

电力PP-R307耐热钢焊条

产品名称	电力PP-R307耐热钢焊条
公司名称	昆山瑞禄达焊接材料有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	品牌:上海电力 型号:PP-R307
公司地址	昆山开发区庆丰西路192号
联系电话	13451639235

产品详情

PP-R307铬钼珠光体耐热钢焊条标准：GB/T5118 E5515-B2 NB/T47018 E5515-B2 AWS A5.5 E 8015-B2说明：PP-R307是低氢钠型药皮含Cr1.2%-Mo0.5%的珠光体耐热钢焊条，采用直流反接，短弧操作，可进行全位置焊接。焊前焊件预热至160~220℃，并保持该层间温度。用途：适用于工作温度在540℃以下的锅炉受热面管子和510℃以下的蒸汽管道、集箱和压力容器、石油精炼设备等，如15CrMoG、T12、P12等钢的焊接。也可用于焊接30CrMnSi铸钢件。注意事项：1. 焊前焊条须经350℃烘焙1小时，随烘随用。2. 焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。品牌：电力牌厂家：上海电力修造总厂有限公司