钢铁行业热轧冷轧吹风喷嘴LCL系列高压喷嘴710L

产品名称	钢铁行业热轧冷轧吹风喷嘴LCL系列高压喷嘴710L
公司名称	上海旺叶流体科技发展有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:Air-Weaver 型号:LCL-10 材质:不锈钢
公司地址	中国上海上海上海市闵行区
联系电话	021-52236731-803 18121022633

产品详情

上海旺叶流体科技专注于压缩空气吹扫领域，对钢铁行业热轧冷轧专用喷嘴进行深入的研究，具有丰富的现场应用经验。该喷嘴非常适合需要大吹扫力的环境，广泛应用于国内钢铁冷轧生产中乳化液的吹除以及板面干燥等。

国内绝大多数的冷轧生产线上均使用压缩空气喷嘴来吹扫带钢表面的乳化液或水，不过由于对喷嘴的选型、布置不是很科学，不但消耗过多的压缩空气，而且吹扫效果很差，吹出来的风幕分布不均匀、不连续，往往一个地方吹干了，一个地方残留的水还很多，形成带状乳化液或水的残留，给正常生产和下道工序带来很多问题。

lcl系列喷嘴非常适合需要大吹扫力的环境，广泛应用于国内钢铁冷轧生产中乳化液的吹除以及板面干燥等等，有效保证产品质量。lcl-10属于大型超级空气喷嘴，使用少量压缩空气，带动周围大量空气向前喷射。效率极高，能产生超强的冲击力，产生的气流更为均匀，速度更快，同时压缩空气消耗少，噪音小。符合osha关于背压和噪音的标准。

产品特点：中间为拉伐尔加速孔，通过合理的分配中心气流与周围气流的比例，使中心产生强而有力的喷射流；周围使用少量压缩空气，保护中心气流，吹扫距离更远；优化的空气动力学设计，将湍流转为层流，将噪音降至最低；与开放管道相比，在达到相同吹扫力的前提下，空气消耗量减少75%90%;喷嘴在贴近实物时会形成空气逃逸孔，不会产生背压，符合osha安全标准。

功能用途：需要强劲且集中的吹扫力；吹除、干燥、冷却；移动物料；冷却；干燥；

使用案例：钢铁行业，解决钢铁行业热轧、冷轧板生产中板面乳化液或冷却液残留，保证良好的板面质量。汽车工业，引擎零件吹除油分、水分、车体涂装研磨后去除粉尘、水分、汽车清洗、干燥。食品饮

料行业，快速吹扫食物表面炸制油或者食品屑；吹扫干燥饮料空瓶表面水分。

规格参数：品牌：air-weaver型号：lcl-10吹扫力:330g空气消耗量:3.6m3/min声级水平:100.5db(a)连接:g 3/4 ” 尺寸:41*41

同系列可替换产品有：

上海旺叶流体科技供应钢铁行业热轧冷轧高压吹风喷嘴，不锈钢精制而成，空气动力学设计，采用槽缝式结构，中心拉瓦尔孔产生超音速气流，周围环槽产生保护气流，从而产生强劲吹扫力，保证吹扫力随着吹扫距离增加而不会大幅度减弱。喷嘴设计独特，槽缝结合，能将压缩空气中存储的所有能量全部转换成动能，从而达到高效吹扫力，此款喷嘴喷射出均匀、平稳的连续空气层流，实现充分吹扫，消除紊流，从而降低噪音水平。公司简介：上海旺叶流体科技核心业务是压缩空气吹扫，生产压缩空气喷嘴，设计压缩空气吹扫改造方案，为具体工况设计定制风刀、喷梁等，力争用经济有效的方案改善吹扫问题。如果贵公司有吹扫不理想的情况，欢迎致电上海旺叶流体科技021-52236731，我们由专业工程师提供技术支持。

产品优势：1. 不锈钢材质，耐高温，耐腐蚀，可在恶劣环境中使用。2. 空气动力学槽设计，产生巨大吹扫力。3. 噪音控制较好，符合工业生产相关法律规定。4. 节能型喷嘴，消耗少量压缩空气，节约压缩机电费成本。

产品说明：1.选择合适型号：需要不同的吹扫力，应尽可能选择对应的喷嘴型号。2.喷嘴安装保存：喷嘴是精密产品，请轻拿轻放，防止受到冲击而损害外形或其他零件。3.检查使用条件：检查现场的使用温度跟压力，确保是在额定温度和额定压力条件下使用。4.压缩空气方面：仪表空气，请确保压缩气体无水无油无杂质，防止喷嘴流道堵塞, 以免影响使用效果。5.及时发现问题：在使用中，若发现喷嘴使用异常时，请立即检查，查明原因；若有损坏请及时更换，以免影响使用效果。

基本说明：该喷嘴只用于工业压缩空气系统中，请勿应用于压力或者温度超过额定工作条件。最大压力：1.0mpa最高温度：800°C声级水平：100.5db(a)吹扫力@0.5mpa：330g耗气量@0.5mpa：3.6m3/min上述解释权归上海旺叶流体科技发展有限公司