

砖厂验煤机 砖厂大卡检测仪 砖厂发热量化验仪器

产品名称	砖厂验煤机 砖厂大卡检测仪 砖厂发热量化验仪器
公司名称	鹤壁市天淇仪器仪表有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:天淇 型号:TQHW-3
公司地址	鹤壁市山城区红旗街东段大胡村
联系电话	0392-2196885 15839210015

产品详情

砖坯热值检测仪|砖厂热量化验仪|化验热量仪器砖坯热量检测为什么不达标？砖坯热卡化验机器作用？砖坯内燃料有两条要求。一是掺配量是合适，二是掺配是否均匀。内燃料掺配不均匀，必然使窑内温度产生明显差异或引起波动。又由于这种不均匀无法事先掌握，因而窑内火情也随之呈现无规律的忽大忽小，使得火工无法操作。如以内烧料掺量不足的砖坯为标准，焙烧时必须采用外投煤的办法来提高温度，但温度一旦提高，含内燃料高的砖坯必然过火，会在同一个窑室内出现过火各欠火两种废品，严重者可危及几个窑室，甚至造成连续性倒窑事故。人工干燥工艺内燃料掺配不均匀，直接破坏系统内热工制度的平衡，造成倒坯、及整个生产系统内**循环。

砖坯掺配（内燃料掺配）管理有两方面的含义，一是掺配量是否合适（掺配热量可否满足烧成需要）；二是掺配均匀（即使每块砖坯掺量达到均一）。

为了使掺配均匀，选择合适的掺**法尤为重要，那么怎么把握配煤呢？砖厂大卡验煤机/热量检测设备充分体现了其的作用，专业化验，煤灰，砖坯，的发热量，使砖厂企业烧砖时避免出现**砖坯！热值越**出的热量也就越多，也就有利于烧砖，反之热值过小的，将直接影响烧砖的效率。因此内燃烧砖工艺是我国砖瓦工业的一次重大技术革新。节省燃料利于环保。内燃料的掺配就显得非常重要，优质的可以使砖瓦厂生产中达到足够的热量，确保烧制砖瓦最适宜的温度，提高产品质量，降低消费能源；所以采用量热仪测定热值已成为行业的共识。

工作原理

测定可燃物质的发热量，是将一定量的试样置于密封的氧弹中，在充足的氧气条件下，令试样完全燃烧，燃烧所放出的热量被氧弹及其周围的一定量的水(内筒水)吸收，水的温升与试样燃烧释放的热量成正比。在规定的条件下预先标定出量热仪的热容量，要测定发热量时，只要严格按照标定热容量的条件进

行测定，根据试样燃烧后内筒水的温升值，就可计算出试样的发热量。恒温式量热系统中，由于外筒水温度随室内温度的变化而变化，且内筒与外筒之间实际存在着热交换，这些热交换就需要通过适当的模式加以校正；这正是标定仪器时计算出K和A的原因。

常见故障及原因

1. 氧弹漏气：橡胶密封圈老化或磨损。 2. 搅拌器不转：搅拌轴卡死；线路不通；检查浆叶是否碰撞氧弹或量热筒壁；浆叶固定螺帽松动；浆叶角度不对（45左右）。 3. 点火失败：线路不通或接触不良；试样潮湿或充氧速度过快溅湿试样；点火丝或棉线与试样未接触好；两电极与坩埚短路（此时容易烧毁坩埚和电极）； 4. 试样燃烧不完全：试样不易燃；氧气未充足。

维护与排查

每天试验结束后，应经常进行下述检查和维修，可使仪器经常保持良好的工作状态而且能延长使用寿命。 1. 氧弹：除试验后对氧弹进行清洗和干燥外，对以下几点也应该注意和检查： 氧弹只能用手拧动，当手感到有阻力即应停止，切忌用工具硬拧。每天试验完毕后，应进行一次清洗。

弹帽和阀座，用完后应冲洗干净并擦干。

弹杯冲洗干净，擦洗螺纹，并检查弹杯上部有否机械损伤，注意不许将弹杯倒置。

检查密封圈有否磨损和燃烧时的损伤，如密封不严有漏气现象，则应更换。

检查绝缘垫和绝缘套是否良好，有无破损，可定期作绝缘性能检查。

定期对氧弹进行20.0Mpa水压试验，每次水压试验后，氧弹的使用时间不得超过2年。

外套水筒：如不连续做试验，需将筒中的水放掉，保持内部清洁干净，不要使脏物掉入筒内