

销售玻璃钢拉挤设备

产品名称	销售玻璃钢拉挤设备
公司名称	济南鼎和顺机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	牵引块宽度:800mm 牵引功率(不包括模具加热功率):10kw 牵引力:200kn
公司地址	山东济南章丘浅井工业园
联系电话	0531-83264899 13705411317

产品详情

济南鼎和顺机械设备有限公司生产的BLG8020型液压往复式玻璃钢拉挤生产线，配合玻璃钢拉挤模具，主要用于拉挤

各种玻璃钢拉挤型材，该玻璃钢拉挤设备生产效率高、拉挤制品质量稳定、操作方便。生产过程无边角废料，省工、省原料、

省能耗。该玻璃钢拉挤生产线主要用于生产各种玻璃钢拉挤型材，如玻璃钢方管、玻璃钢方棒、玻璃钢角型材、玻璃钢槽型

材、玻璃钢玻璃钢工字型材、玻璃钢管材、玻璃钢棒材、玻璃钢大棚杆、玻璃钢风筝杆、玻璃钢帐篷杆、玻璃钢电缆桥架、

玻璃钢公路护栏以及玻璃钢异型材等玻璃钢拉挤制品。特别适用于拉大截面的玻璃钢电缆桥架，玻璃钢电缆保护管，玻璃钢

工字钢，玻璃钢高速护栏等玻璃钢拉挤制品。是生产大型玻璃钢拉挤制品（如玻璃钢高速护栏及玻璃钢电缆

桥架）的理想设备。

其制品广泛适用于各个领域：电工、防腐工程、建筑行业、交通、运动娱乐及其它方面。

该玻璃钢拉挤生产线主要由纱架、树脂槽、模具台、牵引机、切割锯以及堆放台六部分组成。

一、主要技术参数

生产线中心高 1000mm

牵引最大宽度	800mm
总功率（不包括模具加热功率）	10 KW
牵引力	200KN
整线外形尺寸	长26000 × 宽1200 × 高1900mm

二、生产线特点：

- 1.生产线模具加热部分采用智能型温控仪自动控温，3区6点多点式测温，更精确地控制模具温度。
- 2.牵引机采用液压往复交替式牵引，液压系统采用小压力大油缸保证牵引力大、牵引速度平稳、系统负荷小有利提高压原件的使用寿命。
- 3.两套液压系统分别控制两台牵引架，采用精密调速阀实现调速，操作简单方便。
- 4.系统压力、压紧压力可调，以保证在足够的压力下生产制品，但制品又不被压坏。
- 5.选用大面积冷却器水循环对系统油温进行冷却，系统自带循环水箱和管道泵，方便客户使用。
- 6.整条生产线采用日本欧姆龙PLC编程控制，亦可按钮直接操作，具有暂停和焐车功能，操作方便简单。

范庆昌：13705411317 <http://jndingheshun.com>