

电泳涂装生产线设备

产品名称	电泳涂装生产线设备
公司名称	重庆劲源环涂机械设备有限公司
价格	100.00/套
规格参数	品牌:劲源 型号:非标
公司地址	重庆市渝中区大坪正街160号4幢18-18号
联系电话	13512395363

产品详情

电泳设备（电泳槽，喷淋槽，电泳电源，电泳回收超滤机，电泳涂装设备）电泳漆（彩色电泳漆、阴极电泳漆、阳极电泳漆）产品有亚光，平光，高光及彩色，性能处于国内同等产品的先进水平。广泛用于汽车，家用电器以及各类钢铁件的耐蚀涂装。等。电泳又名电着（著），泳漆，电沉积

设备主要包括：

电泳槽（主槽）

存装电泳槽液，被涂物在其中进行电泳涂装。由确保目标膜厚来决定槽容量，电泳涂装的其他一切装置都为本槽服务。

确保涂膜的生成 泳透力、膜厚分布等 分为主槽和辅槽,槽液由出槽部溢流到辅槽。

槽液循环搅拌系统

用设置在槽底部槽液循环喷管将槽液吹出，进行槽内搅拌保持槽内涂料均一，防止颜料的沉淀冷却发热的涂装面，除去扩散的电解气泡，由循环泵、槽内配管、吹出喷嘴等组成槽内配管。喷嘴使用塑料制品，槽外配管使用不锈钢材，以防止电蚀。

过滤装置

粗过滤器：滤掉落入槽内的异物，保护循环泵。精密过滤器：除掉槽液中的尘埃、颗粒，降低车身表面的涂膜尘埃、颗粒弊病。多用金属网状类型，多用纤维制的、透过面积大的筒状卷式或袋式。

热交换器

交换掉电涂装电能和泵工作的机械能转换成的热量，确保槽液温度稳定（ 28 ± 1 ）。作为阴极电泳的阳极，热交换器装在槽液循环管路中，采用不锈钢制板式换热器。一般用7~10 水冷却；加热用40~45 的

温水。

电极和极液循环系统

除去电泳产生的剩余中和酸（hac），保持中和浓度稳定，达到电泳涂装和维持槽内酸浓度的目的。电极有隔膜电极和裸电极两种，电极用耐酸不锈钢（sus316等）。

直流电泳电源

产生直流的整流器供电泳涂装电流。阴极电泳场合车身作为（-1）极，通过绝缘的汇流排和挂架侧的导线通电在连续式生产场合，需大容量的电源。

备用槽（置换槽）

供定期清扫和维修时空出电泳槽，临时保管槽液用，为防止槽液沉淀和劣化,也需循环搅拌。

电泳涂装室

保护电泳槽，防触电，防溶剂蒸气扩散，设有排风换气系统。

电泳清洗设备

除去附着在车体上的浮漆，回收涂料，提高涂膜外观质量，采用uf液喷洗和浸洗，逆工序回入主槽。

电泳漆超滤回收装置

提供电泳后清洗液，回收涂料除去槽液内的杂质离子，降低槽液电导，采用ed-ro装置净化uf液替代纯水，实现全封闭情况。