

SKT4材质SKT4合金钢SKT4厂家价格

产品名称	SKT4材质SKT4合金钢SKT4厂家价格
公司名称	东莞市凯琦模具钢材有限公司
价格	10.50/KG
规格参数	品牌:国产 型号:SKT4 规格:规格齐全
公司地址	中国 广东 东莞市 石碣镇
联系电话	0769 86385718

产品详情

SKT4模具钢是日本锻造用工具钢，高纯净度，良好的抗热冲击性的抗磨损性。可用于热锻模、热压模

制造厚度大于350mm、型腔复杂、受力载荷较大的大型锤锻模或锻造压力机热锻模。

退火,241 ~ 197HB,压痕直径3.9 ~ 4.3mm 热处理规范及金相组织：热处理规范：淬火,830 ~ 860 油冷。

化学成份

碳 C：0.50 ~ 0.60 硅 Si：0.35 锰 Mn：0.60 ~ 1.00 硫 S：允许残余含量 0.030 磷 P：允许残余含量 0.030

铬 Cr：0.70 ~ 1.00 钼 Mo：0.20~0.50

主要用途

适合制造各种形状复杂，冲击载荷大、工作温度不太高、边长>400mm大中型锤锻模及切边模.用于制造形状简单一般制造工艺冶炼采用真空精炼工艺确

保钢材纯洁;采用大型专业的热处理使钢材获得最佳的预硬化效果,硬度均匀分布.。 SKT4回火工艺 SKT4钢推荐的淬火规范 淬火温度/ 冷却 硬度（HRC）

介质 介质温度/ 延续 830 ~ 860 油 20 ~ 30 至150 ~ 180 后立即回火 53 ~ 58。

1.大型模具淬火加热温度采用上限值，小模具（边长在200～300mm以下）

采用下限值；2.为了避免锤锻模在淬火时产生大的应力和应变，从830～860 加热后，先在空气中预冷到750～780 ，然后再油冷到150～180 左右，取出

并立即回火；

3.对大型模具应先放在600～650 的加热炉中预热，热透后再使炉温升高；为了加热的更好，要将模具放在高60～100mm的垫板上加热。