

04FS02预埋防水套管生产厂家

产品名称	04FS02预埋防水套管生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 防水套管说明 1、当迎水面为腐蚀性介质时，可采用封堵材料将缝隙封堵，做法见02S404国家标准图集“柔性防水套管（B型）安装图”；2、套管穿墙处如遇非混凝土墙壁时，应局部改用混凝土墙壁，其浇注范围应比翼环直径（D5）大200，而且必须将套管一次浇固于墙内；3、穿管处混凝土墙厚应不小于300，否则应使墙壁一边加厚或两边加厚，加厚部分的直径至少为D5+200；4、套管的重量以L=300计算，如墙厚大于300时，应另行计算；.什么是不锈钢柔性防水套管一般在做水池的时候要用到套管，它是管道通向水池的通道。但是普通的套管很难密封，从而从套管与管道之间会有漏水、套管与墙壁之间也易漏水。只用防水套管的话解决了套管与墙壁之间的漏水，还不能解决套管与管道之间的密封，柔性防水套管正好可以解决两种问题。套管可分为：普通套管 - - 比要用的管道粗2-4厘米，固定在墙或板内，管道从中通过。柔性套管 - - 就是在套管与管道之间用柔性材封堵起到密封效果。钢性套管 - - 就是套管与管道间用钢性材料封堵达到密封效果。防水套管 - - 就是套管所使用的环境是防止液体漏出或漏入的地方（比如水池、化粪池、地下室等），就是在套管外壁增加不少于1圈的防水翼，这样套管浇筑在墙体内时就成为一个整体，不会因胀缩因数而出现裂纹而渗漏。

一、简介 刚性套管适用于管道穿墙处不承受管道振动和伸缩变形的构(建)筑物，对于地震设防要求的地区，如采用刚性套管，应在进入池壁或建筑物外墙的管道上就近设置柔性连接，A型适用于钢管，B型和C型分别适用于球磨铸铁管和铸铁管。防水套管对焊接要求及检查标准，普通套管，多用焊接管制成，套管两端应机械裁口（如，用无齿锯等），对壁厚要求不严，管道穿越地下室等有防水要求的建筑物、构筑物时，设置的特殊制作的套管。常用刚性套管。刚性套管，需在套管外焊接止水环翼，对套管的壁厚、环翼的壁厚都有严格的要求 防水套管工程使用的母材及焊接材料 使用前必须进行检查 确认材料与材质证明相符 并且材质符合设计文件 相关工程标准时 方可使用.设计文件规定防水套管焊缝系数为1的工程 设计文件 相关工程标准或焊接作业指导书规定全部焊缝进行射线检测或超声检测的工程 其所使用的母材及焊接材料应进行复验。二、安装 1、在加工制作套管前认真熟悉图纸并分析如何制作安装预埋套管。 2、给排水套管在制作时应注意，安装后应管口与墙、梁、柱完成面相平。 3、钢套管须与止水翼环周边满焊。 4、管道坡度应均匀，不得有倒坡，屋面出口处管道坡度应适当增大。 5、检查所有管件有无裂缝、有无砂眼、管壁是否厚薄均匀。 6、管道在使用前应观察外观、灌水和外壁冲水逐根检查有无裂缝、有无砂眼。 7、检查所有承插口是否到位、牢固、密实。 8、管道安装应按施工验收规范设置支吊架。 9、根据建筑平面图，结构管面图以及建筑立面图，来确定套管的长度。再根据给排水平面图和大

样图，并参照标准图集来制作。10、在制作防水套管时，翼环和套管厚度应符合规范要求，防水套管的翼环两边应双面满焊，且焊缝饱满，平整，光滑，无夹渣，无气泡，无裂纹等现象。焊好后，把焊渣清理干净，再刷两遍以上的防锈漆。在安装时，套管两端应用钢筋三方以上夹紧固定牢固，并不得歪斜。