

油罐喷砂除锈设备

产品名称	油罐喷砂除锈设备
公司名称	深圳市龙岗区平湖惠捷机械设备经营部
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:惠捷 型号:108P 1450:600
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区东深公路230号
联系电话	15813731120

产品详情

油罐喷砂除锈设备为减缓油罐腐蚀，保证油罐的长期正常使用，确保油罐的安全正常运行。将腐蚀的铁锈和有可能产生腐蚀的锈源及表面的氧化层除去，必须进行油罐除锈防腐我们的发展宗旨是：以优质的产品质量取信于客户，以卓越的系统化产品满足于客户，树立“与时俱进，质量取信，客户至上，承诺为实”的品牌形象，与客户共同进步，共同发展，共创未来。联系人销售喷砂机，喷砂罐尹先生158 1373 1120.

油罐除锈喷砂，油罐喷砂除锈，油罐除锈机，油罐喷砂机，油罐喷砂除锈设备，油罐喷砂罐

企业宗旨：以质为本、诚信务实、创新进取、共赢未来。

经营宗旨：信誉至上、质量满意、交货准时、真诚合作、携手发展；

服务宗旨：热情接待新老客户、确切了解顾客需求、确保交货周期、及时进行质量跟踪；

企业精神：诚信、品质、创新、共赢；

企业作风：经济讲效益、管理按标准、班上讲原则、工作谈效率；

企业道德：诚实守信。

企业营销战略：质量优良、价格适中、交货及时、策略灵活、服务优质；

企业理念：敢于创新、以人为本；企业核心价值观：汇聚众商、合作共赢！

除锈喷砂机使钢材各表面锈蚀层，焊渣氧化皮等污物迅速脱落，获得一定粗

糙度的光洁表面，提高钢材表面的附着力，并提高钢材的抗疲劳度和抗腐蚀能力，改善了钢材内在质量，延长了构件的使用寿命。

购买除锈喷砂机前考虑怎么选择型号，下面公司教你如何选择除锈喷砂机型号：

产品型号：（螺杆空压机，储气罐，过滤器配套出售，价格优惠，客户省心，当天订购，当天发货）

机器型号

外形尺寸

工作舱尺寸

主要技术参数:

HJ-108P

600 × 1450高

0.3立方米

简易型

HJ-108P

600 × 1450高

0.3立方米

简易型

HJ-108P

600 × 1450高

0.3立方米

气控,单枪型

HJ-109P

800 × 1550高

0.6立方米

简易型

HJ-109P

800 × 1550高

0.6立方米

气控,单枪型

HJ-1000-2P

1000 × 1880高

1.0立方米

气控,双枪型

HJ-1000-1P

1000 × 1880高

1.0立方米

气控,单枪型

HJ-1500-2P

1000 × 2380高

1.5立方米

气控,双枪型

喷砂除锈又名除锈喷砂，喷丸又分为喷丸和喷砂。

第一：除锈等级规范可以参见GB8923-88《涂装前钢材表面锈蚀和除锈等级》

第二：喷射或抛射除锈，用Sa表示，可以分为四个等级：

1、Sa1级 轻度喷砂除锈

表面应该没有可见的污物、油脂和附着不牢的氧化皮、油漆涂层、铁锈、和杂质等。

2、Sa2级 彻底的喷砂除锈

表面应无可见的油脂、污物、氧化皮、铁锈、油漆涂层和杂质基本清除，残留物应附着牢固。

3、Sa2.5级 非常彻底的喷砂除锈

表面没有可见的油脂、氧化皮、污物、油漆涂层和杂质，残留物痕迹仅显示条纹状的轻微色斑或点状。

4、Sa3级 喷砂除锈至钢材表面洁净

表面没有可见的油脂、污物、氧化皮、铁锈、油漆涂层和杂质，表面具有均匀的金属色泽。

除锈喷砂机适应范围：小

到螺纹钢、盘螺，圆钢，无缝管、焊管冷、热轧板/卷、中厚板、硅钢、带钢，工角槽、H型钢、方钢、扁钢、球扁钢，方钢，油罐，钢结构，铁塔，球罐，阀门，塔吊，钢管，装箱喷砂，船舶修造、桥梁、矿山机械、石油管道、冶金、锅炉、机床、铁路、高铁，机械制造、电厂，港口建设、水利工程等表面除锈、去氧化层等。石材表面的毛化处理等。 特点：

