

SS2260模具钢钢棒 锻件 参数 圆钢

产品名称	SS2260模具钢钢棒 锻件 参数 圆钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

SS2260瑞典SS2260执行标准：SSSS2260高级冷作模具钢具备好的耐磨性同时又具有特殊好的韧性的工具，广泛用于下料模和成形模、轧辊、冲头、压延模和滚丝模，也用于某些类型的剪刀片。SS2260化学成分：C：0.95~1.05Mn：1.00Si：0.50Cr：4.75~5.50P：0.025S：0.020Mo：0.90~1.40V：0.15~0.50SS2260出厂状态：退火HB 230

热处理硬度：58-61HRCSS2260用途：适用于各种五金冷冲模，以及承受较大冲击的大型复杂冲载模。合金元素在结构钢中的作用有三个方面：增大钢的淬透性，淬透性是指钢淬火时，从表层起淬成马氏体层的深度，是取得良好综合性能的主要参数，除Co外，几乎所有合金元素如Mn、Mo、Cr、Ni、Si和C、N、B等都能提高钢的淬透性，其中Mn、Mo、Cr、B的作用强，其次是Ni、Si、Cu，而强碳化物形成元素如V、Ti、Nb等，只有溶于奥氏体中时才能增大钢的淬透性，影响钢的回火过程，由于合金元素在回火时能阻碍钢中各种原子的扩散，因而在同样温度下和碳素钢相比，一般均起到延迟马氏体的分解和碳化物的聚集长大作用，从而提高钢的回火稳定性，即提高钢的抗回火软化能力，V、W、Ti、Cr、Mo、Si的作用比较显著，Al、Mn、Ni的作用不明显，含有较高含量的碳化物形成元素如V、W、Mo等的钢，在500~600回火时，析出细小弥散的特殊碳化物质点如V₄C₃、Mo₂C、W₂C等，代替部分较粗大的合金渗碳体，使钢的强度不再下降反而升高，即出现二次硬化（见回火），Mo对钢的回火脆性有阻止或减弱的作用，影响钢的强化和韧化，Ni以固溶强化方式强化铁素体；Mo、V、Nb等碳化物形成元素，既以弥散硬化方式又以固溶强化方式提高钢的屈服强度；碳的强化作用显著，此外，加入这些合金元素，一般都细化奥氏体晶粒，增加晶界的强化作用，影响钢的韧性因素比较复杂，Ni改善钢的韧性；Mn易使奥氏体晶粒粗化，对回火脆性敏感；降低P、S含量，提高钢的纯净度，对改善钢的韧性有重要作用。

SS2260 产品选购指南：

- 1.SS2260 材料价格按实际尺寸大小做报价。
- 2.SS2260 请告知店主你所需的长宽厚，单位请用毫米标明。
- 3.SS2260 如需开具zengzhishui，报价前请告知店主，否则默认为未税价格。
- 4.SS2260 毛料是指表面有氧化皮，四边为锯切（a3、45#为氧气割）。
- 5.SS2260 光板是指铣床铣四边，磨床磨两平面，默认公差为正0.3mm至0.5mm。

6.SS2260 精板是指四边精铣，磨床精磨两面，默认公差为正0.02mm至0.05mm

7.SS2260 承接真空热处理（淬火）、深冷等加工处理

8.SS2260 运费按实际重量及地区作调整

9.SS2260 本店下单前请联系在线；