车辆、机械、桥梁、化工等行业金属表面大面积清理除锈。同时可供皮革、玻璃、石碑及领域的雕刻、喷花加工及所有的表面处理。凡是需求金属表面清理除锈，主要具备本设备和压缩空气的来源，就能获得满意的效果。

手控开放式加压喷砂机注意事项

- 1.操作必须穿戴好防护用具
- 2.工作时喷枪始终指向工件表面
- 3.无关人员必须远离作业现场
- 4.检查砂管是否磨损
- 5.严禁在喷砂机上放行焊接和切割作业
- 6.不要随意更换配件
- 7.加入磨料一定不能高过进气口

1、喷砂的优点在于：

代替酸洗磷化工艺，没有排污费的问题。快速喷砂除锈，在改变表面粗糙度的同时，还可以去掉焊渣、毛刺、飞边。效率高、成本低、质量好，是传统化学和手工除锈无法比拟的。喷砂后油漆质量好、涂层寿命长，是目前国际上采用的通用工艺方法。

2、用喷砂除锈工艺，主要应解决以下3方面的问题：

- (1.砂子能自动多次循环使用，以降低成本。
- (2.喷砂的粉尘应收集，达国家排放要求，不能造成污染。
- (3.低能耗、低成本运行，具有较好的经济性。

所以，任何工厂在选择建设喷砂车间或选择喷砂工艺时，都会考虑这些问题。

2、产品特点

- 一、式工作方式，工作压力高（0.5 - 0.8mpa），喷射力强劲效率高。
- 二、快、收枪灵敏。
- 三、结构，移动方便。
- 四、小，加砂方便，适合单人操作。
- 五、美国先进的砂阀结构，能精确调节砂和气压的大小。
- 六、规范的压力容器制造标准，符合国家、行业规范，安全、可靠。
- 七、耐磨喷砂管和喷嘴，确保长时间正常作业。
- 八、作简单，易于维修、保养，使用成本低。

手控开放式加压除锈喷砂机的基本参数指标

外形尺寸 600*1450(mm)

自重 260kg

总容积 0.3m³

空气压力 0.6-0.8mpa

型号 HJ-108P

货车除锈喷砂机，高效除锈去油漆，货车喷砂除锈后在喷漆，除锈喷砂机配套设备，空压机也就是大家所说的打气机，有啦开山品牌的直连空压机，和隆威品牌的储气罐，加上惠捷牌的喷砂机，不论你的工件大小，防腐除锈去油漆旧件翻新工程大小，除锈喷砂机配套快速，精准，效果好的产品出来，为你排忧解难，有不懂的或建议请拨打158-1373-1120热线电话。

除锈喷砂机都能用到哪些方面，铝管，钢管，铝制品，管道，钢结构，车厢，货柜，阀门、船舶修造、桥梁、矿山、集装箱、钢结构、机械、石油管道、冶金、锅炉、机床、铁路、机械制造、港口建设、水

利工程等行业的金属工件表面清理、表面前处理、表面清洁，清理金属工件表面上的铁锈、氧化皮层、油污、旧油漆层、焊渣、杂质等所有表面残留物。同时，使金属工件表面产生适当的粗糙度和毛面，增加表面附着力。另外，也可供皮革、玻璃、石碑及领域的雕刻，喷花加工及所有非金属工件的表面处理。

二、广泛应用于水工、船舶、石油、热喷涂、农用机械、钻井平台、钢结构、油罐、桥梁、大型模具、野外防腐、石材刻字、古建筑翻新、玻璃钢等喷涂前处理。用于金属工件表面清理、表面前处理、表面清洁，清理金属工件表面上的铁锈、氧化皮层、油污、旧油漆层、焊渣、杂质等所有表面残留物。同时，使金属工件表面产生适当的粗糙度和毛面，增加表面附着力。

三、适用于大型金属工件的表面处理，例如：船舶配件、锅炉、桥梁、集装箱、钢结构、钢板、铸造件、铆焊件、矿山机械等金属工件的表面前处理，清理金属工件表面上的铁锈、氧化层、油脂、底漆等不同种类的表面残留物。

产品类别：

移动开放式喷砂机

产品名称：

除锈喷砂机

产品型号：

HJ108P气控型

喷砂机结构：

- 1、机壳采用8mm冷扎钢板焊接制成，表面喷塑。
- 2、喷砂机设有1只喷，喷内配有8mm大的碳化硼喷嘴。
- 3、机体下方可通过手柄调节砂量。
- 4，本机配有8米砂管。
- 5，手动行程气控开关（方便作业）。
- 6，本机要求配2立方以上（15千瓦）的空压机：
- 7：本机每小时可以处理15-20平米