- 1.开放式喷砂机，清理效率高。
- 2.适用于多种材质及粒度的磨料；
- 3.操作简单，维护方便；易损件少、故障率低。
- 4.加压罐性能稳定安全（配压力容器合格证）。
- 5.一次加砂大约喷45分钟左右

用途：

2 清理热处理件、焊接件、铸件等氧化皮、毛刺和焊渣，清理质量可达到Sa3级；

2 清理机加件的微小毛刺、表面残留物等。

2 用于工件表面涂、镀前的预处理加工，可获得活性表面，提高涂、镀层的附着力，化工等行业金属表面大面积清理除锈。凡是需求金属表面清理除锈，主要具备本设备和压缩空气，就能获得满意的效果。

一、预处理：电镀、喷漆、喷涂等所有被覆盖加工前喷砂处理，表面绝对清洁，同时大大提高覆盖层附着力及防腐蚀能力。

二、清理：铸造件、冲压件、焊接件、热处理件等金属工件去氧化皮、残渣、污垢；非金属制品表面清理，陶瓷胚件表面黑斑清除及还原漆纹图案等。

三、旧件翻新：汽车、摩托车、机电设备等所有运动部件的翻新清洗。同时消除疲劳应力，延长使用寿命。

四、光所有金属制品及非金属制品（塑胶、水晶、玻璃等）表面痕迹消除，氩光雾面处理，使产品表面

提升档次。

五、模具处理：模具表面氩光雾面处理，图文制作，以及模具清理，不伤及模具表面，保证模具精度。

六、毛刺处理机加工零件微小毛刺去除，注塑零件溢胶毛边消除。

七、不良品返工：产品不良覆盖层去除，表面不良着色及印字的去除。

八、强增加金属件表面硬度，消除应力，如飞机叶片、弹簧、机加工刀具及武器等表面处理。

九、刻蚀防滑加工：金属制品、非金属制品表面刻蚀图案、文字及防滑处理，如：大理石、手柄防滑、印章、石碑刻字等。牛仔服磨砂、发白及猫须效果达成。

开放式喷砂机系直压式喷砂机，借助压缩空气的动力、流速、流量，将各种磨料喷射到金属表面，喷射到金属表面的磨料在金属表面进行冲击研磨，把表面的杂质及氧化皮清除掉，使表面积增大，提高涂层的附着力，提高涂装质量，同时可以去除结构体内在参与应力。

一整套喷砂机都包括哪些：

1 罐体

2、喷砂服1件（上半身）

3、喷砂枪1把（碳化硼材质）

4、喷砂胶管1盘

5、金刚砂两袋

6、一套砂阀易损件（包括：胶圈、胶垫、黑胶柱、内衬壁、压力表、移动手柄、快速接头、枪头、枪座、）喷砂技术广泛用于船舶、桥梁、水利工程、矿山机械制造、石油、化冶金、港口建设、轻工、飞机制造、机车车辆、仪器仪表、精密制造、电子工业等领域；是金属表面涂覆前大面积清理最理想的方法；对非涂覆表面可达到表面强化、光饰和雕刻作用。

我厂喷砂技术是从日本厚地铁工株式会社引进的，并结合我国国情研制出的系列喷砂机，它与国内同类产品相比较，效率可提高30%，磨料和能耗损失降低20%；并具安全、可靠、结构简单，易于操作与维修。

喷砂机的特点

喷砂机是一种能使各种磨料（硅砂、铜炉渣、钢砂，钢丸，铁砂等）借助空气压力，喷射到金属表面的一种机械。喷射到金属表面的磨料在金属表面进行研磨，把表面杂质及氧化层清除掉，使表面积增大，这样能提高涂层的表面附着力，提高涂覆层的涂装质量。

喷射技术按喷射方式可分为：压入式，吸入式和离心式三种。压入式是在同一容器内使压缩空气和磨料边混合边喷射，这样使得压缩空气得到充分利用，而且空气流量和砂的流量都便于调节，能得到理想的混合比（空气和磨料）。效率高，能源和磨料消耗少，用途广泛，适用于大面积清理等是压入式的最大特点。

