

东莞铝管厂家

产品名称	东莞铝管厂家
公司名称	东莞市元洲铝制品有限公司
价格	17.00/kg
规格参数	东莞铝管厂家:10-1000mm 东莞铝管厂家:10-1000mm 东莞铝管厂家:10-1000mm
公司地址	东莞市长安镇霄边社区新河路33号3号铺
联系电话	0769-22177769 13266262225

产品详情

找东莞铝棒厂家请找东莞元洲铝管厂，交货快速，价钱公道，联系陈生13266262225

东莞铝管厂家 东莞元洲铝管厂

组建于2008年，隶属于元洲国际集团旗下的有色金属企业，座落于有“有色金属”之称的制造名城——东莞，公司位于东莞市长安镇新河路。工厂配套有年产能60000吨的熔铸生产线，挤压机：600吨——3000吨，配套检测设备有理化及光谱仪、材质探伤机、及其它大量配套的精密检测设备。产品定期由SGS检测机构进行检验，确保产品完全符合欧盟ROHS的环保要求。拥有一流水平的技术团队以及管理团队，产品制作途中品控严格，只把最好的产品交予客户，我公司从事生产铝原材料已有多多年，面向市场，服务用户需求，与国内多家知名企业建立密切合作关系不断研发被用户看好，深受海内外客户好评。

东莞铝管厂家如何防止铝管硬度过低？--东莞元洲铝管厂

- 1、铝管时效炉温的设定与控制：通常，时效炉温与时效炉表显温度存在一定的误差，设定表温时要根据炉子的实际温度来进行设定，并密切关注时效炉温的波动情况。
- 2、合金铝管时效保温：要严格按照工艺要求来进行时效，保温时间要适当，防止欠时效或过时效而导致硬度不够。坯料装框、装炉
- 3、铝管挤压装框不能过密，料与料之间要有间隔，特别是不通风的小料、厚料间隔更加要大些，管料与小料、板料合装一框时，管料放下面这样有利于时效循环送风。

4、铝管装炉前要将6xxx的其它特殊合金与普通6063合金分开装炉时效，由于生产的原因确实要同炉时效时，要取用特殊合金的工艺来进行时效。

挤压生产出来的铝管，未经时效前硬度偏低，不能作为成品使用，因此，一般来说，都必须经过时效来提高强度。通常，时效可分为自然时效和人工时效两种，目前6xxx铝管生产基本上还是以后者为主。

公司主要经营|东莞铝管厂|东莞铝管厂家|东莞铝管批发|东莞铝管价格|东莞铝管厂哪家好|东莞铝管|东莞精抽铝管|东莞无缝钢管|东莞6061铝管|东莞6063铝管|东莞元洲铝管厂

注意铝管加强硬度和热处理的状态--东莞元洲铝管厂

W：固溶热处理状态 一种不稳定状态，仅适用于经固溶热处理后，室温下自然时效的合金，该状态代号仅表示产品处于自然时效阶段 T：铝管热处理状态（不同于F、O、H）适用于热处理后，经过（或不经）加工硬化达到稳定状态的产品，T代号后面必须有一个或多位阿拉伯数字。东莞元洲铝管厂能走到今天完全是越来越取得消费者的信任，现在好多老客户都直接在网上采购询价，这些都是为了方便，其实方便你们的同时也方便了我们。

铝管广泛应用于装饰、包装、建筑、运输、电子、航空、航天、兵器等各行各业。航空航天用铝材用于制作飞机蒙皮、机身框架、大梁、旋翼、螺旋桨、油箱、壁板和起落架支柱，以及火箭锻环、宇宙飞船壁板等。交通运输用铝材用于汽车、地铁车辆、铁路客车、高速客车的车体结构件材料，车门窗、货架、汽车发动机零件、空调器、散热器、车身板、轮毂及舰艇用材。

找东莞铝棒厂家请找东莞元洲铝管厂，交货快速，价钱公道，联系陈生13266262225