工作原理：

本机采用压送式喷砂(喷丸)机构，即利用压缩空气在高压罐内高速流动行成高压作用，将高压罐内的砂料通过输砂管喷出，然后随压缩气流由喷嘴高速喷射到工件表面，达到喷砂加工的目的。

适用范围

A.用于清理钢结构、铝板，模具、健身游乐器材。玻璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦可用于喷涂、电镀前处理工序，以提高涂（镀）层表面的附着力所有的表面处理。

B.用于喷玻璃丸、强化光饰零件的表面。喷砂机安装

- 1.将供气连接管连接气源和喷砂机接4处；
- 2.将喷砂管上18与19连接、固定，装好14喷；
- 3.将遥控双色管17连接，将遥控开关16固定在砂管适当位置；

4.检查各连接接头是否连接好；

5.通气检查：

*关闭排气开关24和排水开关6；

*打开进气阀5，查看压力表3；

*喷14可能有微气流出，应调节大气泵4、5、6、及14；

*按动遥控开关16、应能迅速开、关喷砂气流；

*检查是否有漏气处

*关闭进气阀5，打开排气开关24，检查完毕。

使用说明

1.穿戴好防护头盔；

2.关闭排气开关24和排水开关6，将筛过的磨料加入罐内（最好不要高于罐体的4/5，否则将影响封闭阀1、2的寿命）；

3.打开进气阀5，双手握住喷砂管咀接头15一端，切勿口对人；

4.按下遥控开关16，调节砂和气的尺寸

5.主机工作时处于高压状态，不能随意移动；

6.本设备使用压力不能超过0.8Mpa；

整机工作原理：压缩空气经过竹节接头进入喷砂机压力罐内，锥形封闭阀顶上，压力罐密封。压力管内的磨料流入砂阀，压缩空气在砂阀处与磨料混合，经喷砂管从高速喷嘴喷出，对工件进行处理。

该机采用气动控制原理，压缩空气进入气控砂阀内将砂阀内部气路封闭，此时不能进行喷砂作业，打开气控手柄开关后，气路打通，喷砂开始，整体操控由设备气控开关控制，操作简便顺畅。

二、用途

挂车翻新除锈喷砂机为开放式喷砂，广泛应用于不锈钢表面亚光、车体除锈、机械、船舶、桥梁、铁路、石油管道、锅炉和港口建设等行业的钢结构表面除锈、表面强化；以及皮革、服装、玻璃、石材等表面雕刻、喷花装饰性处理。如果配上内壁喷砂器，就可以对管道内壁进行喷砂处理。

三、产品的主要性能特点

- 1 根据工件处理面要求可以精确调节所需工作压力。最高可调0.8Mpa
- 2 通过助吹调节阀调节助吹气流的大小，使处理过的工件表面得到所要求的均匀度。
- 3 完美的结构设计，使工作中能耗达到最小，大幅提高处理效率。
- 4 特殊枪体设计，砂气混合流流速可达超音速，降低能耗，使工件喷砂效果更为专业。
- 5 通过特殊的磨料流量阀可精确调节气砂混合比例，使磨料利用率和效果达至最佳。
- 6 设备罐体我公司专业设计，并由有设计、制造压力容器资质的正规生产厂家制造。
- 7 配置轻型耐磨流砂管路，工人省力，作业持久。
- 8 车式设计，便于在喷砂现场移动作业。