主要技术参数

工作压力

0.5 ~ 0.7Mpa

耗气量

3 ~ 7m³/min

磨料粒度

0.1 ~ 3mm

除锈等级

Sa2.5 ~ Sa3

1. 金属零件的基本不受损坏，尺寸精度不会改变；
2. 零件表面不受污染，磨料不会与零件的材为发生化学反应；

- 3.可以很容易的处理凹槽，凹等难以接触的部位，多种粒度的磨料可以选择使用；
- 4.处理成本大幅度降低，主要体现在工作效率的提高，能满足各种各样的表面光整要求；
- 5.能耗低，费用省；
- 6.不污染环境，省去了环境治理费用；
- 7.对周围环境无害。

、穿戴防护服

- 2、检查管道内壁喷砂系统是否正常。喷砂机在喷砂时，PLC设定双层喷砂罐，使料位仪、进气气控阀、压差计、排气气控阀的联动控制。方可连续喷砂。
- 3、磨料旋风分离机工作是否正常。在喷砂过程中将回收的磨料、灰尘有效的进行分离到储料斗
- 4、喷砂前对除尘系统进行检查，在清理时保证无灰尘外溢（设备运行中脉冲反冲装置是否有效的进行清除滤芯外壁集结的灰尘）
- 5、每班结束工作时，人工将洒落的磨料清理干净，是前后两段的舱体回收室
- 6、定期检查系统的连接口，保证液压管路系统的密封性，如有漏气应及时维护（每月进行一次）
- 7、将除尘箱中的粉尘定期清除
- 8、喷砂机对喷（喷头）、砂管等易损件性能情况进行定期检查，如有损坏及时更换。（应每周进行一次）
- 9、对除尘器的滤芯性能也是及时检查更换（半年进行一次）
- 10、电机的润滑应每月进行一次
- 11、电气控制柜要经常打开用压缩空气吹洗内部的粉尘，每月进行一次

12、设备正常工作时，无关人员禁止靠近。

13、压缩空气禁用吹身上灰尘4、机器安装

1. 将进气管接好

2. 穿戴好防护用具

5、操作程序

1磨料的加入：磨料一次加入0.2立方左右

2.空气压力:0.5-0.8Mpa

3.操作细节:

A.开户气源,待喷砂机压力升高

B.接下手控开关喷砂作业开始

C.调整砂量控制阀

D.关闭控制开关,喷砂作业即可停止

E.停止工作后,应壮关闭起气源,并随即打开排气阀,使喷砂机卸压

备注：整机1套,送附件：防护衣1套、砂管10米、喷砂枪头一支

售后服务:

1.整机保修一年（除易损件外）终身维护。

2.一年免费三次不定期检查。

我们一家专业生产销售各类喷砂机、喷砂罐的厂家，产品质量好，价格优。同时提供最新大型喷砂房及小型喷砂房，公司生产的全自动喷砂房，除尘系统，为中国喷砂房的产业向前发展带来很大进步。

公司本着“客户第一，诚信至上”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。产品有：空压机、喷砂机、无气喷涂机，主营加压式喷砂机，分几大类，数十个型号，有固定式、移动式、电控式、气控式、手动式、自动式、双枪式、高效型及喷砂设备配件，分喷砂枪、喷砂管、高压喷涂管、喷漆枪、调沙阀、喷砂阀、油水分离器、快接等等。

惠捷（洛奇）厂是一家经国家相关部门批准注册的企业。本厂凭着良好的信用、优良的服务与多家企业建立了长期的合作关系。热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。自本厂创办以来，始终坚持以科技创新质量过硬为品牌保证，以优质服务诚信经营来赢得信赖，本厂技术力量雄厚，拥有综合开发的经验和能力，充分发挥红旗在本行业的重要性。为了回报广大新老客户的期望，我们将以更高质量的产品开创二十一世纪。

油罐除锈喷砂，油罐喷砂除锈，油罐除锈机，油罐喷砂机，油罐喷砂除锈设备，油罐喷砂罐“质量第一，信誉至上”我们将一如既往的奋进不息，为建树宏伟的事业奉献光热，为锻造中国喷砂机械的产业丰碑而永远向前。竭诚期待于您的合作。

携全体员工本着“技术领先、实事求是”的宗旨，为您提供一流的产品，一流的服务。

我们已拥有的，是您给予的 - 因为诚信，所以辉煌；

我们所提供的，是您期望的 - 因为专业，所以卓越；

我们在追求的，是您支持的 - 因为协作，所以共赢。