

轻触开关产品行程材质质量问题

产品名称	轻触开关产品行程材质质量问题
公司名称	深圳市子庚科技有限公司
价格	.46/个
规格参数	品牌:子庚 型号:SD-1512 属性:电阻荷小
公司地址	深圳市坪山新区坑梓街道梓横西路49号D栋6层
联系电话	0755-84517080 13825269480

产品详情

识别轻触开关的好坏，关键在于考究轻触开关的防护性、可焊性、导通可靠性、寿命、手感、生产工艺和安装尺寸等方面因素决定。以下如何挑选轻触开关进行细说。第一，为引脚基材，轻触开关的引脚基材为黄铜或磷铜（低档次的为铁），为降低接触电阻，引脚基本上镀银处理，为银遇空气中的so2气体会氧化，直接影响开关的可焊性和接触电阻，所以高品质的轻触开关首先要在引脚的基材镀银厚度和镀银工艺方面进行控制到位，市场上镀银优劣顺序如下：

镀银厚度：0.3um以上（厚银）、0.2um（薄银）、0.1um（镀白）

镀银工艺：基材预镀镍再镀银、基材预镀铜再镀银、基材直接镀银 基材镀银后是否有进行保护剂处理或开关是否具备防尘防水功能非常关键，不然即使最好的镀银处理，开关也会被氧化。第二，导通可靠性关键影响因素是接触点的结构，因为轻触开关的功能是接触点和弹片进行接触导通，那么接触点的接触面越大越好，接触面由结构决定，市场上大概有三类结构，优劣顺序如下：

大泡（火山口型）“o型接触”、开槽型“2点接触”、平泡型“1点接触”。第三，寿命和手感是轻触开关的行程和弹片的配合决定的，行程越短声音越轻寿命越长，反之，在固定的弹片工艺情况下，主要看行程或声音决定轻触开关的寿命；

另外，决定弹片寿命的关键因素还是冲压技术，之前日本台湾的冲压技术现在在国内已经很比较普及，所以在技术提升情况下，对材料的要求是否进口材料再降低，比如160gf弹片寿命在市场是主要有四种：5万次左右（国产磷铜或比较落后的冲压技术）、10万次左右、20万次以上（不锈钢） 第四，组装工艺要靠生产公司的管理能力、员工质量意识和品质保证能力等因素决定。现在市场组装方法有人工和机器，机器组装成本低但产品品质低，人工组装成本高但品质也高。第五，出厂检验，出厂检验的方法和项目也影响最终轻触开关的品质，for外观、手感、导通、电阻等项目是抽检还是全检，又一些大厂要求的废品率是ppm来衡量的或零缺陷，就要在出厂检验设置全检后还要设置抽检或品质稽查等工序。轻触开关寿命测试方法 通过测试开合的次数至其损坏可以测出轻触开关的寿命。测试时可用手动或者1个小电机带动偏心开合开关加上用计数器记录轻触开关的开合次数。轻触开关要求安规认证，产品在国内销售的话用cqc，国外的话看具体销售去哪一个国家，如美国ul，加拿大cul，欧洲国家

其轻触开关的安规认证有vde、enec、tuv等。国产轻触开关的弹片寿命:5-7万次

，进口弹片单面复银寿命：大于10万次，不锈钢弹片大于50万次高寿命