四、技术参数

工作方式：单枪高压喷砂 单人手动控制喷砂

输入电源：无

输入气量：2-3m³/min

输入风源：无

工作压力：4-8kg/cm²

耗气量：2-6m³/min

砂缸直径： 600mm

喷嘴喉径： 7.9mm

砂缸容积：0.3m³

砂缸结构：单层加压仓

装砂量：约351-600kg

电机功率：无

工作效率：20-40m²/h（注：根据处理等级要求、工况、砂料不同会有差异）

砂料回收：人工清理

清理等级：Sa2.5-3级

工作半径：10m

适用磨料：钢砂、棕刚玉、石英砂、河砂、铜矿渣等

磨料粒径：2mm

外形尺寸：600*600*1450mm（以实际制作为准）

重量：约130kg

喷砂机的应用范围：

- 1、预处理：电镀、喷漆、喷涂等所有被覆盖加工前喷砂处理，表面绝对清洁，同时大大提高覆盖层附着力及防腐蚀能力。
- 2、清理：铸造件、冲压件、焊接件、热处理件等金属工件去氧化皮、残渣、污垢；非金属制品表面清理，陶瓷胚件表面黑斑清除及还原漆纹图案等。
- 3、旧件翻新：汽车、摩托车、机电设备等所有运动部件的翻新清洗。同时消除疲劳应力，延长使用寿命。
- 4、光饰：所有金属制品及非金属制品（塑胶、水晶、玻璃等）表面痕迹消除，氩光雾面处理，使产品表面提升档次。
- 5、模具处理：模具表面氩光雾面处理，图文制作，以及模具清理，不伤及模具表面，保证模具精度。
- 6、毛刺处理：机加工零件微小毛刺去除，注塑零件溢胶毛边消除。
- 7、不良品返工：产品不良覆盖层去除，表面不良着色及印字的去除。
- 8、强化：增加金属件表面硬度，消除应力，如飞机叶片、弹簧、机加工刀具及武器等表面处理。
- 9、刻蚀防滑加工：金属制品、非金属制品表面刻蚀图案、文字及防滑处理，如：大理石、手柄防滑、印章、石碑刻字等。

10、牛仔服处理：牛仔服磨砂、发白及猫须效果达成。

移动式喷砂机 喷砂

机厂家为广大客户提供干喷砂机,湿喷砂机,手动喷砂机哈尔滨手持移动式喷砂机,自动喷砂机,开放式喷砂机哈尔滨手持移动式喷砂机,移动喷砂机,抛丸机,毛边机等系列的喷砂机，手持移动式喷砂机拥有专业的设计团队及研发生产人员，手持移动式喷砂机引进当今国际先进技术，技术人员具有十多年的专业设计

经验及安装调试经验，手持移动式喷砂机本着“*一，质量*一，效率*一”的企业理念，独立开发，创新一系列完善的表面处理设备，我们热忱欢迎与您的合作与发展。我们以优质的，稳定的品质，手持移动式喷砂机诚信的经营作风赢得广大客户的信赖。手持移动式喷砂机在近几年的市场竞争中造就了良好的信誉，手持移动式喷砂机并形成了一流营销及体系。力求提供环保、高/效、节能产品，手持移动式喷砂机在不影响使用性能的前提下降低企业生产成本，实现双赢！

售后服务：

- 1：产品质量免费保修一年（除易损件外），产品终身维护。
- 2：全国范围内48小时到达现场进行维修，省内24小时，市内8小时。
- 3：提供产品更新，功能改进，非标定做的专业咨询服务平台。
- 4：建立表面喷砂，抛丸设备的产品易损配件和耗材仓库，满足广大用户在维修中跟换的需要。

产品包装：一律纸皮，薄膜，再木箱包装。

1、陈总做二手设备的，提起自己订单很大。汽车除锈高压冲洗喷砂机有没有这个实力生产出来，效率是否足够高？

惠捷HJ-108P高压喷砂机以22kw螺杆空压机压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷料（铜矿砂、石英砂、金刚砂、铁砂、海南砂）高速喷射到需要处理的工件表面，使工件表面的外表面的外表或形状发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰。一般处理一台4.2的车厢只需3小时

2、王总咨询问到洛奇为什么价格比别人有优势呢？

首先价格为什么比别人要低呢。因为我们这边是厂家生产，自产自销像中山鑫太惠州程达沙井百强等喷砂机销售的都是跟我们拿货的。加上我们这边是最先做除锈打砂喷砂这一块的和而且生产量足够大。所以总的成本就降下来了，相对其他家公司做的来说就很有价格优势，并且有的厂家技术不成熟。

3、刘总咨询问到洛奇惠捷是否是大品牌？大品牌这个不好定义。惠捷洛奇自动喷砂设备有限公司受到全国很多客户的认可，而且瓷砖无气打砂机销量一直都在快速递增。购买的客户都给于好评，客户推荐客户购买率高。

4、马总担心的说洛奇高压除锈喷砂机质量怎么样？售后是否有保障？我们是厂家直销，对于产品质量的话我们是业内第一个敢于承诺7天包退，1个月包换，终身服务的除锈喷砂机厂家。不论你在中国什么地方，第一时间出现问题，我们第一时间解决。我们的承诺真实有效，不同于其他的小卖家仅仅只是为了成交订单出售，口头承诺，遇到问题立马逃避。

更多疑问？请拨打电话 联系人:尹先生158-1373-1120厂家等待您的咨询.

