

SKD21模具钢锻件光棒 用途

产品名称	SKD21模具钢锻件光棒 用途
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

SKD21SKD21是日本高周波对SKD11进行改良的新型冷作模具钢，其技术规范载于日本工业标准（JIS）G 4404。它克服了SKD11高温回火硬度和韧性不足的弱点，将在通用及精密模具领域取代SKD11的高强韧性通用冷作模具钢。在热处理适当的情况下强度、韧性都很较好，高温回火硬度可达到62~63HRC。SKD21化学成分（质量分数）：碳C：1.00硅Si：0.91锰Mn：0.32铬Cr：8.00钼Mo：2.00钒V：0.28磷p：0.007S

KD21常规热处理条件下，残余奥氏体几乎全部分解，一般可省略深冷处理，在较强硬度下仍可保持较高的韧性。出厂状态:HB255 18CrNiMo7-6钢齿轮强力喷丸工艺对不同硬化层深度齿轮的性能影响：18CrNiMo7-6钢经渗碳淬火低温回火后，模数为6齿块，硬层深度550HV1 = 和模数为15.25齿块，硬化层深度为550HV1分别为、，在相同强力喷丸参数下喷丸，齿根表面应力为压应力，且压应力值不同，m = 6齿块550HV1 = ，齿根表面压应力为-601MPa，m = 15.25齿块，550HV1 = ，齿根表面压应力为，550HV1 = ，齿根表面压应力为-722MPa，550HV1 = ，齿根表面压应力为，模数为m = 15.25，硬化层深度550HV1分别为、，三种齿块在相同强力喷丸参数下喷丸，其齿根表面压应力值比较接近，从表1和表2还可知，18CrNiMo7-6钢，模数为m = 6齿块渗碳淬火低温回火后，硬度层深度550HV1 = ，齿顶硬度为59~60HRC，强力喷丸后齿顶硬度为60~61HRC，模数为m = 15.25齿块渗碳淬火低温回火后，硬化层深度为550HV1分别为、，齿顶硬度为59~60HRC，强力喷丸后齿顶硬度均为61~62HRC，模数为m = 15.25齿块渗碳淬火低温回火后，硬化层深度为550HV1分别为、强力喷丸后，齿顶硬度比模数为m = 6齿块渗碳淬火低温回火后，硬度层深度550HV1 = 的齿顶硬度高1HRC。上海威力金属集团有限公司企业本着“诚信、互利”的宗旨，竭诚为制造企业和供应质量优异的耐腐蚀合金。