

全自动软水器、锅炉工业软化水设备

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 全自动软水器、锅炉工业软化水设备 |
| 公司名称 | 安徽固德环保科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:固德 型号:GD-RSQ 软化水装置:软水处理器 |
| 公司地址 | 安徽省蚌埠市万达广场公寓B栋24层21号(注册地址) |
| 联系电话 | 15955253296 |

产品详情

全自动软水器是根据国家行业标准，结合大量成功的工程实践经验，研制出的一种绿色环保、经济、安全的全新软水处理系统方法。以终端用户要求为设计原则，结合原水预处理，水质监测调配系统，选择适配设备组成全自动钠离子交换软水系统。彻底解决了用户以往单独使用软水器所造成的运行费用高、设备故障频繁、出水水质不合格、水质与用户需求不匹配等众多问题。得到了全国各地用户的广泛认可，是客户的最佳选择。

引进世界最先进的美国FLECK公司和美国AUTOTROL公司控制装置，国内配套组装成型的全自动离子交换软化水设备，结合我国实际情况，融合国内外先进的制造工艺和技术，树脂罐采用优质玻璃钢、不锈钢和碳钢衬塑等防腐材料制造，设备品质优异，性能稳定可靠，实现了软化水设备的全自动运行，无需专人管理，性能价格比高于国内同类产品，在全国各地得到广泛应用，效果良好。

该系统广泛用于石油化工、轻工纺织、食品卫生、宾馆饭店等工业或民用系统的锅炉、空调制冷等系统。

全自动软水器工作原理和目的

水力控制阀利用水流的动能驱动两组涡轮分别带动两组齿轮推动水表盘和控制盘的旋转。水表盘累计通过的流量，控制盘则将原水压力信号通过一组孔道引入一组阀室，在转动的同时按设定规律打开或关闭压力孔道，从而实现集成在一体的一组阀门的自动切换。

GD-RST系列软水器由两个树脂罐(主罐和副罐)水力控制阀、盐箱三部分组成，控制阀控制水路在主罐和副罐之间切换，确保总有一个罐处于工作状态，而另一个罐处于再生或备用状态，再生盐液靠阀内装设的文丘里喷射器负压吸入，再生及清洗用水是另一个罐的软化出水。对于不同的原水硬度配用不同号码的水表盘以达到对应的工作和再生周期。

水的硬度主要由其中的阳离子：钙(Ca²⁺)、镁(Mg²⁺)离子构成。当含有硬度的原水通过交换器的树脂层时，水中的钙、镁离子被树脂吸附，同时释放出钠离子，这样交换器内流出的水就是去掉了硬度离子的软化水，当树脂吸附钙、镁离子达到一定的饱和度后，出水的硬度增大，此时软水器会按照预定的程序自动进行失效树脂的再生工作，利用较高浓度的氯化钠溶液(盐水)通过树脂，使失效的树脂重新恢复至钠型树脂。

全自动软水器设备特点

1. 自动化程度高.运行工况稳定.
2. 先进程序控制装置.运行准确可靠.替代手工操作.完全实现水处理的各个环节的自转换。
3. 高效率低能耗.运行费经济。由于软化器整体设计合理.使树脂的交换得以充分发挥.设备采用射流式吸盐.替代盐泵.降低了能耗。
4. 设备结构紧凑.占地面积小.节省了基建投资.安装.调试.使用简便易行.运行部件性能稳定。

全自动软水器进水要求

余氯 < 0.1ppm 浊度 < 2 Fe < 0.3ppm

Mn < 0.3ppm 总盐含量 < 500 ppm

全自动软水器施工、安装要点

- 1)、管道应加装受力支撑，防止控制阀受力。
- 2)、软水器的进水管接自生活用水管道时，进水管上需设倒流防止器。
- 3)、入口水压如低于0.15MPa时，需采用加压措施。
- 4)、排污管长度应小于6m;管上不装阀门;出口不要高于阀体，终端开口，以免产生虹吸。
- 5)、除采用水力驱动多路阀的软水器外，现场需有220V电源。
- 6)、不可使用加碘盐，应使用加钙盐作再生剂。

全自动软水器主要分类

1)按运行方式分：固定床、连续交换床

固定床可分为：顺流再生固定床、逆流再生固定床、浮床。

连续交换床可分为：移动床、流动床。

2)按离子交换器制水、再生、冲洗的水流控制方式分：集成阀控制形式和分立式多阀控制形式

集成阀控制形式又分机械旋转式多路阀、柱塞式多路阀、板式多路阀、水力驱动多路阀。

分立式多阀控制形式又分自动隔膜阀组+控制器和手动阀组。

注：

机械旋转式多路阀由国内研制生产，这类多路阀结构简单，但易磨损、故障率较高。现已生产出改进型，性能尚好。

柱塞式、板式与水力驱动多路阀由国外引进技术与产品，离子交换器的其它组件均由国内生产配套。这类产品性能可靠、故障率低、使用寿命较长，是设计使用首选。

集成阀控制形式在软化水量较小的系统中使用。当软化水量 $>40\text{m}^3/\text{h}$ 时，优先采用“自动隔膜阀组+控制器”的控制形式。

全自动软水器技术参数

1.处理效果

全自动软水器出水硬度： 0.03mmol/l 。

2.进水要求

.全自动软水器原水硬度：符合《自动控制钠离子交换器技术条件(GB/T18300-2001)》；

全自动软水器.进水浊度： $<10\text{mg/L}$;

全自动软水器.入口游离氯： 0.3mg/L ;

.全自动软水器入口悬浮物： $<5\text{mg/L}$;

.全自动软水器入口含铁量： $<0.3\text{mg/L}$;

.全自动软水器入口水压： $0.2-0.6\text{MPa}$;

.全自动软水器入口水温： $5-45$ 。

3.全自动软水器运行参数

.全自动软水器树脂型号： 001×7 强酸型阳离子交换树脂;

.全自动软水器工作电源： $220\text{V} \pm 22\text{V}/50\text{HZ}$;

.全自动软水器再生方式及控制：顺流动态再生型，时间控制、流量控制、检测控制;

.全自动软水器接口形式：螺纹或ABS法兰。主营：电子除垢器,分集水器,紫外消毒仪,各类阀门,内磁水处理器,不锈钢水箱,自洁式过滤器,旁流水处理器,离子棒水处理器,全程水处理器,减温减压装置,真空脱气脱氧机,水箱水处理器,射频过滤水处理器,ECH全自动加药装置,板式热交换器,差压全自动过滤器,定压补水装置,热交换器,自动反冲排污过滤器,全自动软水机 减温减压装置,凝结水回收器,疏水自动加压器,定压补水真空脱气机组,稳压膨胀器,全自动软水器,容积式/半容积式热交换器,浮动盘管热交换器,板式热交换器,全自动加药装置,水箱水处理机,旁流水处理器,除铁除锰过滤器,全程水处理器,动态离子群水处理机组,智能换热机组,紫外杀菌器,自动反洗高速砂滤装置