

汽车轮毂电镀改色 博友纳米喷镀处理

产品名称	汽车轮毂电镀改色 博友纳米喷镀处理
公司名称	东莞市博友纳米材料有限公司常州分公司
价格	500.00/个
规格参数	品牌:粤博友 型号:15寸 颜色:电镀色
公司地址	江苏省常州市戚墅堰区潞城镇上濮村189号
联系电话	18961193605

产品详情

纳米喷镀优点：

1：附着力高

博友纳米喷镀增加了附着力促进剂所以附着力100%通过百格试验。

2：低温（0-5度）可以正常生产

博友纳米纳米喷镀技术在0度左右的低温条件可以正常生产，不用加温，反应依然那么快，那么亮白，可以直接罩面漆，不发黄，不发雾。

3：不发雾

4：反应速度快

博友纳米喷镀技术的反应速度很快，2秒以内就反应

5：耐候性好

博友纳米纳米喷镀技术把保护剂放在银镜反应中，大大提高银层耐候性。

6：无需昂贵的设备就可以生产出高质量的纳米银层。

7：寿命更长更稳定，技术更容易学习掌握，成本更低，产品成品率更高，服务更全面。

8：对还原剂进行改进，让镀液更稳定，让反应更顺利，现有技术在气温超过30度时，反应不稳定，受到反应残留物的干扰，经常有斑纹，气温低于10度时，反应速度慢，银层容易发雾。我们的技术，在反应

过程不会产生氢气等有害物质，0度-40度都能正常生产出高质量的银层，不会有烧斑，不会发雾发白。

9：增加添加剂 a在还原剂镀液中加了微量元素，提高了的利用率，我们还原剂加了微量元素后，还原率可以达到90%，含量只要0.1%-0.4%的浓度，就可以做出高质量的反应层，而且银层非常紧密，反光率高，和底漆附着力牢固。与现有技术对比， b在敏化剂中加添加剂，现有技术喷完K2以后可以看到不均匀的黄褐色的流痕，在喷AB反应的时候，这些痕迹容易发雾发白。我司的镀液加了添加剂彻底解决这个问题，特别是高档的，高大的工件效果更优越。

10：现有很多纳米喷镀技术，要喷镀机，恒温机，压力罐等等设备，投资8-25万，博友纳米喷镀技术，以精良成熟的配方，不用昂贵的设备，只需投资3-6.8万就可以生产出高质量的银层，在0-40度的气温正常生产，克服以往纳米喷镀技术起白雾、镜面不亮等问题。

11：博友纳米喷镀技术，更容易学习，更容易操作，对于生产问题更容易维护更容易服务。博友纳米喷镀技术，从精良配方上做为了突破口，彻底解决了这些问题。