

# 气保焊导电嘴KB1.0 焊枪三角孔喷嘴

产品名称	气保焊导电嘴KB1.0 焊枪三角孔喷嘴
公司名称	宾阳县天行贸易商行
价格	7.40/只
规格参数	品牌:厂家 型号:KB1.2
公司地址	宾阳县新桥镇三友村委会新黄村197号
联系电话	021-87198215 18922939846

## 产品详情

加工定制	是	型号	KB1.0/KB1.2	类型	三角孔型
品牌	自主	适用范围	二氧化碳保护焊	标准直径	1.0/1.2
是否现货	是				

三角孔型导电嘴对比圆孔形导电嘴的突出优点：

走丝阻力：圆型焊丝与圆孔型导电嘴接触为圆弧接触，因接触面积大，所以走丝阻力亦大；而圆型焊丝与三角孔型导电嘴接触为二点接触，因而接触面积小，所以走丝阻力减小，送丝畅通。焊接飞溅物堵塞（粘丝）：圆孔型导电嘴与圆型焊丝间隙小，焊接时产生的金属飞溅物易将焊丝与导电嘴堵塞粘丝，造成断弧，且当自动送丝机继续送丝时，会造成焊丝松乱浪费；而三角孔型导电嘴在圆型焊丝周围有三个三角空隙，以利焊接飞溅物缓容、排出，从而减少了飞溅物堵塞粘丝的弊端。导电性、稳定性：圆型焊丝在圆孔型导电嘴中，走丝容易晃抖，形成导电不良，造成瞬时短路、断弧，而圆型焊丝在三角孔型导电嘴中与三角孔两边接触，走丝时始终稳定在任意一个V形槽内，因而走丝畅通、稳定性佳、导电性增强。实用性经济性：圆型焊丝与圆孔型导电嘴一点（线）圆弧接触，稍经用力即磨损成椭圆型内孔，加大了焊丝与内孔的间隙，容易造成瞬时短路断弧，需频繁更换导电嘴；而圆型焊丝与三角孔型导电嘴二

点（线）接触，即使磨损，焊丝仍可继续延伸至三角区顶端，待三角孔区顶端磨损成椭圆后才需要更换导电嘴，因此增加了使用寿命、实用性、经济性。

100只起订