上海昆航喷砂机专业生产各种型号手动干式喷砂机，湿式喷砂机，自动平面输送式喷砂机，转盘式全自动喷砂机，滚筒式自动喷砂机，开放式移动式喷砂机，毛边机；订做非标喷砂设备；承接喷砂加工，批发高碳钢丸、合金钢丸、不锈钢丸、钢丝切丸、铝丸、锌丸、轴承钢丸、铸钢丸，棱角钢砂、白刚玉|氧

化铝砂、棕刚玉、黑刚玉、玻璃珠、玻璃砂、金刚砂、碳化硅、宝珠砂、尼龙砂、喷砂枪、喷砂手套、喷砂管、喷砂嘴|喷砂咀等其他喷砂砂料及喷砂机配件；欢迎来电咨询。

全国销售热线：158-1373-1120尹总，QQ：785745969械设备厂” 价格优惠设备厂家直销，欢迎各位新老顾客朋友来电洽谈！尹跃龙先生（销售经理）。

惠捷机械：属科研开发型公司可根据不同类型产品研发各种自动化程度较高的喷砂、除尘、除锈设备...
...

惠捷机械--集科研、设计、制造、销售于一体的现代化高科型企业

设备配置说明如下：

机器型号

HJ-108P型开放式喷砂机、移动式喷砂机

开放式

移动式

电源要求

(气控型)不需要电源。(电控型) 220V

装砂量

可装384KG金刚砂1125KG钢砂

用户自配

可喷时间

装满后可喷20-25分钟左右

气源要求

排气量每分钟达到3.0立方以上【即22KW空压机即可】

本公司也销售不同型号、不同厂家的空压机

压缩空气必须干燥

用户自配

可代客配套使用

外形尺寸

直径600mm × 高 1450mm

有

工作舱尺寸

可在喷砂房内或室外使用

有

最大工件

加工尺寸

无限大，可以配5-40米喷砂管，喷砂罐体带有轮子可以移动。(本机标准配10米)

有

板材

鞍钢6.0mm厚度的冷轧板焊接

有

外表颜色

标准型为： 色、如有特殊要求用户可订购其余颜色、发货期需延迟3天

有

喷枪

数量为：1把 喷嘴材质为：进口陶瓷碳化硼 属易损件使用周期约为：400-1000小时

客户可定做多枪型开放式喷砂机

有

喷砂服

本机配有帆布型专用喷砂防护服1件

砂管

外直径50mm × 32mm内径 属易损件

使用周期为：300-900小时

标准型配置砂管8米

有

气动元件

均采用国内知名企业亚德客公司生产的气动元件

有可靠性高、不易漏气、使用寿命长等

有

总重量

约为200KG

机

器

特

点

砂阀是喷砂机的重要配件，它的主要作用是控制砂料的开启及关闭、无级调整喷砂时砂流量的大小。砂阀质量的好坏直接影响到喷砂机是否能正常工作，该型喷砂机采用我公司生产的大砂阀，该阀采用美国SCHMIDT公司技术，具有质量可靠、调整方便、维护简单等特点，是世界各国广泛采用的一种结构；该砂阀的开启由气压控制，其动作过程是，当控制口有气压信号时，砂阀的活塞带动阀杆顶起，砂阀开启，通过调整调节帽的位置，就可调节砂阀的开启量，从而控制砂料流量，砂阀的开启量可无级调节，在砂阀中与砂料接触的阀杆和阀套由硬制金碳化钨制作，提高了砂阀的使用寿命。

喷枪采用我公司生产的高速喷枪，它具有一个文氏的喷管，气流在进入高速喷枪的收缩段时，气流开始加速直到高速；当到达文氏管的直段时，气流速度稳定在音速，当气流到达文氏管的扩张段时气流继续加速达到超音速；在文氏管的扩张段有圆颁分布的二次补气孔，因此在超音速阶段，气流急剧膨胀，喷嘴就从次补气吸入大量的辅助空气，将砂料进一步加速；与普通喷枪相比，这种喷枪的喷砂速度更快，工作效率可提高30%（最高工作效率达到30m²/h），且反冲力较小，操作时省力；该型高速喷枪的收缩段、直段和扩张全部由碳化硼制造，工作寿命长；一般一把调整喷枪可使用800-1000小时。

