

电力PP-TIG-R30耐热钢氩弧焊丝

产品名称	电力PP-TIG-R30耐热钢氩弧焊丝
公司名称	昆山瑞禄达焊接材料有限公司
价格	26.00/公斤
规格参数	品牌:上海电力 型号:PP-TIG-R30
公司地址	昆山开发区庆丰西路192号
联系电话	13451639235

产品详情

PP-TIG-R30氩弧焊丝标准：GB/T8110 ER55-B2说明：PP-TIG-R30是含Cr1.25 %-Mo0.5 %的低合金耐热钢钨极氩弧焊丝。焊缝金属焊缝金属具有优良的塑性和韧性。焊缝成形美观，全位置焊接性能良好。通常焊接时，焊件需预热和保持道间温度160~200 ，焊后进行675~705 回火处理。用途：用于焊接工作温度在550 以下锅炉受热面管子和520 以下蒸汽管道及高压容器、石油精炼设备（如15CrMo、P11、P12等钢）的手工钨极氩弧焊打底及全氩焊。也可用于30CrMnSi铸钢件的修补等。品牌：上海电力厂家：上海电力修造总厂有限公司