

SKT4A模具钢锻件 锻圆法兰

产品名称	SKT4A模具钢锻件 锻圆法兰
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

SKT4A日本爱知制钢SKT4A标准：(JIS 4404)SKT4A钢具有良好的韧性、强度和高耐磨性。它在室温和500 ~ 600 时的力学性能几乎相同。在加热到500 时，仍能保持住HB300左右的硬度。SKT4A化学成分碳 C：0.50 ~ 0.60硅 Si：0.40锰 Mn：0.50 ~ 0.80硫 S：0.030磷 P：0.030铬 Cr：0.50 ~ 0.80镍 Ni：1.40 ~ 1.80铜 Cu：0.30钒 V：0.2钼 Mo：0.15 ~ 0.30SKT4A退火,241 ~ 197HB,压痕直径3.9 ~ 4.3mmSKT4A适合制造各种形状复杂，冲击载荷大、工作温度不太高、边长>400mm大中型锤锻模及切边模.用于制造形状简单一般制造工艺冶炼采用真空精炼工艺确保钢材纯洁;采用大型专业的热处理使钢材获得哈的预硬化效果,硬度均匀分布。18CrNiMo7-6钢模数为6齿块在Aichelin可控气氛多用炉，随齿轮零件一起进行渗碳直接淬火，渗碳温度930 ，强渗碳势1.10% ~ 1.20%，强渗时间4.5h，扩散碳势0.65% ~ 0.75%，扩散时间2.5h，降温至830 ，保温0.5h直接在G油中淬火，160 ~ 200 低温回火5h × 2空冷，清理抛丸，渗碳直淬工艺曲线如图1所示，18CrNiMo7-6钢齿轮强力喷丸工艺对不同硬化层深度齿轮的性能影响18CrNiMo7-6钢模数为15.25齿块在Aichelin可控井式炉渗碳，强渗期碳势1.10% ~ 1.20%，扩散期碳势0.65% ~ 0.75%，进行不同时间渗碳后850 出炉缓冷；然后在Aichelin可控气氛多用炉加热淬火，加热温度820 ~ 850 保温5h后在G油中淬火，160 ~ 200 低温回火5h × 2空冷，清理抛丸，渗碳淬火工艺曲线。

SKT4A订购说明：

- (1) SKT4A带材：不另外分条，1kg起订；如需另外分条，5kg起订（30kg免费分条，30kg以下另收取30元分条费）；
- (2) SKT4A线材：5kg起订，teshu规格订做视具体情况而定；
- (3) SKT4A板材：（薄板），1张起订；（中厚板）可零切订；
- (4) SKT4A棒材：小直径5kg起订，如需几支试样，另视情况而定收取样品费；中大直径1条起订；
- (5) SKT4A管材：小直径5kg起订，如需几支试样，另视情况而定收取样品费；中大直径1条起订；