有

用

途

适用于：各种材质的工件表面喷砂处理。如：硬质合金、不锈钢件、铝合金工件、镁合金工件、工艺品、装饰品等，结构件，汽车部件，钢结构，船舶，

· 能有效去除应力、污迹、毛刺处理、哑光、精饰效果等。例如：工业用锯片、航天航空设备、飞机汽车零件、硬刺合金刀具等。

机器安装

不需要地脚螺栓、放在平整的地面即可使用、可移动作业

不需要专业技术人员上门安装【参照说明书即可】

有

保修期限

除易损件外保修1年 终身维护

有

三包政策

3天内使用不满意可退货 1星期内保换

运费需用户承担

有

维修响应时间

广东省内24小时内到达维修现场

加速省外48小时内到达维修现场

有

付款方式

深圳地区内送货上门 市外款（先付设备总金额的30%定金款）到当天发货。

以下为喷砂操作工程“除锈喷砂表面处理”外表清理锈斑旧油漆等。——表面处理专家【深圳市惠捷喷砂机设备厂】图片。

贝雷架除锈，带喷漆设备，贝雷片喷砂除锈翻新，塔吊喷砂除锈翻新。吊机喷砂除锈翻新，水泥罐除锈喷砂翻新，行车行吊除锈喷砂翻新，船舶，火车头，铁皮箱，火车厢，车厢，堆高机，挖土机，锄头，铲车，挖掘机，石油罐车，混泥土车，水泥浆车，工程车，泥土车，油罐车，自卸车，拖车，挂车，搅拌车，钢结构类：工字钢，U型钢，H型钢，槽钢，扁通，方通，角铁，圆管，方管，四方铁条，桥梁桩柱，大型铁锅，铁管，钢管，铁塔，水塔，泥浆塔，储蓄塔，大型阀门，球阀，油阀门，自来水阀门，不锈钢阀门，污水阀门，钢板，铁板，五金钢材，液化气站，发电站，核电站，火力发电站，发动机组翻新，注塑机翻新除锈喷砂，旧机电除锈喷砂，石油管道，无尘车间钢结构，大型钢构厂房翻新除锈喷砂，表面做油漆等等设备供应厂家另外还应用：牛仔裤，布料，木制品仿古旧喷砂，亚克力喷砂，玻璃

喷砂，大理石喷砂荔枝面，石头刻字喷砂，墓碑砂雕刻，背景墙花纹制作，石英石表面除锈黄，清理山上挖下来的毛石头表面死皮，黑皮，锈斑，氧化层皮，化石喷砂等等。

技术参数;

设备外形尺寸

600*1350(mm)

枪的数量

1只喷枪，喷枪内配有8mm大的碳化硼喷嘴。

外壳

8mm冷扎钢板焊接制成，表面喷塑。

总容积

0.3m³

空气压力

0.6-0.8Mpa

总重量

260KG

关于空压机（气泵）配套要求及喷砂机价格可咨询：

惠捷手控开放式加压喷砂机的基本参数指标

机器型号

外形尺寸

工作舱尺寸

主要技术参数:

