

# 简述复合板压瓦机设备的故障排除

产品名称	简述复合板压瓦机设备的故障排除
公司名称	泊头恒泰压瓦机械厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:恒泰 型号:复合板压瓦机设备
公司地址	河北省沧州市泊头市104国道西侧
联系电话	0317-8280233 15350760072

## 产品详情

### 复合板压瓦机设备的报警故障排除

#### 复合板压瓦机设备

螺旋后自动倒车，用切刀切断钢筋材后，切刀暂时不升起，往后倒一定长度后，切刀再升起。用以预防切刀升起时把钢筋材带起。

首先，复合板压瓦机设备有很多自我保护功能和故障自检功能，会以画面方式显示，可以根据显示内容排除故障部位。

1、编码器无信号：编码器损毁或者编码器信号超时保护。

2、上限位开路：上限位调整不当或者损坏，或者升刀超时保护。或者电磁阀损坏不能执行执行升刀过程

3、下限位开路：下限为调整不当或者损坏，或者降刀超时保护。或者电磁阀损坏不能执行升刀过程

4、上限位短路：降刀过程中上限位开关未能断开，主要有上限位调整不当或损坏。

5、下限位短路：升刀过程中下线位开关未能断开，主要有下线位调整不当或损坏。

## 其他故障排除

### 1、手动能工作，自动不能工作

a. 已切根数大于或等于设定根数。处理方法：清零当前根（按一下ALM键）；b. 根数或者长度没有设置数据；c. 自动按钮损坏（可以用任意牌子的LAY3系列按钮替代）

### 2、手动自动都不工作，显示屏没有显示

a. 电源不正常；b. 保险丝熔断。处理方法：更换并检查电磁阀线没有损坏（保险丝型号A6）

3、手动自动都不工作，油泵也打不开，电压表显示220V以下，显示屏有显示零线短路。检查电脑外部零线。

4、切刀手动不升：a. 首先观察液压泵站电磁阀指示灯，在按下升刀按钮时，电磁阀指示灯是否亮。如果电磁阀点亮，一般是电磁阀线圈烧毁或液压故障；b. 如果电磁阀灯不亮，检查升刀继电器在按下升刀按钮时是否动作。（正常会有吸合的哒哒声）；c. 如果正常，一般为配电箱至液压泵站连接线断了，或继电器损坏；d. 如果不正常，检查PLC是否有输入输出信号，即按住升刀按钮，PLC下方输入灯是否点亮，上方输出灯是否点亮，升刀按钮或者更换升刀继电器

5、切刀手动不降。参考切刀手动不升

6、切刀自动时切下，还没来得及返回，主机便启动。上限位开关短路性损坏，或者调节不当。

7、切刀自动时切下，一直下切不返回。下限位开关短路性损坏，或者调节不当。

8、只要开启油泵，切刀一直向下或者向上

a. 和该动作相关的电磁阀卡住。处理方法：关掉油泵，用改锥捅电磁阀两端中间的手动复位销，先从浅的一端往里捅，然后从两端来回捅，一直到用手捅下去时，感觉有弹性时才行；b. 如果电磁阀经常卡住，应该换油并清洗电磁阀

附加：计数不准排除方法。

连续工作几根，测量实际螺旋长度，并记录电脑显示螺旋长度；实际螺旋长度是否一致；调整补偿量，或者调整脉冲系数；显示值是否一致，允许加减5mm。

更换计数器：检查计数器支架是否松动。压力是否合适。

本文网址：<http://www.yawaji777.com/gsd/gzpc.html>