

东莞铝型材厂

产品名称	东莞铝型材厂
公司名称	东莞市元洲铝制品有限公司
价格	17.00/kg
规格参数	东莞铝型材厂哪个好:10-1000mm 东莞铝型材厂哪个好:10-1000mm 东莞铝型材厂哪个好:10-1000mm
公司地址	东莞市长安镇霄边社区新河路33号3号铺
联系电话	0769-22177769 13266262225

产品详情

东莞铝型材厂哪家好？可以找东莞元洲铝型材厂陈生13266262225，我们只把好产品交给你！

东莞元洲铝型材厂

组建于2008年，隶属于元洲国际集团旗下的有色金属企业，座落于有“有色金属”之称的制造名城——东莞，公司位于东莞市长安镇新河路。工厂配套有年产能60000吨的熔铸生产线，挤压机：600吨——3000吨，配套检测设备有理化及光谱仪、材质探伤机、及其它大量配套的精密检测设备。产品定期由SGS检测机构进行检验，确保产品完全符合欧盟ROHS的环保要求。拥有一流水平的技术团队以及管理团队，产品制作途中品控严格，我公司从事生产铝原材料已有多年，面向市场，服务用户需求，与国内多家知名企业建立密切合作关系不断研发被用户看好，深受海内外客户好评。

公司主要经营|东莞铝型材|东莞手机外壳厂|东莞铝型材厂|东莞铝型材厂家|东莞铝材厂|东莞铝材厂家|东莞手机边框厂|东莞铝型材厂哪家好|东莞a铝型材批发|东莞铝型材价格|东莞异型材|东莞铝型材开模|东莞铝型材定做|东莞元洲铝型材厂|东莞铝型材加工厂|东莞铝材加工厂|东莞铝型材厂哪家好

东莞铝型材厂哪家好东莞铝型材的挤压工艺流程

一般来说，东莞铝型材挤压工模具设计的工艺要素主要包括如下内容：

- (1)模孔型腔出口断面的形状与尺寸；
- (2)模孔工作带的形状与长度；
- (3)模孔的人口端的圆角半径；
- (4)止推角或促流角；
- (5)模角和挤压筒表面到模子表面的过渡区；
- (6)模孔工作带的人口角或叫做“阻碍角”；
- (7)东莞铝型材的阶段变断面型材模子中的“料兜”的过渡区的形状、尺寸和圆角半径；
- (8)型腔在模子平面上的布置及金属的分配；
- (9)模孔的数目及其分布；

(10)模子的厚度及外形尺寸;

(11)东莞铝型材的分流组合模模桥舌芯的形状与尺寸,分流孔的数目、大小、形状与分布,焊合腔的形状与体积;(12)穿孔针的结构、形状、锥度及过渡方式;(13)挤压垫片的尺寸和形状等。

东莞铝型材厂哪家好?可以找东莞元洲铝型材厂陈生13266262225,我们只把好产品交给你!