HJ-108P

φ600 × 1450高

0.3立方米

简易型

HJ-108P

φ600 × 1450高

0.3立方米

气控,单枪型

HJ-109P

φ800 × 1550高

0.6立方米

简易型

HJ-109P

φ800 × 1550高

0.6立方米

气控,单枪型

HJ-1000-2P

φ1000 × 1880高

1.0立方米

气控,双枪型

HJ-1000-1P

φ1000 × 1880高

1.0立方米

气控,单枪型

HJ-1500-2P

φ1000 × 2380高

1.5立方米

气控,双枪型

龙门吊除锈准备工作：

- 1、施工前熟悉了解现场，制定详细、可行的施工方案，并进行技术交底。
- 2、施工前对施工人员进行有关作业的安全教育。

3、办理作业票据。

4、施工人员进入现场需着装劳保用品，带口罩、安全帽、穿防护服等。

5、检查施工设备、仪器、材料等是否完好合乎质量要求。

化工油罐除锈喷砂机 6、作业用火、用电设专人负责监护。

7、严格按照施工操作规范进行作业，确保工程质量，保证油罐除锈工作的顺利进行。

8、在防腐场地对钢板表面进行喷砂除锈。清除干净金属表面的灰尘、油污、旧涂层等杂物，注意控制喷砂表面粗糙度，保证除锈质量。

9、喷砂除锈合格后涂刷底漆和面漆，保证涂漆工艺质量。涂层干净、饱满均匀、无气泡、凝块等。

10、防腐完毕后放置干燥。

11、施工完毕清理现场，切断电源，整理好工具。

12、施工时注意控制施工质量，认真作好龙门吊除锈的质量检验工作，确保质量目标的顺利完成。如质量不符合要求，进行返工。

13、施工过程中做好巡检，做好施工记录。

惠捷主营期限除锈产品：

自动除锈喷砂机、手动除锈喷砂机、标准密闭式喷砂机、台车密闭喷砂机、滚筒式喷砂机、压力密闭式喷砂机、移动型开发式除锈喷砂机、湿式喷砂机、输送式喷砂机、履带式喷砂机、连续输送式自动喷砂机、回转式圆盘自动喷砂机、抛丸清理设备、抛丸机、履带式抛丸机、吊钩式抛丸机、环保保除尘设备等系列逾千种产品。

(一) 除锈 喷砂机的简介：

喷砂机喷砂是以磨料金刚砂或铸钢丸的强力撞击工件、对其表面进行清理或修饰处理的过程。其用途主要有：

在预应力混凝土构件中

(1) 除去零件表面上的锈蚀积碳、焊渣、旧漆层或其它干燥了的油类物质。

(2) 提高零件表面的粗糙度，以提高涂装或其它涂层的附着力。

防腐打砂机型号性能

(3) 除去铸件、锻件东热处理后零件表面的氧化皮。

(4) 除去零件的毛刺或方向磨痕

(5) 在玻璃或陶瓷上进行喷花。

(6) 使零件呈漫反射的哑光状态。

(7) 对切削刀具进行湿喷砂，提高其使用寿命。

惠捷除锈移动型开放式标准型号规格：

机器型号

外形尺寸

工作舱尺寸

主要技术参数:

批发价格

保修期限

HJ-106Q

1400 × 1250高

0.2立方米

简易型,气控型

3500元整

三年

HJ-106Q

1400 × 1250高

0.2立方米

高端型电控式

4500元整

三年

HJ-108Q

1600 × 1450高

0.3立方米

气控,单枪型

6000元整

三年

HJ-108Q

7600 × 1450高

0.3立方米

高端型电控式

6500元整

三年

HJ-109Q

7800 × 1550高

0.6立方米

简易型，球阀

8000元整

三年

HJ-109Q

7800 × 1550高

0.6立方米

电控型，电控

8600元整

三年

HJ-109Q

7800 × 1550高

0.6立方米

气控,单枪型

9000元整

三年

HJ-109Q

7800 × 1550高

0.6立方米

电控，双枪型

10000元整

三年

HJ-1000-2Q

常用的有人工除锈、钢筋除锈机除锈和化学法除锈等钢筋的防锈和除锈是钢筋工非常重要的一项工作
?1000 × 1880高

1.0立方米

气控,双枪型

11000元整

三年

HJ-1000-2Q

?1000 × 1880高

1.0立方米

电控，双枪型

12000元整

三年

HJ-1000-1Q

?1000 × 1880高

1.0立方米

气控,单枪型

13000元整

三年

HJ-1000-1Q

?1000 × 1880高

1.0立方米

电控，单枪型

14000元整

三年

HJ-1500-2Q

φ1000 × 2380高

1.5立方米

气控,双枪型

15500元整

三年

HJ-1500-2Q

φ1000 × 2380高

1.5立方米

电控，双枪型

机械调试

空气压缩机的压力保持在0.5 ~ 0.6Mpa，喷嘴直径为6 ~ 8mm。

材料选择

磨料的质量对喷砂的质量有直接的影响，达到以下要求：

- a.重度大、韧性强、有一定粒度要求；
- b.使用前不易破裂、散失出的粒尘最少；
- c.喷射后不残留在钢材的表面上；
- d.磨料的表面不得有油污，含水率小于1%。
- e.粒径3.2 ~ 0.63mm。

（1）将钢结构构件放在钢架（马镫）上，砂罐内装满磨料，空气压缩机的压力保持在0.5 ~ 0.6Mpa，保持喷射角度为35 ~ 70°，喷嘴距离金属表面100 ~ 300mm。将砂粒均匀地喷射到金属表面，直到金属表面露出金属的本来颜色为止。

