SS400日标角钢200*200*13完整尺寸

产品名称	SS400日标角钢200*200*13完整尺寸
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	4430.00/吨
规格参数	材质:SS400/Q235B 执行标准:JIS-G3192 用途:铁塔、钢结构、机械制造
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

SS400日标角钢200*200*13完整尺寸 日标型钢：传统的发黑方法是碱性氧化发黑。碱性氧化发黑通常是采用高温和亚盐作为氧化剂，使钢铁零部件在极浓的碱性氧化液中进行加热氧化，使零件表面形成一层蓝色至黑色的Fe3O4保护性氧化薄膜。这种高温氧化剂因工件在发黑时受热不均及温度过高，使溶液含量变化较快，经常造成发黑膜不均等现象。所以人们渴望寻求常温发黑工艺，达到节省能源、降低成本、操作简便、发黑膜均匀等目的。常温发黑剂调整剂有效的解决了上述问题，达到所要求的目的。
日标角钢SS400规格表： 日标角钢65x65x6-5.91 日标角钢65x65x8-7.66 日标角钢70x70x6-6.38
日标角钢75x75x6-6.85 日标角钢75x75x9-9.96 日标角钢100*75*7-9.32 日标角钢100*75*8-10.6
日标角钢100*75*10-13 日标角钢125*75*8-12.2 日标角钢130x130x12-23.4 日标角钢130x130x15-28.8
日标角钢150*90*9-16.5 日标角钢150*90*12-21.6 日标角钢150*100*10-18.79 日标角钢150*150*12-18.79
日标角钢150*150*15-18.79 日标角钢SM490A： 其主要工艺过程为：E初炼-LF精炼-VD-VC，通过精选炉料，严格控制P、S、Cu、Sn、As、SCo等有害元素，保证钢的纯净度，合理控制钢中[N]/[Al]比等。热处理工艺预备热处理SA508-3钢在热处理前须首先进行预备热处理。预备热处理一般采用正火+回火的热处理工艺。调质热处理SA508-3钢采用调质热处理作为性能热处理，即采用淬火+高温回火处理工艺。淬火温度880-890°C，保温时间10.5h，水冷。 SS400日标角钢200*200*13完整尺寸