（2）金属表面的除锈等级，喷砂处理后达到Sa2.5级。除锈完毕后进行金属外观的验收，外观检查要求为：非常彻底地除锈，钢材表面无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物。任何残留的痕迹应仅是点状或条状的轻微色斑。

(3) 除锈后的金属表面采用干燥的压缩空气或毛刷将锈尘和残余磨料清理干净后进行下道工序。

HJ-2D型分体式回收循环喷砂机是我公司研制的多用途回收循环喷砂机，该机磨料自动回收、分离、筛选，装料量大，磨料分离等级可调，一机多用。

分体式回收循环喷砂机分为喷砂部份和回收部份，与传统型回收循环喷砂机相比，它的特点是可以一机多用。当作业环境要求不能有粉尘飞扬时，它可以做为回收循环式喷砂机使用；而作业现场没有防尘要求，并且工人有防护措施时，则可将喷砂部份单独用作开放式喷砂机，以提高工作效率，喷砂完后，再用磨料回收部份 - - 砂尘分离器清扫工作现场，回收散落的磨料，也可以在工地某处开放式喷砂，而同时在另一处使用砂尘分离器吸砂。

由于这种机型有独立的喷砂部份，因此它的磨料容量大大提高，并且有不同罐径可选。

它还有独特的磨料、粉尘分离装置。并且可以调节磨料和粉尘的分离等级。当选用不同直径或密度的磨料时，所产生的粉尘颗粒的大小和密度也是不一样的。通过调节分离器，可以准确地将磨料和粉尘分离开来，不会将磨料当作粉尘带走，也不会将粉尘当作磨料留下来。

因此该机型可同时作为回收循环喷砂机、高效喷砂机和砂尘分离器使用，可谓一机三用，具有极高的性能价格比。广泛应用于机械、船舶、桥梁、铁路、石油管道、锅炉和港口建设等行业的钢结构表面除锈、表面强化；以及皮革、服装、玻璃、石材等的表面雕刻、喷花装饰性处理。如果配上内壁喷砂器，还可以对管道内壁进行喷砂处理。

一、除锈的方法：

1.人工除锈

人工除锈的常用方法一般是用钢丝刷、砂盘、麻袋布等轻擦或将钢筋在砂堆上来回拉动除锈。

2.机械除锈

惠捷洛奇喷砂法除锈主要是用空压机、储砂罐、喷砂管、喷头等设备，利用空压机产生的强大气流形成高压砂流除锈，适用于大量除锈工作，除锈效果好。

3.化学法除锈

此方法除锈效果快，可是不利于环保，对环境影响很大，且化学除锈同时也1、喷砂机应用广泛：

各种工艺品:如；手机外壳、电脑金属表面、充电宝、门把手、木雕灯饰、手表表带、玉石。

各种汽车配件：如；汽车轮毂修复、发动机外壳、汽车塑料部件去油毛刺清理、齿轮、连杆等；表面强化。

各种五金配件：如；螺丝刀头；螺丝、螺母、扳手、锯片、合金刀具、弹簧、铸件等。

各种皮革皮具：如；真皮皮革激光切割去黑边、鞋材镭射发黄清理、牛仔裤喷砂处理等。

各种木制品：如；红木家具去毛刺、木制地板仿古技术、黄花梨雕刻抛光等。

各类石材：如；石材仿荔枝面、大理石刻字、瓷砖背景墙制作、花岗岩防滑效果等。

各种钢结构防腐除锈：如；油罐、型钢、轮船、汽车车厢、货柜、护栏等，去氧化皮、清理锈层、达到钢件原有本色；提高粗糙度、去除表面划痕、清理表面污垢处理。

惠捷设备喷砂除锈后：钢结构效果无油污，污垢，氧化皮，旧油漆，腐蚀物，锈斑。

HJ-108P喷砂机除锈是最广泛的除锈设备，喷砂效率高，不会有死角，喷砂灵活，动力消耗小，是一种经济型，HJ-108P喷砂能清理工件表面除斑，还能增强表面的硬度，使钢结构使用寿命更长。

HJ-108P喷砂机主要功能是表面除锈，除氧化皮，提高表面粗糙度，HJ-108P喷砂机需要人工操作。

HJ-108P喷砂罐可移动，可在户外喷砂处理，喷砂前先将已经筛选的砂料，装入喷砂罐，启动空压机，打开砂阀门，向HJ-108P喷砂机送气，喷砂机操作者穿好防护调整通风，喷砂人手持喷砂，将喷头紧贴钢材工件，开始喷射，喷砂原则应先里后外，从一端向另一端依次进行喷砂除锈处理。

HJ-108P喷砂机所用砂料，反复使用要进行回收筛选，消除细砂，减少粉尘，提高效率，喷嘴口磨损大过1/3时，应便换新喷砂嘴。

HJ-108P喷砂的砂料：棕刚玉，白刚玉，河砂，金刚砂，铜矿砂，等有棱角的砂粒。

喷砂是以压缩空气作为动力将砂料喷到钢结构表面，达到清除和一定的粗糙度。

钢材表面除锈符合（钢材表面除锈等级）规定的Sa2.5级，除锈后钢材表面无灰尘，无油污，无氧化皮，锈迹，表面清洁度可采用标准照片比对。

钢材喷砂除锈后，应当在4小时内进行喷油漆，或防锈油。除锈关键的好坏直接关系到钢材的附着力，质量和寿命。

如果你还不知道其他同行，是怎样把旧车翻新成新车的，那你就看下我们这编文章，它详细的介绍了车箱翻新过程，和需要的厂地以及加工成本，和设备型号！一、惠捷高压喷砂机，彻底解决钢结构表面处理问题，可翻新各种二手车，去水泥，去锈，去旧油漆，比如挖掘机翻新、装载机翻新、挖机翻新、推土机翻新、路拌机翻新、平地机翻新、叉车翻新、行车吊翻新、夯实机翻新、自卸车翻新，汽车混凝土泵车翻新，混凝土搅拌车翻新
混凝土搅拌机翻新、塔吊翻新、建筑设备翻新，各种型钢去氧化皮，等等。。。

首先喷砂机可移动，可在户外喷砂处理，喷砂前先将已经筛选的砂料，装入喷砂罐，启动空压机，打开砂阀门，向HJ-108P喷砂机送气，喷砂机操作者穿好防护调整通风，喷砂人手持喷砂，将喷枪紧贴泥土车表面，开始喷射，喷砂原则应先里后外，从一端向另一端依次进行喷砂除锈处理。泥土车，水泥罐车；矿车清理锈层、水泥板结清理；惠捷HJ-108P喷砂机可以去除车箱上的锈斑，旧油漆，增强表面附着力，上油漆不易掉落，车箱使用寿命更长。使产品跟化学品反应而被处理。。移动型开放式除锈喷砂机操作注意事项

- 1、工作前必须穿戴好防护用品，不准赤裸膀臂工作。
- 2、储气罐、压力表、安全阀要定期校验。储气罐每两周排放一次灰尘，沙罐里的过滤器每月检查一次。
- 3、检查通风管及喷砂机门是否密封。工作前五分钟，须开动通风除尘设备，通风除尘设备失效时，禁止喷砂机工作。
- 4、压缩空气阀要缓慢打开，气压不准超过0.8MPa。
- 5、喷砂粒度应与工作要求相适应，一般在十至二十号之间适用，砂子应保持干燥。
- 6、喷砂机工作时，禁止无关人员靠近。清扫和调整运转部位时，应停机进行。
- 7、不准用压缩空气吹身上灰尘或开玩笑。
- 8、工作完后，通风除尘设备应继续运转五分钟再关闭，以排出室内灰尘，保持场地清洁。
- 9、发生人身、设备事故，应保护现场，并报告有关部门。

售后：

钢筋除锈的方法有多种并应尽量利用冷拉和调直工序进行除锈因此要求构件的预应力钢筋或钢丝表面的油污 1：产品质量免费保修一年（除易损件外），产品终身维护。

2：全国范围内48小时到达现场进行维修，省内24小时，本市内8小时。

3：提供产品更新，功能改进，非标定做的专业咨询平台。

4：建立表面喷砂，抛丸设备的产品易损配件和耗材仓库，满足广大用户在维修中跟换的需要。

产品包装：一律纸皮，薄膜，再木箱包装。

5：惠捷除锈喷砂机移动型开放式设备，除易损件以外质量保三年，维护三年。

6：整套设备可以上门安装调试，只收取人工费用，并且技术培训！

7：长期与我（惠捷）工厂经销或者代理者，可以享受设备应用工艺指导，开发，包括包括货源的充沛供应。